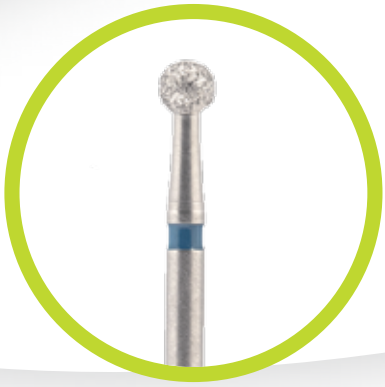
fota

jota do Brasil

CATÁLOGO BRASIL

PARTE LABORATÓRIO

jota do Brasil



Pontas de Diamante Natural
Peça de Mão (PM)

Pontas de Diamante Natural Peça de Mão

Aplicação e Higiene

801 — Esférica

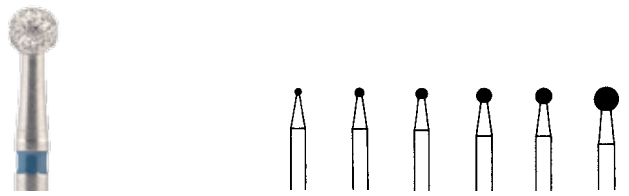


Fig	Haste		Ø					
Peça de Mão								
801	PM	média	010	014	018	021	023	033
			5	5	5	5	5	5

805 — Cônica Invertida

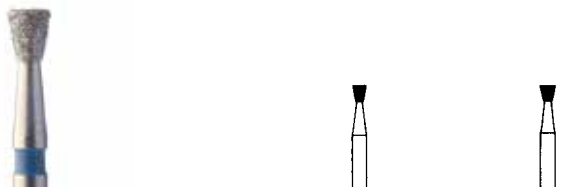


Fig	Haste		Ø	
Peça de Mão				
805	PM	média	018	021
L mm			2,3	2,3
			5	5

807 — Cônica Invertida

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
807	PM	média	018
L mm			5,0
			5

825 — Lentilha

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
825	PM	média	023
L mm			0,6
			5

830 — Chama

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
830	PM	média	023
830F	PM	fina	023
830G	PM	grossa	023
L mm			5,0
			5

835 — Cilíndrica, corte lateral e axial

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
835	PM	média	035
L mm			3,5
			5

837 — Cilíndrica, corte lateral e axial

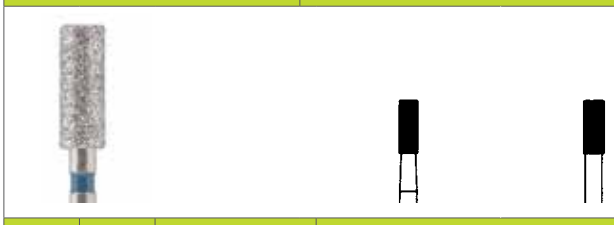


Fig	Haste		Ø	
Peça de Mão				
837	PM	média	023	027
L mm			6,0	6,0
			5	5

838L — Cilíndrica, corte lateral e axial

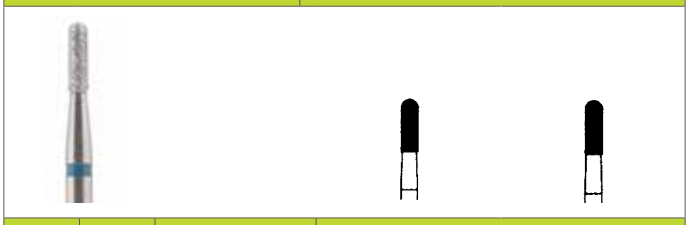


Fig	Haste		Ø	
Peça de Mão				
838L	PM	média	016	023
L mm			6,0	6,0
			5	5

847 — Cônica

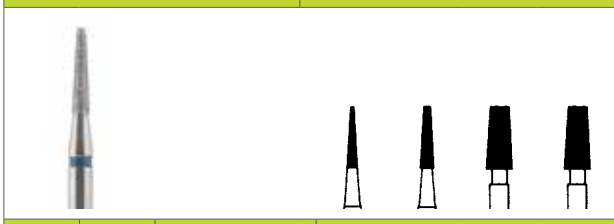


Fig	Haste		Ø				
Peça de Mão							
847	PM	média	014	018	023	033	040
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
			5	5	5	5	5

848 — Cônica

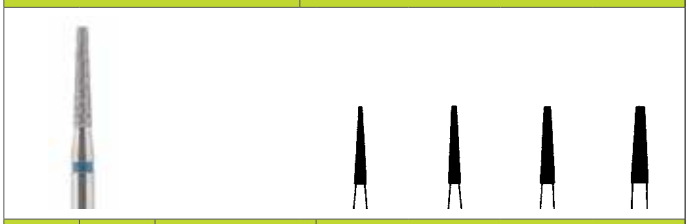


Fig	Haste		Ø			
Peça de Mão						
848	PM	média	014	016	018	023
L mm			10,00	10,00	10,00	10,00
			5	5	5	5

849 — Cônica, término arredondado

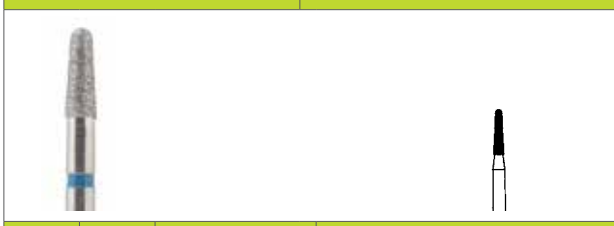


Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
849	PM	média	014
L mm			6,0
			5

850 — Cônica, término arredondado

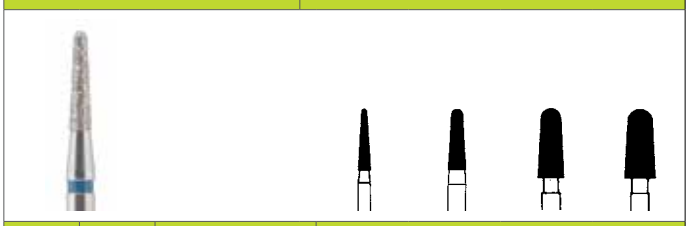


Fig	Haste		Ø			
Peça de Mão						
850	PM	média	018	023	033	040
850G	PM	grossa	018			
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5

852 — Cônica, término arredondado

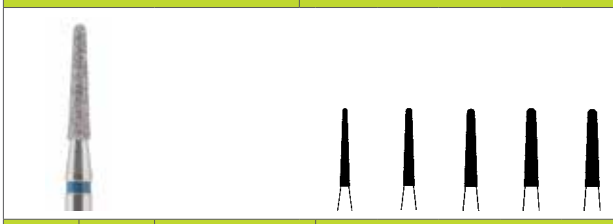


Fig	Haste		Ø					
Peça de Mão								
852	PM	média	012	014	016	018	021	023
852F	PM	fina						023
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5

854L — Cônica, corte lateral

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
854L	PM	média	040
L mm			8,0
			2

858 — Ponta Cônica delgada

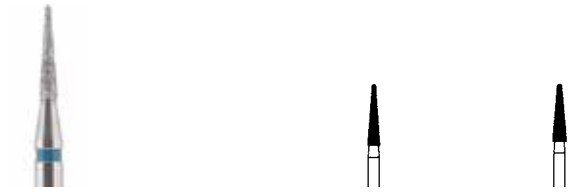


Fig	Haste		Ø	
Peça de Mão				
858	PM	média	014	
858G	PM	fina		018
L mm			8,0	8,0
			5	5

859 — Ponta Cônica delgada

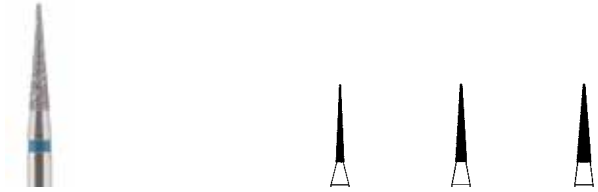


Fig	Haste		Ø		
Peça de Mão					
859	PM	média	010	014	018
859F	PM	fina			018
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

859LF — Ponta Cônica delgada longa

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
859LF	PM	fina	018
L mm			12,0
			5

862 — Cilíndrica, término delgado

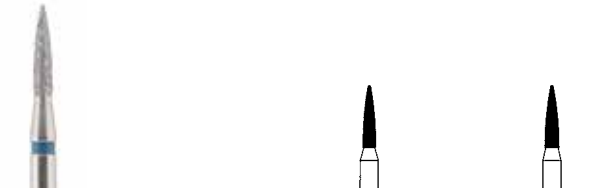


Fig	Haste		Ø	
Peça de Mão				
862	PM	média	016	018
L mm			8,0	8,0
			5	5

863 — Cilíndrica, término delgado

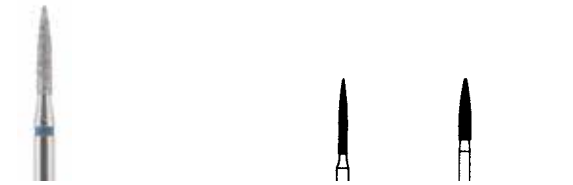


Fig	Haste		Ø		
Peça de Mão					
863	PM	média	012	016	025
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

875 — Cônica, ponta arredondada

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
875	PM	média	045
L mm			12,0
			2

879 — Cônica, ponta arredondada

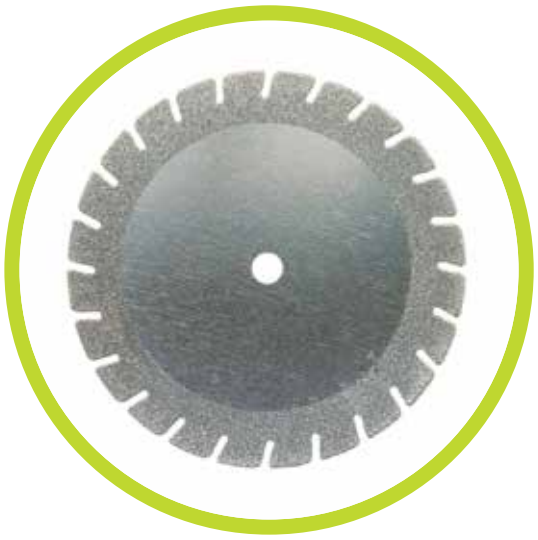
Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
879	PM	média	047
879SG	PM	super-grossa	047
L mm			12,0
			2

882F — Cilíndrica, ponta arredondada

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
882F	PM	fina	018
L mm			10,0
			5

jota do Brasil

Discos de Diamante Natural
Peça de Mão (PM)



Discos de Diamante Natural PM - Guias de utilização

Discos diamantados				Corte de Acrílico	Separação de Acrílico	Corte de Cerámica	Separação de Cerámica	Cerámica prensada	Zircônia
	911D	L = 0,50	Rígido	✔	✘	✔	✘	✔	✔
		L = 0,45						✔	✔
	916D	L = 0,50	Rígido	✘	✘	✔	✘	✔	✘
	930D	L = 0,30	Flexível	✘	✘	✔	✘	✔	✔
	932D	L = 0,30	Flexível	✔	✘	✔	✔	✔	✔
	915D	L = 0,25	Super Flexível	✘	✘	✔	✘	✔	✔
		L=0,20							
	921DF	L = 0,20	Super Flexível	✘	✔	✘	✔	✘	✘
	940DF	L = 0,20	Super Flexível	✘	✔	✘	✔	✘	✘
	947DF	L = 0,20	Super Flexível	✘	✔	✘	✔	✘	✘
	915DF Mini	L = 0,15	Super Flexível	✘	✔	✘	✔	✘	✘

Recomendação

- ✔ recomendado
- ✔ adequado
- ✘ inadequado

Discos de Diamante Natural PM - Disco Rígido

911D — Rígido - Dupla face com furos

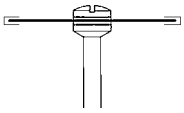


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
911D	PM	média	220	0,50
911DF	PM	fina	220	0,45

1

916D — Rígido - Dupla face

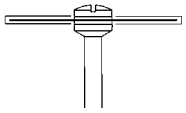


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
916D	PM	média	220	0,50

1

Discos de Diamante Natural PM - Flexível

930D — Semi Flexível - Dupla face

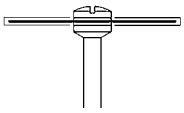


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
930D	PM	média	220	0,30

1

932D — Semi Flexível - Dupla face com furos

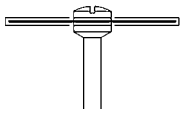


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
932D	PM	média	190	0,30
932D	PM	média	220	0,30

1

Discos de Diamante Natural PM - Super Flexível

915D — Super Flexível - Dupla face

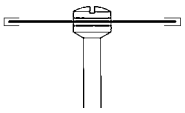


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
915D	PM	média	190	0,25
915D	PM	média	220	0,25
915DF	PM	fina	220	0,20

1

921DF — Super Flexível - Dupla face

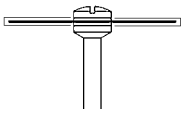


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
921DF	PM	fina	220	0,20

1

940DF — Super Flexível - Dupla face segmentado

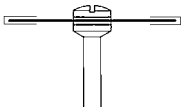


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
940DF	PM	fina	220	0,20

1

947DF — Super Flexível - Dupla face perfurado oblongos

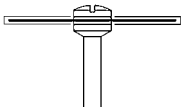


Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
947DF	PM	fina	220	0,20

1

Discos de Diamante Natural PM - Disco Super Flexível «MINI»

915DF — Mini-Disco Super Flexível - Dupla face

Fig	Haste		Ø	L mm
Peça de Mão				
915DF	PM	fina	100	0,15

1

jota do Brasil

Brocas Carbide e Tungstênio Peça de Mão (PM)

Brocas Carbide PM - Guias de utilização

Laboratório			Gesso	Resinas	Cerámica	Metal Nobre	Metal Nobre reduzido	Metal não Nobre	Titânio
	C-	Dentado normal standard	✘	✔	✘	✘	✔	✔	✘
	C-G	Dentado normal grosso	✔	✔	✘	✘	✘	✘	✘
	CX-SF	Dentado cruzado extra-fino	✘	✔	✘	✔	✔	✔	✘
	CX-F	Dentado cruzado fino	✘	✔	✔	✔	✔	✔	✘
	CX-	Dentado cruzado standard	✘	✔	✘	✔	✔	✔	✘
	CX-G	Dentado cruzado grosso	✔	✔	✘	✔	✔	✔	✘
	CX-SG	Dentado cruzado super-grosso	✔	✔	✘	✘	✘	✘	✘

Recomendação

- ✔ recomendado
- ✔ adequado
- ✘ inadequado

Higiene

Brocas Carbide PM

C1 — Esférica

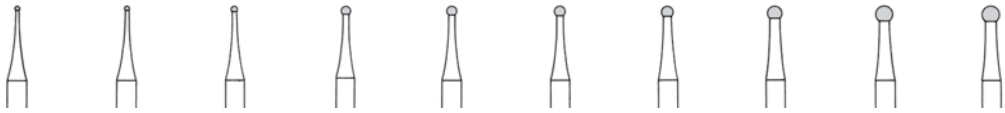


Fig	Haste	Ø									
Peça de Mão											
C1	PM	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
US-No.		¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Aplicação

C2 — Cônica Invertida

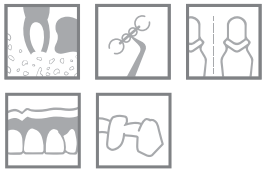
Fig	Haste	Ø					
Peça de Mão							
C2	PM	008	010	012	014	016	018
US-No.		34	35	36	37	38	39
L mm		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
		5	5	5	5	5	5

Aplicação

C21 — Corte lateral e axial

Fig	Haste	Ø					
Peça de Mão							
C21	PM	009	010	012	014	016	018
US-No.		56	57	58	59	60	61
L mm		3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
		5	5	5	5	5	5

Aplicação



C31 — Corte lateral e axial

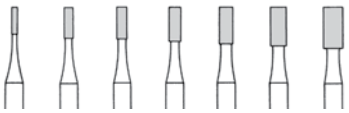


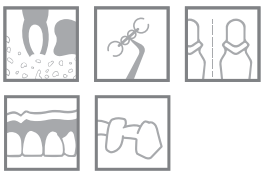
Fig	Haste	Ø						
Peça de Mão								
C31	PM	008	010	012	014	016	018	023
US-No.		555	557	558	559	560	561	563
L mm		3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4
		5	5	5	5	5	5	5

Aplicação

C33 — Cônica

Fig	Haste	Ø					
Peça de Mão							
C33	PM	008	009	010	012	016	021
US-No.		698	699	700	701	702	703
L mm		3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,9
		5	5	5	5	5	5

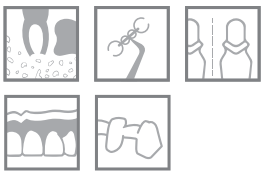
Aplicação



C33L — Cônica

Fig	Haste	Ø			
Peça de Mão					
C33L	PM	009	010	012	016
US-No.		699L	700L	701L	702L
L mm		5,3		6,3	6,3
		5	5	5	5

Aplicação



Brocas de Tungstênio PM - Corte Especial Cruzado «X»

CX251SG — Corte Cruzado, super-grosso

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX251SG	PM	super-grosso	060
L mm			14,7
			1

Corte Super-Grosso

› A grande separação entre as lâminas e a sua geometria, possibilitam um grande poder de corte sobre o material. Especialmente indicadas trabalhos sobre gesso e acrílico.

Aplicação e Higiene

Corte Grosso

› Recomedadas para preparações eficientes e de grande tamanho sobre superfícies em acrílico, metais nobres e não nobres.

Aplicação e Higiene

CX79G — Corte Cruzado, grosso

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX79G	PM	super-grosso	060
L mm			12,7
			1

CX251G — Corte Cruzado, grosso

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX251G	PM	super-grosso	060
L mm			14,7
			1

Corte Médio

- Recomendadas para preparações eficientes e de tamanho sobre superfícies em resinas, metais nobres e não nobres.
- Corte preciso e eficiente do material, evitando vibrações indesejadas e deixando uma superfície lisa.
- Os instrumentos com uma «M» no código são chamados de «Mini», e possuem uma parte ativa mais curta, conseguindo assim implementar trabalhos mais detalhados e de precisão.

Aplicação e Higiene

CX23

Corte Cruzado, standard

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX23	PM	média	023

L mm	11,5
	1

CX78

Corte Cruzado, standard

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX78	PM	média	060

L mm	12,7
	1

CX79

Corte Cruzado, standard

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX79	PM	média	045

L mm	12,7
	1

CX251

Corte Cruzado, standard

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX251	PM	média	060

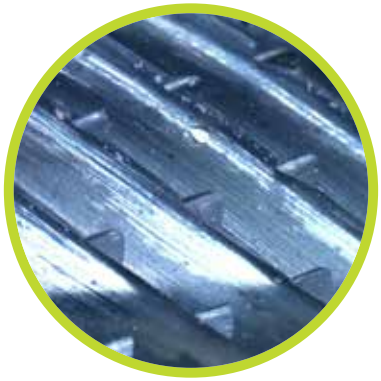
L mm	14,7
	1

CX460

Corte Cruzado, standard

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX460	PM	média	023

L mm	14,0
	1



CX23F — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX23F	PM	fina	023

L mm	11,5
	1

Corte Fino

- Recomendados para trabalhos mais precisos com metais nobres e não nobres, resinas e cerâmica.
- Corte moderado e muito preciso de material, conseguindo assim o alisamento da superfície.
- Os instrumentos com uma «M» no código são chamados de «Mini», e possuem uma parte ativa mais curta, conseguindo assim implementar trabalhos mais detalhados e de precisão.

Aplicação e Higiene

CX78F — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX78F	PM	fina	060

L mm	12,7
	1

CX79F — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX79F	PM	fina	040

L mm	14,2
	1

CX489F — Corte Cruzado, fino

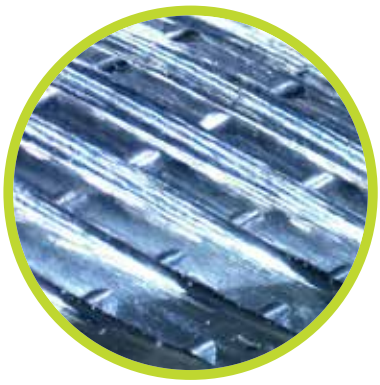
Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX489F	PM	fina	023

L mm	8,0
	1

CX251F — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX251F	PM	fina	060

L mm	14,7
	1



CX30MF — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX30MF	PM	fina	023

L mm	5,5
	1

Corte Fino - parte ativa do instrumento menor aos convencionais

- Recomendados para trabalhos mais precisos com metais nobres e não nobres, resinas e cerâmica.
- Corte moderado e muito preciso de material, conseguindo assim o alisamento da superfície.
- Os instrumentos com uma «M» no código são chamados de «Mini», e possuem uma parte ativa mais curta, conseguindo assim implementar trabalhos mais detalhados e de precisão.

Aplicação e Higiene

CX77MF — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX77MF	PM	fina	023

L mm	5,5
	1

CX78MF — Corte Cruzado, fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX78MF	PM	fina	023

L mm	5,5
	1

CX79SF — Corte Cruzado, super-fino

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
CX79SF	PM	extra-fina	040

L mm	14,2
	1

Corte Super Fino

- Para preparação mais fina de liga de metais e composites.

Aplicação e Higiene

Foto by
Dr. Milko Villarroel

Abrasivos
Peça de Mão (PM)

Abrasivos - Guias de utilização

Laboratório	Zircônia	Dissilicato de Lítio	Cerámica Feldespática	Acrílico	Ligas de Metal Precioso	Ligas de Metal não Precioso
«Zirconflex»	✔	✘	✘	✘	✘	✘
«Diamond Stone»	✘	✔	✔	✘	✘	✘
«JOTA Green»	✘	✘	✔	✔	✘	✘
«JOTA Pink»	✘	✘	✘	✔	✔	✔
«JOTA White»	✘	✘	✘	✘	✔	✔

Recomendação

- ✔ recomendado
- ✔ adequado
- ✘ inadequado

Abrasivos Especiais - Aplicação em Estruturas de Cerâmica e Dissilicato de Lítio - Pedra diamantada «DIAMOND STONE»

SD653F — Cônica, término reto

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD653F	PM	fina	040

L mm	10,5
	2

↺ 25'000 rpm

› Abrasão óptima de Cerámica e de Metal.
› Rotação recomendada: 10'000 - 15'000 rpm | máximo 20'000 rpm

Aplicação e Higiene

SD660F — Bala

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD660F	PM	fina	040

L mm	12,0
	2

↺ 25'000 rpm

SD716F — Roda

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD716F	PM	fina	150

L mm	3,5
	1

↺ 8'000 rpm

SD732F — Cilíndrica

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD732F	PM	fina	050

L mm	12,0
	2

↺ 20'000 rpm

SD735SF — Cônica Invertida

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD735SF	PM	fina	070

L mm	5,0
	2

↺ 15'000 rpm

SD722F — Lentilha

Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD722F	PM	fina	160

L mm	7,0
	1

↺ 7'000 rpm

SD773F — Roda

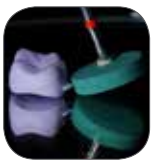


Fig	Haste		Ø
Peça de Mão			
SD773F	PM	fina	220

L mm	4,5
	1

↺ 5'500 rpm

Abrasivos Especiais - Aplicação em Estruturas de Zircônia - Pedra fria «ZIRCONFLEX»

SZ660 — Bala

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
SZ660	PM	040

	L mm	12,0
↺ 28'000 rpm		2

- Especialmente desenvolvido para o processamento seguro da Zircônia seca.
- Rotação recomendada: 10'000 - 15'000 rpm | máximo 20'000 rpm

Aplicação e Higiene

SZ716 — Roda

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
SZ716	PM	160

	L mm	3,0
↺ 7'000 rpm		1

SZ722 — Lentilha

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
SZ722	PM	180

	L mm	2,5
↺ 7'000 rpm		1

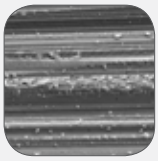
SZ732 — Cilíndrica

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
SZ732	PM	050

	L mm	12,5
↺ 25'000 rpm		2

JOTA ZIRCONFLEX

- Imagem de dioxído de zircônio processado com ZIRCONFLEX, no microscópio eletrônico com aplicação de 1000x. Torna-se evidente um perfil de superficie muito regular e liso, sem qualquer microfissura. Esta superfície possui a estrutura ideal está apta para o revestimento com material de estratificação.



JOTA ZIRCONFLEX

Produto concorrente

No material dióxido de zircônio, encontramos a combinação ideal das seguintes propiedades: elevada estabilidade, resistência à factura, elevada estética e biocompatibilidade, o que o torna indicado a utilização em medicina dentária. Estas propriedades devem-se á estrutura mineralógica do óxido de zircônio. No entanto, esta mesma estrutura é também responsável pela extrema sensibilidade do material durante o seu processamento. Do ponto de vista do técnico o processamento deve ser tão rápido e simples quanto possível, e simultaneamente deve existir reduzido desenvolvimento de calor e a superfície deve permanecer lisa e isenta de microfissuras. O JOTA ZIRCONFLEX oferece a solução ideal, desenvolvida exclusivamente para o acabamento de dióxido de zircônio. Mesmo na ausência de arrefecimento por irrigação, há um desenvolvimento mínimo de temperatura o que evita uma transição de estado, nociva ao material. O desgaste de material efetua-se de um modo suave e rápido, com reduzida pressão de contato, de modo que a probabilidade de se desenvolver microfissuras é mínima. O ZIRCONFLEX é o instrumento ideal para o acabamento de dióxido de zircônio sinterizado.

Abrasivos Convencionais - Aplicação em Estruturas de Cerâmica Feldespática - «JOTA GREEN»

638 Cilíndrica pequena

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
963	PM	025
	L mm	6,0
		5

› Carboneto de Silício para a preparação de Cerámica e Resinas.

Aplicação e Higiene

642 Cilíndrica grande

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
642	PM	050
	L mm	12,5
		5

653 Cônica

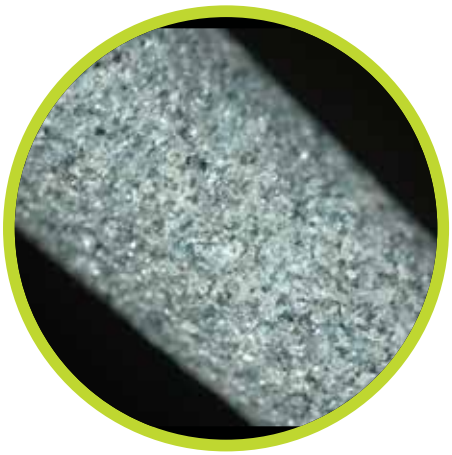
Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
653	PM	040
	L mm	10,5
		5

690 Torpedo

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
690	PM	050
	L mm	17,0
		5

716 Roda

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
716	PM	160
	L mm	3,0
		5



Abrasivos Convencionais - Aplicação em Estruturas de Metais Duros e não preciosos - «JOTA WHITE»

731 — Cilíndrica

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
731	PM	065
	L mm	13,0
		5

› Corindo para a preparação de liga de metais duros e não preciosos.

Aplicação e Higiene

732 — Cilíndrica

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
732	PM	050
	L mm	12,5
		5

733 — Cônica

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
733	PM	035
	L mm	10,5
		5

735S — Cônica Invertida

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
735S	PM	070
	L mm	5,0
		5

Abrasivos Convencionais - Aplicação em Estruturas de Acrílico, Cromo Cobalto e Metais - «JOTA PINK»

733

Cônica

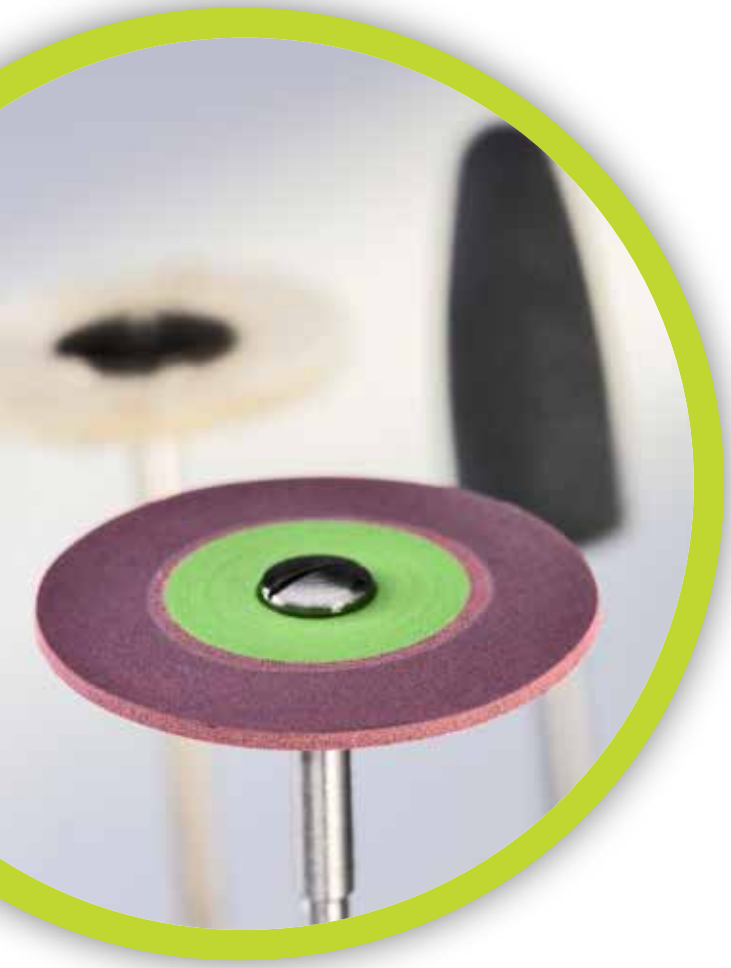
Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
733	PM	035
	L mm	10,5
		5

› Corindo para a preparação de liga de cromo cobalto e metal de dureza média.

Aplicação e Higiene

jota do Brasil

Polidores e Escovas Peça de Mão (PM)



Polidores - Guias de utilização

Polidores	Polidor Diamantado	Cerâmica	Plástico Acrílico	Liga de Cromo	Liga de metais	Zircônia	Dissilicato de Lítio	Nano Cerâmica	PEEK
9801G, 9802G, 9803G, 9801M, 9802M, 9803M, 9804M, 9805M, 9801F, 9802F, 9803F, 9805F	✔	✔	✘	✔	✔	✔	✔	✘	✔
9571G, 9572G, 9574G, 9571M, 9572M, 9574M, 9571F, 9572F, 9574F	✘	✘	✔	✘	✘	✘	✘	✘	✘
9103G, 9107G, 9108G	✘	✔	✔	✔	✔	✘	✘	✔	✘
9131G, 9132G, 9131M, 9132M, 9131F, 9132F	✘	✔	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
LS9875M, LS9876M, LS9877M, LS9878M, LS9875F, LS9876F, LS9877F, LS9878F	✔	✔	✘	✘	✘	✘	✔	✘	✘
ZIR9865M, ZIR9866M, ZIR9867M, ZIR9868M, ZIR9865F, ZIR9866F, ZIR9867F, ZIR9868F	✔	✘	✘	✘	✘	✔	✘	✘	✘

Recomendação

- ✔ recomendado
- ✔ adequado
- ✘ inadequado

Polidores - Aplicação em Acrílico - Polidores de 3 passos

9571G — Torpedo Grande

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9571G	PM	100

L mm	20,0
	5

9572G — Bala

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9572G	PM	100

L mm	22,0
	5

9574G — Chama

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9574G	PM	055

L mm	16,0
	5

9571M — Torpedo Grande

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9571G	PM	100

L mm	20,0
	5

9572M — Bala

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9572M	PM	100

L mm	17,0
	5

9574M — Chama

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9574M	PM	055

L mm	16,0
	5

- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

7.000 a 9.000 rpm

9571F — Torpedo Grande

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9571F	PM	100

L mm	20,0
	5

9572F — Bala

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9572F	PM	100

L mm	22,0
	5

9574F — Chama

Passo 3

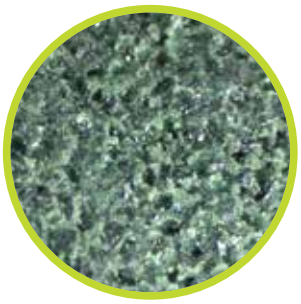
Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9574F	PM	055

L mm	16,0
	5

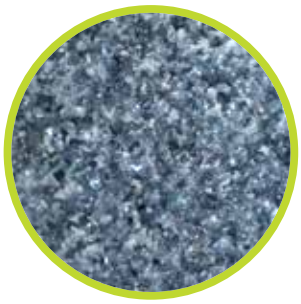
› Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
› Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

7.000 a 9.000 rpm

1



2



3

Polidores - Aplicação em Cerâmica Feldespática e Metal - Polidores diamantados de 3 passos

9801G — Lentilha

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9801G	PM	260

L mm	2,0
	1

9802G — Roda

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9802G	PM	170

L mm	2,5
	1

9803G — Chama

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9803G	PM	040

L mm	13,0
	2

9804G — Roda

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9804G	PM	110

L mm	2,0
	1

9801M — Lentilha

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9801M	PM	260

L mm	2,0
	1

9802M — Roda

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9802M	PM	170

L mm	2,5
	1

- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

7.000 a 9.000 rpm

9803M — Chama

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9803M	PM	040

L mm	13,0
	2

9804M — Roda

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9804M	PM	110

L mm	2,0
	1

9801F — Lentilha

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9801F	PM	260

L mm	2,0
	1

9802F — Roda

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9802F	PM	170

L mm	2,5
	1

9803F — Chama

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9803F	PM	040

L mm	13,0
	2

9804F — Roda

Passo 3

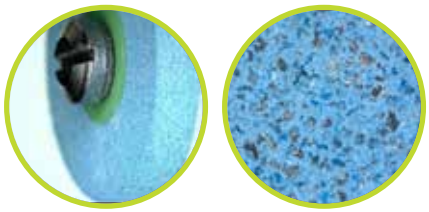
Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9804F	PM	110

L mm	2,0
	1

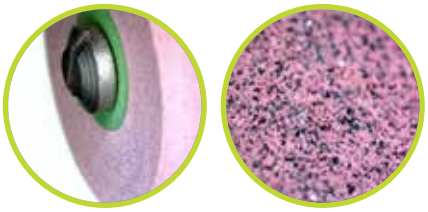
- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

7.000 a 9.000 rpm

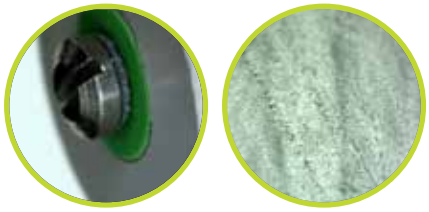
1



2



3



Polidores - Aplicação em Cerâmica Feldespática - Polidores de 3 passos

9131G — Roda

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9131G	UM	220

L mm	3,0
	10

9132G — Lentilha

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9132G	UM	220

L mm	3,5
	10

9131M — Roda

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9131M	UM	220

L mm	3,0
	10

9132M — Lentilha

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9132M	UM	220

L mm	3,5
	10

9131F — Roda

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9131F	UM	220

L mm	3,0
	10

9132F — Lentilha

Passo 3

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
9132F	UM	220

L mm	3,5
	10

- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

7.000 a 9.000 rpm

Polidores - Aplicação em Estruturas de Dissilicato de Lítio - Polidores Diamantados de 2 passos «LS GLOSS»

LS9875M — Lentilha

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9875M	PM	260

L mm	2,0
	1

LS9875F — Lentilha

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9875F	PM	260

L mm	2,0
	1

LS9876M — Chama

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9876M	PM	040

L mm	13,0
	2

LS9876F — Chama

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9876F	PM	040

L mm	13,0
	2

LS9877M — Roda

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9877M	PM	110

L mm	2,0
	1

LS9877F — Roda

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9877F	PM	110

L mm	2,0
	1

LS9878M — Swivel

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9878M	PM	140

L mm	1,6
	1

↺ máx. 15'000 rpm

LS9878F — Swivel

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9878F	PM	140

L mm	1,6
	1

↺ máx. 15'000 rpm

Polidores - Aplicação em Estruturas de Zircônia - Polidores Diamantados de 2 passos «ZIR GLOSS»

ZIR9865M — Lentilha

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9865M	PM	260

L mm	2,0
	1

ZIR9865F — Lentilha

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9865F	PM	260

L mm	2,0
	1

ZIR9866M — Chama

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9866M	PM	040

L mm	13,0
	2

ZIR9866F — Chama

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9866F	PM	040

L mm	13,0
	2

ZIR9867M — Roda

Passo 1

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9867M	PM	110

L mm	2,0
	1

ZIR9867F — Roda

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9867F	PM	110

L mm	2,0
	1

ZIR9868M — Swivel

Passo 1

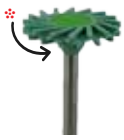


Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
ZIR9868M	PM	140

L mm	1,6
	1

↺ máx. 15'000 rpm

LS9878F — Swivel

Passo 2

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
LS9878F	PM	140

L mm	1,6
	1

↺ máx. 15'000 rpm

Polidores Universais

9103G — Roda

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9103G	UM	220

L mm	3,0
	10

9107G — Lentilha

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9107G	UM	220

L mm	4,0
	10

9108G — Cilíndrica, término delgado

Fig	Haste	Ø
Não Montado		
9108G	UM	060

L mm	24,0
	10

› Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
› Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.

↺7.000 a 9.000 rpm

*Sentido correto da rotação: anti-horário

Escovas de Polimento

Pelo de Cabra (Macío)
› A escova de pelo de cabra JOTA é macía e esta indicada para o polimento de Acrílicos e Metais combinando seu uso com a **Emulsão** de alto brilho **1550** da JOTA. É recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo.

Pelo de Cavalo (Dureza Média)
› A escova de pelo de cavalo JOTA tem uma dureza média e esta indicada para o polimento de coroas e pontes combinando seu uso com a **Emulsão** de alto brilho **1550** da JOTA. É recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo.

1121 — Disco, pelo de cabra

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1121	PM	220

L mm	2,0
↺ 10'000 rpm	5

Aplicação

1123 — Disco, pelo de cavalo

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1123	PM	220

L mm	2,0
↺ 10'000 rpm	5

Aplicação

Fibra especial de dureza média e camada dupla
› Esta escova está indicada para o desgaste e acabamento de resina acrílica e bases resilientes. É recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo.

1147M — Disco Scotch

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1147M	PM	250

L mm	1,0
↺ 10'000 rpm	5

Aplicação

Disco Miniatura de Tecido fino
› Indicada para polimento de alto brilho sobre prótese de acrílico, resina, coroas, pontes de metais de ligas nobres e não nobres e cromo cobalto. É recomendado o uso da mesma junto com uma pasta especial para polimento. É também recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo.

1163 — Disco, tecido fino

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1163	PM	220

L mm	4,0
↺ 10'000 rpm	5

Aplicação

Disco Miniatura de Algodão
› Indicada para polimento de alto brilho sobre prótese de acrílico, resina, coroas, pontes de metais de ligas nobres e não nobres e cromo cobalto. É recomendado o uso da mesma junto com a **Emulsão** de alto brilho **1550** da JOTA. É também recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo.

Escova Dupla Impregnada
› Escova especial de camada dupla umpregnada com abrasivos indicada para um polimento eficiente proximal ou oclusal de prótese de acrílico, resina ou ligas de metal nobres (ouro). É recomendado o uso do instrumento na velocidade recomendada e aplicando pressão suave na operação do mesmo. Pode ser utilizado também com a **Emulsão** de alto brilho **1550** da JOTA.

1164 — Disco de Algodão

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1164	PM	250

L mm	5,0
↺ 10'000 rpm	5

Aplicação

1170 — Escova Dupla Impregnada

Fig	Haste	Ø
Peça de Mão		
1170	PM	190

L mm	1,0
↺ 10'000 rpm	1

Aplicação

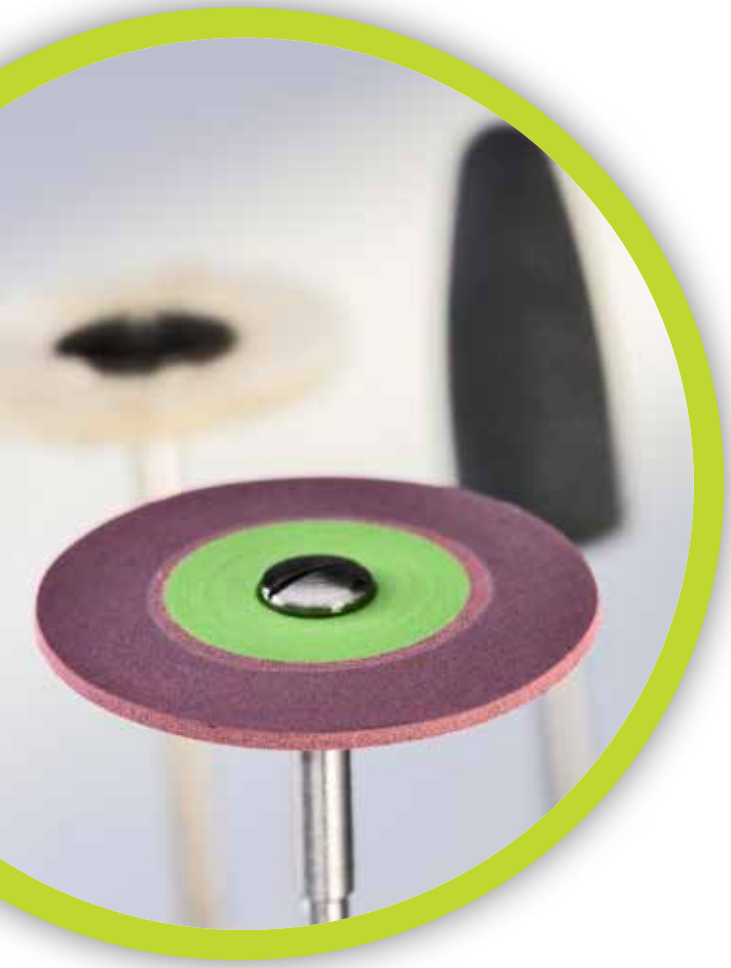
1550 — Emulsão de Polimento

Fig	ml
1550	50 ml
	1

Emulsão de Polimento
› Emulsão de alto brilho para o polimento de acrílico, metal nobres, cromo cobalto, titânio, composite, cerámica e zircônia.
› 1 µm grão de óxido de alumínio.

jota do Brasil

Kits de Laboratório



Kits de Laboratório

1877

JOTA Kit «denture polish» Para polimento de acrílico

Fig	9572G	9572M	9572F	9574G	9574M	9574F	1170	1164
Haste	PM	PM	PM	PM	PM	PM	PM	PM
Ø	100	100	100	055	055	055	190	240

Passo 1: Alisamento

› A finalidade deste polidores é a eliminação de rugosidades próprias do acrílico, após a utilização de instrumentos de carboneto de tungstênio. Através da sua aplicação obtém-se uma superfície lisa e apta para a fase seguinte.

↺ 5.000 a 7.000 rpm

› Polidores Verdes de grão grosso
› Pressão: Suave

Passo 2: Pré-Polimento

› Através destes polidores se conseguirá o primeiro brilho sobre a superfície, deixando a mesma apta para a fase seguinte. É importante manter a sequência exata das fases de polimento, sem saltar nenhuma pois assim, obtêm-se melhores resultados e uma maior durabilidade dos instrumentos.

↺ 5.000 a 7.000 rpm

› Polidores Cinzentos de grão médio
› Pressão: Suave

Passo 3: Polimento

› Uma vez completadas as duas primeiras fases, utilizam-se estes polidores com os quais se obtém uma superfície totalmente suave e com brilho. De destacar, que estes polidores se utilizam a seco e que não mancham o material. No caso de se trabalhar em prótese, aplica-se ainda nesta fase a escova vermelha **1170**, a qual exerce uma excelente função no polimento de espaços interproximais.

↺ 5.000 a 7.000 rpm

› Polidores Amarelos de grão fino
› Pressão: Suave

Passo 4: Brilho final

› Uma vez que já se obteve o primeiro brilho na fase anterior, pode-se agora utilizar a felpa especial 1164 em combinação com a Emulsão 1550; o resultado é um brilho potenciado e uma textura totalmente lisa. Aplica-se uma gota de emulsão sobre o material e espalha-se uniformamente. Este emulsão, além oferecer um excelente rendimento, garante ainda excelentes resultados de polimento, não é gordurosa e possui um aroma muito agradável.

↺ 10.000 rpm

› Felpa especial 1164
› Emulsão 1550

*Emulsão não incluída no Kit

Vídeo JOTA Kit 1877 «Dentur Polish»

1433 JOTA Kit «LS Gloss LAB» Para ajuste e polimento de dissilicato de lítio

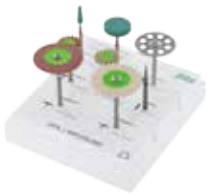


Fig	849	SD652RF	SD716F	932D	LS9878M	LS9878F	LS9875M	LS9875F
Haste	PM	PM	PM	UM	PM	PM	PM	PM
Ø	014	035	150	220	140	140	260	260

1434 JOTA Kit «ZIR Gloss LAB» Para ajuste e polimento de zircônia

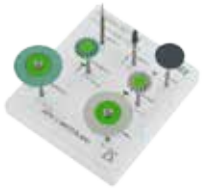


Fig	SZ652R	SZ715	C31RL	ZIR9868M	ZIR9868F	ZIR9865M	ZIR9865F
Haste	PM	PM	PML	PM	PM	PM	PM
Ø	035	160	010	140	140	260	260

JOTA Distribuidor:

108002.5950.0120 - 03/2019

JOTA do Brasil Rotary Instruments
Rua Orlando Phillipi 100, Sala 203
CEP 88032 - 700 Florianópolis, SC, Brasil
Phone +55 (48)3365-4100
info.brasil@jota.ch **www.jota.ch** **SWITZERLAND**