

## *jota kit 1441*

## KIT ZIR GLOSS CHAIRSIDE

**Un seul set pour une restauration parfaite en dioxyde de zirconium !**

- › Performance de coupe et résistance optimisées grâce au noyau diamant
- › Correction facile des points de contact
- › Après le meulage, deux étapes de polissage suffisent pour obtenir un fini ultra brillant
- › Surfaces occlusales parfaitement lisses et préservant les antagonistes grâce au nouveau polissoir Swivel



## jota kit 1441

# KIT ZIR GLOSS CHAIRSIDE

### Ultrabrillance parfaite sur les restaurations de dioxyde de zirconium

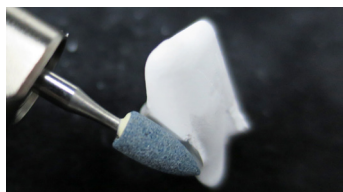
Le dioxyde de zirconium a conquis beaucoup d'adeptes en peu de temps en raison de sa grande résistance, de sa compatibilité et de ses avantages esthétiques, en particulier des variantes très translucides. L'utilisation de dioxyde de zirconium monolithique augmente constamment également en particulier dans le secteur des molaires. La forte résistance de ce matériau met cependant les instruments rotatifs à rude épreuve. En cas de traitement non adapté, ce matériau a tendance à former des microfissures, ce qui peut engendrer un écaillage, en particulier sur les bords. C'est pourquoi des instruments spéciaux sont nécessaires, ils préviennent largement une surchauffe locale lors du traitement et permettent d'atteindre simultanément un résultat très esthétique avec une rentabilité optimale. Un autre aspect est le risque d'abrasion des antagonistes en raison des surfaces occlusales rugueuses des restaurations de dioxyde de zirconium. Dans ce cas, une surface bien polie présente une rugosité nettement moins importante et ainsi une préservation supérieure des antagonistes par rapport à un glaçage.

Avec le **Kit ZIR Gloss Chairside** pour la finition et le polissage, nous mettons à disposition un système élaboré avec soin offrant des instruments pour toutes les phases de travail. La gamme de polisseurs à diamant en deux étapes spécialement conçue de la nouvelle série de Swivel de Jota s'agrandit pour inclure les diamants éprouvés de Jota avec un grain diamanté spécial pour une performance de coupe et une résistance optimales. Les polisseurs ZIR Gloss en nouvelle version Swivel assurent une ultrabrillance parfaite et sont aussi idéalement adaptés au polissage des surfaces occlusales. Ils présentent ici d'énormes avantages en terme de performance de polissage et de résistance par rapport aux polisseurs en forme de flamme classiques.



#### Finition des jonctions :

les jonctions de la barre de support ou de stabilisation sont poncées à l'aide du **Glaze Prep GP662**. Il convient de ne pas utiliser de refroidissement à l'eau pendant cette opération, étant donné qu'il faudrait alors sécher la restauration avant le frittage.



#### Lissage de la surface :

le **Glaze Prep GP662** est utilisé pour lisser les surfaces et éliminer d'éventuels défauts (par ex. résultant du processus de ponçage). L'affinement des bords après le frittage et la correction des points de contact peuvent être réalisés avec le même instrument.



#### Finition des surfaces occlusales :

les surfaces occlusales et les points de contact occlusaux peuvent être corrigés si besoin à l'aide du diamant **Z833F**. En cas de restaurations multiples, le diamant est aussi utilisé en interdentaire.

#### Couple recommandé :

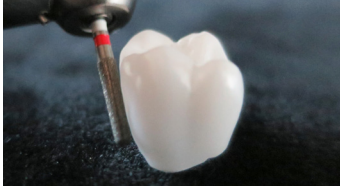
le couple devrait être réglé sur environ 25 000 tr/min.

#### Couple recommandé :

le couple devrait être réglé sur environ 25 000 tr/min.

#### Couple recommandé :

le couple devrait être réglé sur environ 160 000 tr/min.



#### Correction et finition :

le diamant **Z850F** est utilisé pour les corrections après le processus de frittage, comme la finition et l'affinage des bords ou pour l'optimisation de l'ajustement.

#### Couple recommandé :

le couple devrait être réglé sur environ 160 000 tr/min.



#### Pré-polissage des surfaces et des surfaces occlusales :

le nouveau **Polisseur Swivel ZIR9863M** est idéal pour le pré-polissage en particulier pour les surfaces occlusales. Ce Swivel est aussi adapté pour être utilisé après le meulage pour restaurer le côté lisse et brillant original des surfaces.

#### Couple recommandé :

le couple devrait être réglé sur environ 10 000 tr/min à 12 000 tr/min.



#### Polissage ultrabrillant des surfaces :

pour terminer, les surfaces sont polies de manière précise pour obtenir une brillance parfaite à l'aide du nouveau **SwivelZIR9863F**. Dans le cas du dioxyde de zirconium, le polissage ultrabrillant engendre une résistance accrue et protège les antagonistes d'une abrasion plus intense.

#### Couple recommandé :

le couple devrait être réglé sur environ 10 000 tr/min à 12 000 tr/min.

## Résultat final



## jota kit 1441

# KIT ZIR GLOSS CHAIRSIDE

**ZIR9863M.RA.140**



Le nouveau Swivel de Jota de la gamme ZIR-Gloss-Serie est très résistant et permet d'obtenir des résultats de polissage impressionnants. Le Swivel vert foncé est utilisé pour le pré-polissage. Le polisseur diamant à grain moyen et liaison spécialement adaptée est optimal pour le traitement des surfaces occlusales.

↻ 10 000 - 12 000tr/min

**Z833F.FG.023**



Diamant de finition doté d'un noyau diamant fin. Un noyau spécial avec des angles très réguliers et des surfaces planes sont utilisés pour les diamants Z. Ceci permet une abrasion en douceur du matériau et une bonne résistance. L'instrument en forme d'œuf est idéal pour les corrections occlusales après le frittage.

↻ 160 000tr/min

**ZIR9863F.RA.140**



Le nouveau Swivel de Jota vert clair de la gamme ZIR-Gloss-Serie constitue la seconde et dernière étape du système de polissage. Il est utilisé pour le polissage ultrabrillant des surfaces. Il offre ici d'énormes avantages par rapport aux modèles classiques en forme de flamme en terme d'efficacité et de résistance.

↻ 10 000 - 12 000 tr/min

**Z850F.FG.018**



Diamant de finition avec noyau diamant fin spécial, identique à celui utilisé pour le Z833F. La forme conique avec une pointe arrondie est optimale pour le travail de finition des bords après le frittage.

↻ 160 000 tr/min

**GP662.RA.035**



Glaze Prep est un polisseur multifonction en forme de torpille. Il est optimal pour le travail de finition et la correction des surfaces avant le frittage, mais aussi pour la finition et le ponçage des points de contact après le frittage. Cet instrument ne nécessite pas de refroidissement à l'eau pour le travail du dioxyde de zirconium.

↻ 25 000 tr/min

Distributeur JOTA :

10/2018