

# Diamantinstrumente

Diamond instruments | Instruments diamantés | Instrumentos de diamante



**Typen und Formen** 8-9

**EN** Types and shapes  
**FR** Types et formes  
**ES** Tipos y formas

**Anwendungen** 10-16

**EN** Applications  
**FR** Utilisations  
**ES** Aplicaciones

**Standard Diamanten** 17-37

**EN** Standard diamonds  
**FR** Diamants standard  
**ES** Diamantes estándar

**Degranulationsbohrer** 37

**EN** Degranulation drill  
**FR** Fraise de dégranulation  
**ES** Taladro de degranulación

**USA Restauratives Konzept** 37-38

**EN** USA restorative concept  
**FR** Concept USA réparateur  
**ES** Concepto de restauración EE.UU.

**Zirkon Diamanten** 40-41

**EN** Zirconia diamonds  
**FR** Diamants zircons  
**ES** Diamantes circones

**Speed Diamanten** 42-44

**EN** Speed diamonds  
**FR** Diamants speed  
**ES** Diamantes speed

**Schwarzer Ring**

**EN** Black ring  
**FR** Bague noire  
**ES** Anillo negro



**super grob**  
super coarse  
super gros  
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

**Grobes Vorschleifen**  
Coarse pre-grinding  
Dégrossissage très grossier  
Desbaste super rápido

**Grüner Ring**

**EN** Green ring  
**FR** Bague vert  
**ES** Anillo verde



**grob**  
coarse  
gros  
grueso

G 534



120 - 150 µm

**Vorschleifen**  
Pre-grinding  
Dégrossissage  
Desbaste rápido

**Blauer Ring**

**EN** Blue ring  
**FR** Bague bleue  
**ES** Anillo azul



**mittel**  
medium  
moyen  
mediano

524



90 - 106 µm

**Universelles Schleifen**  
Universal grinding  
Abrasion universelle  
Abrasión universal

**Roter Ring**

**EN** Red ring  
**FR** Bague rouge  
**ES** Anillo rojo



**fein**  
fine  
fin  
fino

F 514



38 - 45 µm

**Glätten**  
Burnishing  
Lissage  
Suavizado

**Gelber Ring**

**EN** Yellow ring  
**FR** Bague jaune  
**ES** Anillo amarillo



**extra fein**  
extra fine  
extra fin  
extra fino

EF 504



20 - 30 µm

**Vorfinieren (Komposit)**  
Prefinishing (composites)  
Prépolissage (composites)  
Pre-acabado (resinas)

**Weisser Ring**

**EN** White ring  
**FR** Bague blanche  
**ES** Anillo blanco



**ultra fein**  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

UF 494



12 - 22 µm

**Endfinieren (Komposit)**  
Final finishing (composites)  
Finition finale (composites)  
Acabado final (resinas)



HYGIENE



## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES





866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879	880	881
P. 31	P. 32	P. 33										

882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L	893	893H	894
P. 33	P. 34	P. 35	P. 35									

895	897R	898	899	907	908	909	508	525	526	558	852GF	801LD
P. 35	P. 35	P. 35	P. 35	P. 36	P. 37	P. 37	P. 37					

WD203	WD204	WD560	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L
P. 37	P. 38	P. 39	P. 40									

Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P
P. 40	P. 40	P. 40	P. 40	P. 41	P. 41	P. 42	P. 43					

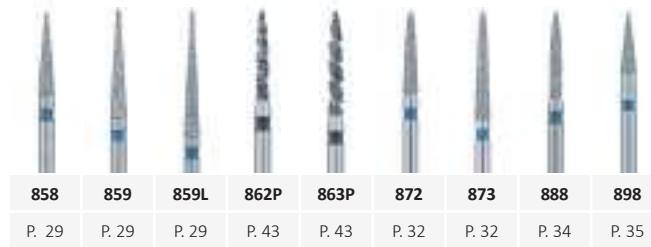
862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P	880D	808LD	837D	837LD	847D	848D
P. 43	P. 44	P. 45	P. 45	P. 45								

## BREAKING CONTACT

Anwendungen

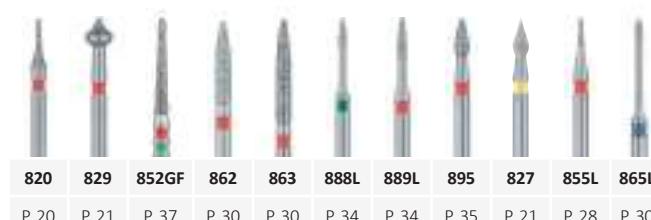
Application, Utilisation, Aplicación

<b>DE</b>	<b>Bearbeiten von Kontaktstellen</b> Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten
<b>EN</b>	<b>Breaking Contact</b> Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation
<b>FR</b>	<b>Aménagement des points de contact</b> Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne
<b>ES</b>	<b>Eliminación de puntos de contacto</b> Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



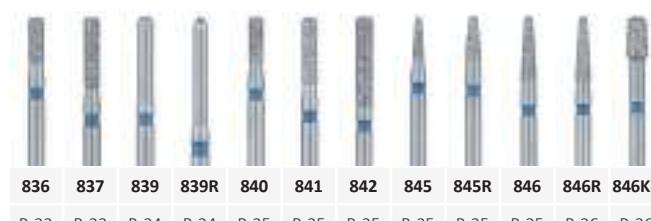
## TRIMMING & FINISHING

<b>DE</b>	<b>Formen und Finieren</b> › Instrumente zur Konturierung der Zahnoberflächen › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren
<b>EN</b>	<b>Trimming &amp; Finishing</b> › Instruments for contouring tooth surfaces › Aesthetic trimming › Finishing before polishing
<b>FR</b>	<b>Usinage et finition</b> › Instruments pour le contour des surfaces dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage
<b>ES</b>	<b>Desgaste &amp; Acabado</b> › Instrumentos para contornear superficies dentales › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido



## INLAY / ONLAY PREPARATION

<b>DE</b>	<b>Inlay / Onlay</b> Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten, zur Gestaltung von abgerundeten, internen Winkel, für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen
<b>EN</b>	<b>Inlay / Onlay</b> Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation
<b>FR</b>	<b>Inlay / Onlay</b> Diamonds avec sommets aplatis et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite
<b>ES</b>	<b>Inlay / Onlay</b> Diamantes con la punta aplana y bordes redondeados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite



## SHOULDER

DE	<b>Schulter Präparation</b> Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss
EN	<b>Shoulder</b> Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin
FR	<b>Préparation de l'épaule</b> Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaule à 90°
ES	<b>Preparación del hombro</b> Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°



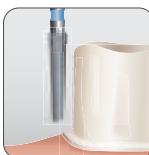
835	836	837	837P	837L	837XL	847P	854	846	847	848	845
P. 23	P. 23	P. 23	P. 42	P. 24	P. 24	P. 42	P. 28	P. 25	P. 26	P. 26	P. 25



DE	<b>Modifizierte Schulter</b> › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikkronen.
EN	<b>Modified Shoulder</b> › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › This preparation is preferred for full ceramic crowns
FR	<b>Épauletement modifié</b> › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est préférable pour les couronnes tout-céramique
ES	<b>Hombro modificado</b> › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas totalmente cerámicas



837RP	840	841	842	848R	847R	847KR	897R	WD204
P. 42	P. 25	P. 25	P. 25	P. 27	P. 26	P. 26	P. 35	P. 38



## BEVEL

DE	<b>Abgeschrägte Kante</b> › Diese Präparation wird für Verbundkeramik Resaturationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45°- 60° Winkel
EN	<b>Bevel</b> › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45°- 60° angle
FR	<b>Limite chanfreinée</b> › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Il forme un angle de 45°- 60°
ES	<b>Bisel</b> › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45°- 60°



868P	884	885	886
P. 43	P. 33	P. 33	P. 33



## CHAMFER

<b>DE</b>	<b>Hohlkehle</b> › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestorationen und Vollkeramikkronen
<b>EN</b>	<b>Chamfer</b> › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › This preparation is preferred for veneering ceramic restorations and all-ceramic crowns
<b>FR</b>	<b>Congé arrondi</b> › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est préférable pour le recouvrement des restaurations en céramique et des couronnes tout-céramique
<b>ES</b>	<b>Chamfer</b> › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para el recubrimiento de restauraciones cerámicas y coronas totalmente cerámicas



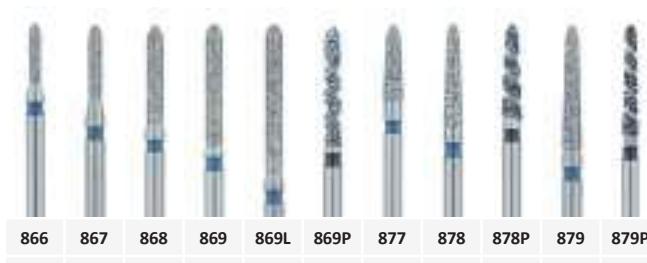
508	837RP	838	838L	849	850	851	851L	852	852L	852P
P. 36	P. 42	P. 24	P. 24	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 42



850P	855P	857	880	881	882	883	837D	837LD	847D	848D
P. 42	P. 43	P. 28	P. 32	P. 33	P. 33	P. 33	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45



<b>DE</b>	<b>Modifizierte Hohlkehle</b> Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten
<b>EN</b>	<b>Modified Chamfer</b> Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression
<b>FR</b>	<b>Congé arrondi modifié</b> Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CAD/CAM ou pour obtenir des empreintes précises
<b>ES</b>	<b>Chamfer Modificado</b> Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa



866	867	868	869	869L	869P	877	878	878P	879	879P
P. 31	P. 43	P. 32	P. 32	P. 43	P. 32	P. 44				

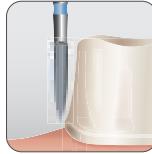


## FEATHER EDGE

<b>DE</b>	<b>Fliessende/Auslaufende Kante</b> Diese Präparation wird oft zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet
<b>EN</b>	<b>Feather Edge</b> Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns
<b>FR</b>	<b>Limite en bec de flûte</b> Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or
<b>ES</b>	<b>Canto de pluma</b> Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro



860	861	862	862P	863	863K	863L	863P	888	889L
P. 29	P. 30	P. 30	P. 43	P. 30	P. 30	P. 30	P. 43	P. 34	P. 34



## OCCLUSAL / LINGUAL REDUCTION

<b>DE</b>	<b>Okkluses/ Linguale Reduktion</b> › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
<b>EN</b>	<b>Occlusal/Lingual Reduction</b> › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
<b>FR</b>	<b>Réduction oclusale/lingual</b> › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
<b>ES</b>	<b>Reducción oclusal/lingual</b> › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona



## MARGIN REFINEMENT

<b>DE</b>	<b>Randverfeinerung</b> › Nacharbeiten der Stufe für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Bodenfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
<b>EN</b>	<b>Margin Refinement</b> › Reworking the step for a better fit of the crown › Smoothing of the base surface for inlay and onlay preparations
<b>FR</b>	<b>Retouche des limites</b> › Retravailler l'étape pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface inférieure pour les préparations d'inlay et d'onlay
<b>ES</b>	<b>Afinamiento del margen</b> › Reformar el escalón para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie inferior para la preparación de inlays y onlays



## PARADONTAL TREATMENT

<b>DE</b>	<b>Parodontalbehandlung</b> › Plaque-Entfernung in den sub- und supragingivalen Bereichen › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von Zahnstein
<b>EN</b>	<b>Parodontal Treatment</b> › Plaque removal in the sub- and supragingival areas › Polishing the rootsurface › Calculus removal
<b>FR</b>	<b>Retouche des limites</b> › Élimination de la plaque dentaire dans les zones sous- et supra-gingivales › Polir la surface des racines › Enlever le calcul
<b>ES</b>	<b>Afinamiento del margen</b> › Eliminación de la placa en las zonas sub y supragingivales › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo



## PREPARATION

DE	<b>Präparationen – Runde Diamanten</b> Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitätenpräparation verwendet
EN	<b>Preparation – Round Diamonds</b> Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation
FR	<b>Préparations – Diamants Ronds</b> Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaire ainsi que la préparation de cavités
ES	<b>Preparaciones – Diamantes Redondos</b> Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades



DE	<b>Präparationen – Umgekehrte Kegel</b> Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfläche bei Restaurierungen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurierungen verwendet
EN	<b>Preparation – Inverted Cone</b> Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations
FR	<b>Préparations – Cônes Renversés</b> Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations
ES	<b>Preparación – Cono Invertido</b> Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones



## SPECIAL DIAMONDS

DE	<b>Spezialdiamanten</b> › Anatomische Okklusalflächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale konturieren und finieren
EN	<b>Special diamonds</b> › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing and contouring occlusal surface
FR	<b>Diamantes spéciales</b> › Préparer et finir les surfaces occlusales anatomiques › Arrondissement et finition des bords incisifs › Contour et finition des surfaces occlusales
ES	<b>Diamantes especiales</b> › Preparar y terminar las superficies oclusales anatómicas › Redondeo y acabado de los bordes incisales › Contorno y acabado de las superficies oclusales



## MICRO DIAMONDS

DE	<b>Mikro Diamanten</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt</li> <li>&gt; Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteils und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag</li> <li>&gt; Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnsubstanz zu erhalten</li> </ul>
EN	<b>Micro diamonds</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Special to improve conservative preparation design</li> <li>&gt; Precise material removal due to small working part and slender neck</li> <li>&gt; Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of healthy tooth structure</li> </ul>
FR	<b>Diamants micro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices</li> <li>&gt; Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau</li> <li>&gt; Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine</li> </ul>
ES	<b>Diamantes micro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos</li> <li>&gt; Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado</li> <li>&gt; Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana</li> </ul>



## ENDODONTIC SAFE END

DE	<b>Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze (Ausnahme 389)</li> <li>&gt; Zur sicheren Erweiterung der Pulpakammer</li> </ul>
EN	<b>Endodontic Safe End</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Safe tip – Instruments with a non-cutting end (except 389)</li> <li>&gt; To expand pulp chamber safely</li> </ul>
FR	<b>Diamants endodontiques avec bout de sécurité</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Instrument à extrémité mousse (except 389)</li> <li>&gt; Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité</li> </ul>
ES	<b>Diamantes para endodoncia con punta de seguridad</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Instrumento con punta inactiva (no cortante) (excepto 389)</li> <li>&gt; Para una ampliación segura de la cámara pulpar</li> </ul>



## DEPTH CUTTING

DE	<b>Tiefenmarkierung</b> › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt
EN	<b>Depth Cutting</b> › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction
FR	<b>Marquage de la profondeur</b> › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue
ES	<b>Marcación de la profundidad de corte</b> › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva

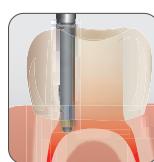


## CROWN CUTTER

DE	<b>Kronentrenner</b> Perfekt zum Schneiden und Trennen von Kronen aller Keramikrestaurationen
EN	<b>Crown cutter</b> Perfect for cutting and separating crowns of all ceramic restorations
FR	<b>Séparateur de couronne</b> Parfait pour couper et séparer les couronnes de toutes les restaurations en céramique
ES	<b>Separador de corona</b> Perfecto para cortar y separar coronas de todas las restauraciones de cerámica



DE	Endo Zugang durch Keramikrestaurationen
EN	Endo access through ceramic restorations
FR	Accès endo à travers les restaurations en céramique
ES	Acceso a Endo a través de restauraciones de cerámica



## STANDARD DIAMANTEN STANDARD DIAMONDS

**801**

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



FG = Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø															
801	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
801SG	FG	806 314 001 544					014	016	018	021	023	025		029				
801G	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
801F	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025		029	033		
801EF	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025		029			
801	FGS	806 313 001 524			009	010	012	014	016									
801	FGXL	806 316 001 524				010	012	014	016	018		023						
801SG	FGXL	806 316 001 544					014	016	018		023			029				
801G	FGXL	806 316 001 534					014	016	018		023							

RA = Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
801	RA	806 204 001 524		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
801G	RA	806 204 001 534						014	016									
801F	RA	806 204 001 514							016	018		023			033			
801EF	RA	806 204 001 504										023						
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
		APPLICATION																

**801L**

rund, extra langer Hals

spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5

APPLICATION

**802**

rund, mit Ansatz

spherical, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014
802G	FG	806 314 002 534	010	012	014	016

L mm	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION							

**802L**

rund, konischer Ansatz, lang

spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
802LG	FG	806 314 494 534	012	016	019	
			L mm	10,0	10,0	10,0
				5	5	5

APPLICATION

**802K**

konisch mit Kugel, Seite schneidend

conical with ball, side cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
802KG	FG	806 314 551 534			014	
802KG	FGL	806 315 551 534			014	

L mm  
  
APPLICATION

## 389

rund, konischer Ansatz, lang

spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
		⌚	5	5
APPLICATION			 	

DE Kugelförmig | Hartmetall | Schneidend

EN Spherical | Tungsten Carbide | Cutting

FR Spérique | Carbure | Tranchant

ES Esférica | Cuerpo de Diamante | Cabeza de Carburo

## 805

umgekehrter Kegel

inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
805	FG	806 314 012 524	009	010
805SG	FG	806 314 012 544		012
805G	FG	806 314 012 534	010	012
805F	FG	806 314 012 514	010	014
805	FGS	806 313 012 524		012

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
805	RA	806 204 012 524		012
805G	RA	806 204 012 534	012	014
		L mm	0,9	1,0
		⌚	1,5	1,5
			1,5	1,5
			2,3	2,3
			5	5
		APPLICATION	5	5

## 806

umgekehrter Kegel, mit Ansatz

inverted conical, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
806	FG	806 314 019 524	009	010
806G	FG	806 314 019 534	010	012
		L mm	2,5	2,5
		⌚	3,0	3,0
			3,0	3,0
			3,0	3,2
		APPLICATION	5	5

## 807

umgekehrt, konisch

inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
807	FG	806 314 225 524	012	014
807G	FG	806 314 225 534		016
		L mm	3,5	3,5
		⌚	4,2	5,0
			5	5
		APPLICATION	5	5

## 808

Stirn konkav, Kante rund

convex end, rounded edges



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
808	FG	806 314 233 524	009	010
808SG	FG	806 314 233 544		012
808G	FG	806 314 233 534	010	012
808	FGS	806 313 233 524		014
		L mm	2,7	2,7
		⌚	2,7	3,0
			3,0	3,0
		APPLICATION	5	5

## 808L

Stirn konkav, Kante rund, lang

convex end, rounded edges, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
808L	FG	806 314 234 524	010	012
808LSG	FG	806 314 234 544		014
808LG	FG	806 314 234 534	012	014
808LF	FG	806 314 234 514	016	018
		L mm	4,0	4,0
		⌚	5,0	5,0
			5	5
		APPLICATION	5	5

## 808R

Birne  
pear



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808R	FG	806 314 237 524	012	014	016
		L mm	2,5	2,5	2,7
		⌚	5	5	5
APPLICATION					

## 808RL

Birne  
pear



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808RL	FG	806 314 238 524	012	014	016 018
808RLSG	FG	806 314 238 544		014	016
808RLG	FG	806 314 238 534	012	014	016 018
808RLF	FG	806 314 238 514	012	014	
		L mm	4,0	5,0	5,0 5,0
		⌚	5	5	5 5
APPLICATION					

## 809

Stirn konvex, Kante rund, kurz

convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809	FG	806 314 232 524	008	009	010
		L mm	2,0	2,0	2,0
		⌚	5	5	5
APPLICATION					

## 809A

Stirn konvex, Kante rund, kurz

convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
809A	FG	806 314 232 524	A08
		L mm	2,0
		⌚	5
APPLICATION			

## 809R

Stirn konvex, Kante rund

convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809R	FG	806 314 237 524 H	010	012	014 016 018
		806 314 237 544 H		012	014 016 018
		806 314 237 534 H	010	012	014 016
809RF	FG	806 314 237 514 H	010	012	014
		L mm	3,7	3,7	3,7 3,7
		⌚	5	5	5 5
APPLICATION					

## 811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz

barrel short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
811	FG	806 314 038 524	033
811SG	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033
811F	FG	806 314 038 514	033
		L mm	4,0
		⌚	2
APPLICATION			

## 811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang  
barrel long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
811L	FG	806 314 039 524	037	
811LSG	FG	806 314 039 544	037	
811LG	FG	806 314 039 534	037	
		L mm	7,0	
		Ø	2	
		APPLICATION		

## 818

Rad  
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
818	FG	806 314 041 524	035	045
		L mm	0,6	0,6
		D mm (Depth)	0,95	1,45
		Ø	2	2
		APPLICATION		

## 822

Rad  
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
822	FG	806 314 042 524	050	
		L mm	2,0	
		D mm (Depth)	1,7	
		Ø	2	
		APPLICATION		

## 815

Rad  
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$			
815	FG	806 314 042 524	018	022	023	026
		L mm	0,5	1,2	0,6	1,2
		D mm (Depth)	0,1	0,3	0,35	0,5
		Ø	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 820

Interdentalbohrer  
bur interdental



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
820	FG	806 314 465 524		016	
820F	FG	806 314 465 514		016	031
820EF	FG	806 314 465 504	014	016	
820EF	FG	806 314 466 504			031
		L mm	5,0	5,0	4,0
		Ø	5	5	5
		APPLICATION			

## 825

Linse  
lens



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
825	FG	806 314 304 524		023	
		L mm		0,6	
		D mm (Depth)		0,72	
		Ø		5	
		APPLICATION			

## 827

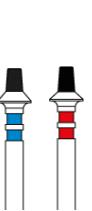
Zwiebel  
onion



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
827EF	FG	806 314 464 504	018
		L mm	4,0
		mm	5
	APPLICATION		

## 828T\*



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
828TW	FGS	806 313 501 524	017
828TG	FGS	806 313 501 524	017
828TO	FGS	806 313 501 524	017
828TY	FGS	806 313 501 524	017
828TB	FGS	806 313 501 524	017
828TR	FGS	806 313 501 524	017
		L mm	1,0 1,5 1,8 2,0 2,2 2,4
		mm	5 5 5 5 5 5
	APPLICATION		

## 828\*

Zylindrisch

Entwickelt mit / developed with  
Dr. N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	REF	Ø
828W	FGL	806 315 501 524	009	806 315 500 524	017
828G	FG	806 314 501 524	009	806 314 500 524	017
828O	FG	806 314 501 524	009	806 314 500 524	017
828Y	FG	806 314 501 524	009	806 314 500 524	017
828B	FG	806 314 501 524	009	806 314 500 524	017
828R	FG	806 314 501 524	009	806 314 500 524	017
		L mm	1,0 1,5 1,8 2,0 2,2 2,4		1,0 1,5 1,8 2,0 2,2 2,4
		mm	5 5 5 5 5 5		5 5 5 5 5 5
	APPLICATION				

OKKUSALE REDUKTION zu 828T und 828  
OCCLUSAL REDUCTION to 828T and 828

	Tiefe Depth	Anwendung Indications
	1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
	1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia
	1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia
	2,0 mm	e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
	2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
	2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction
*		Nur für ausgewählte Länder For selected countries only

## 829

konisch konkav Stern  
conical concave tip



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027
		L mm	1,6
		mm	5
	APPLICATION		

## 830

Knospe, schlank  
bud, slender



L

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$					
830	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025	
830SG	FG	806 314 257 544	016	018		023		
830G	FG	806 314 257 534	016	018		023	025	
830F	FG	806 314 257 514	016	018	021	023		
830EF	FG	806 314 257 504	016	018	021	023		
830UF	FG	806 314 257 494	016					

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
830F	RA	806 204 257 514	023
830EF	RA	806 204 257 504	023

L mm      4,5    4,5    5,0    5,0    1,8

5    5    5    5    5

APPLICATION

## 830L

Knospe, schlank, langer Hals  
bud, slender, long neck



L

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
830LF	RAL	806 205 258 514	014
830LEF	RAL	806 205 258 504	014
830LUF	RAL	806 205 258 494	014
830LF	RAXL	806 206 258 514	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494	014

L mm      5,0

5

APPLICATION

## 831

Knospe  
bud



L

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
831	FG	806 314 254 524	016	018
831SG	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831EF	FG	806 314 254 504	016	018

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
831G	RA	806 204 254 534	016

L mm      3,5    3,5

5    5

APPLICATION

## 833

Ei



L

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018			
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018			
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018			023
833UF	FG	806 314 277 494						023

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
833F	RA	806 204 277 514	

L mm      2,8    2,8    3,4    3,4    4,2    4,2

5    5    5    5    5    5

APPLICATION

## 833.FGL

Ei



L

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
833	FGL	806 315 277 524	023
833G	FGL	806 315 277 534	023
833F	FGL	806 315 277 514	023

L mm      4,2

5

APPLICATION

## 833K

Ei



L

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
833KSG	FG	806 314 272 544	024

L mm      4,2

5

APPLICATION

## 833L

Ei, lang  
egg, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833L	FG	806 314 278 524	018
		L mm	5,0
		Box	5
	APPLICATION		

## 834

Instrument zur Tiefenmarkierung  
instrument for depth marking



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
834	FG	806 314 552 524	016 018 021
		L mm	6,0 6,0 6,0
		Marking Depth mm	0,30 0,40 0,50
		Box	5 5 5
	APPLICATION		

## 835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
835	FG	806 314 108 524	007 008 009 010 012 014 016 018
835SG	FG	806 314 108 544	
835G	FG	806 314 108 534	008 009 010 012 014 016
835F	FG	806 314 108 514	009 010 012 014
835	FGS	806 313 108 524	008 009 010 012
Winkelstück   Right Angle			
835	RA	806 204 108 524	008 010 012 014
		L mm	3,0 3,0 3,0 3,5
		Box	5 5 5 5
	APPLICATION		

## 836

Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
836	FG	806 314 109 524	008 010 012 014 018
836G	FG	806 314 109 534	010 012 014
		L mm	4,0 4,0 4,0 4,0 4,0
		Box	5 5 5 5 5
	APPLICATION		

## 837

Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837	FG	806 314 110 524	012 014 016 018
837SG	FG	806 314 110 544	012 014 016
837G	FG	806 314 110 534	010 012 014 016 018
837F	FG	806 314 110 514	012 014
837G	FGS	806 313 110 534	014
		L mm	6,0 6,0 6,0 6,0 6,0
		Box	5 5 5 5 5
	APPLICATION		

## 837L

Seite und Stirn schneidend, lang  
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837L	FG	806 314 111 524	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514		012	014	016
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 837XL

Seite und Stirn schneidend, extra lang  
side and end cutting, extra long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837XL	FG	806 314 112 524	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534		014
		L mm	10,0	10,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 838

Stirn rund  
end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838	FG	806 314 138 524	008	009	010	012
838G	FG	806 314 138 534			010	012
838F	FG	806 314 138 514			012	
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 838L

Stirn rund, lang  
end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838L	FG	806 314 140 524	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514		012		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 839

nur Stirn schneidend  
end cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
839	FG	806 314 150 524	010	012	014	016
		L mm	0,2	0,2	0,2	0,2
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 839R

nur Stirn schneidend, Kante rund  
end cutting only, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
839R	FG	806 314 179 524	012	
		L mm	0,2	
		mm	5	
		APPLICATION		

## 840

zylindrisch, Kante rund  
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
840	FG	806 314 156 524	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544		010	012	
840G	FG	806 314 156 534		010	012	014
		L mm	3,0	4,0	4,0	4,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 841

zylindrisch, Kante rund  
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

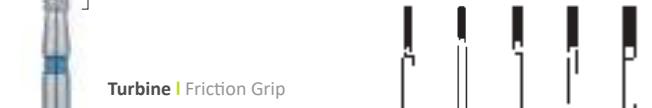


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
841	FG	806 314 157 524	008	010	012	014
841SG	FG	806 314 157 544			012	014
841G	FG	806 314 157 534			012	014
841F	FG	806 314 157 514	008	010	012	
841EF	FG	806 314 157 504			012	
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 842

zylindrisch, Kante rund  
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
842	FG	806 314 158 524	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514	012	014	016	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 845

konisch, kegelstumpfförmig  
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845	FG	806 314 168 524	007	008	009	010
845G	FG	806 314 168 534			010	012
		L mm	3,0	3,0	3,0	4,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 845R

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RSG	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514		018		025
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 846

konisch  
conical



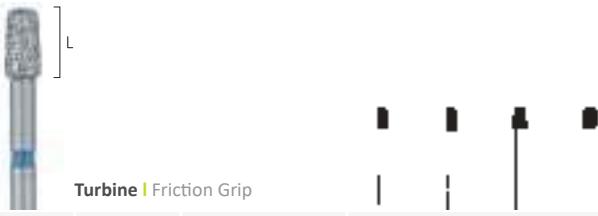
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018
846SG	FG	806 314 171 544				025
846G	FG	806 314 171 534	012		016	
846F	FG	806 314 171 514				025
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 846KR

konisch, Kante abgerundet  
conical, rounded edge

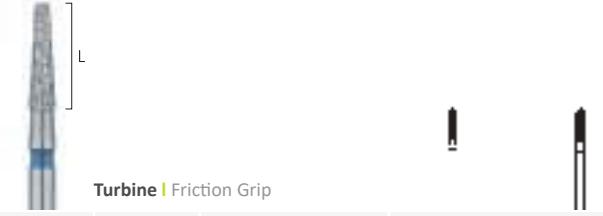


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846KR	FG	806 314 562 524			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514	018	021		025
		L mm	3,6	3,6	3,9	3,6
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 846R

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge

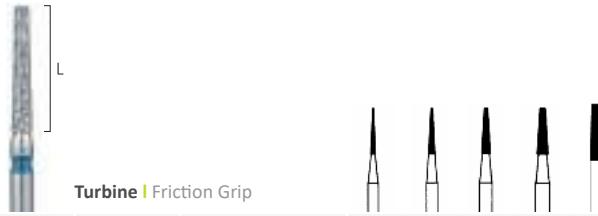


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RSG	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018
		L mm	6,0	6,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 847

konisch, kegelstumpfförmig  
conical, truncated conical

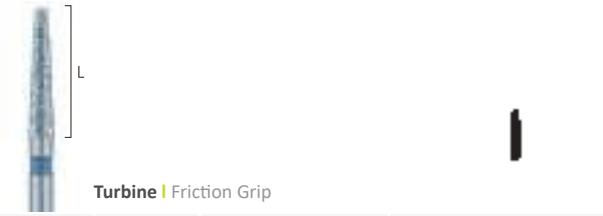


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
847	FG	806 314 172 524	012	014	016	018
847SG	FG	806 314 172 544	012	014	016	018
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 847KR

konisch, Kante abgerundet  
conical, rounded edge

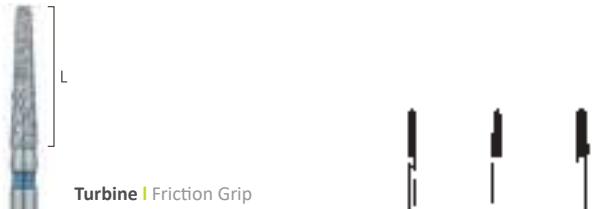


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847KR	FG	806 314 585 524	016	
		L mm	8,0	
		mm	5	
		APPLICATION		

## 847R

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023	
847RSG	FG	806 314 546 544	016	018	023	
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023	
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023	
847REF	FG	806 314 546 504	016	018		
		L mm	8,0	8,0	8,0	
		mm	5	5	5	
		APPLICATION				

## 848

konisch, kegelstumpfförmig  
conical, truncated conical

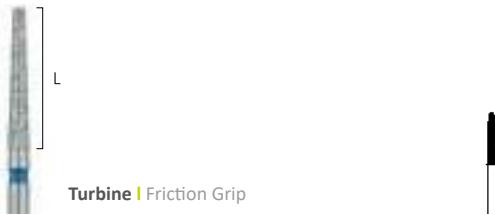


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
848	FG	806 314 173 524	014	016	018	021
848SG	FG	806 314 173 544	014	016	018	
848G	FG	806 314 173 534	014	016	018	021
848F	FG	806 314 173 514		016	018	
848EF	FG	806 314 173 504		016		
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		mm	5	5	5	5
		APPLICATION				

## 848R

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
848R	FG	806 314 553 524	016
		L mm	10,0
		⌚	5
	APPLICATION	 	

## 849

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849	FG	806 314 197 524	010 012 014 016 018 023 025
849SG	FG	806 314 197 544	012 014 016 018 025
849G	FG	806 314 197 534	010 012 014 016 018 025
849F	FG	806 314 197 514	010 012 014 016 018 025
		L mm	6,0 6,0 6,0 6,0 6,0 7,5 7,0
		⌚	5 5 5 5 5 5 5
	APPLICATION	 	

## 849L

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849LF	RAL	806 205 693 514	012
849LEF	RAL	806 205 693 504	012
849LUF	RAL	806 205 693 494	012
849LF	RAXL	806 206 693 514	012
849LEF	RAXL	806 206 693 504	012
849LUF	RAXL	806 206 693 494	012
		L mm	7,0
		⌚	5
	APPLICATION	  	

## 850

konisch, Stirn rund  
conical, end domed

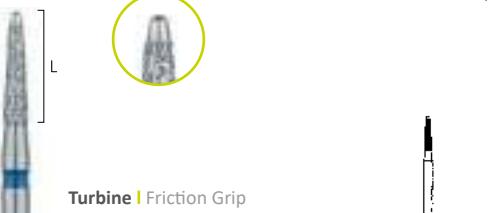


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
850	FG	806 314 198 524	012 014 016 018 021 025
850SG	FG	806 314 198 544	012 014 016 018 021 025
850G	FG	806 314 198 534	012 014 016 018 021 025
850F	FG	806 314 198 514	012 014 016 018 021 025
850EF	FG	806 314 198 504	012 014 016
850	FGS	806 313 198 524	016
850SG	FGS	806 313 198 544	016
850G	FGS	806 313 198 534	016 018
		L mm	8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0
		⌚	5 5 5 5 5 5
	APPLICATION	 	

## 851

konisch, nur Seite schneidend  
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
851	FG	806 314 218 524	014 016
		L mm	6,0 6,0
		⌚	5 5
	APPLICATION	 	

## 851L

nur Seite schneidend, lang  
side cutting only, long

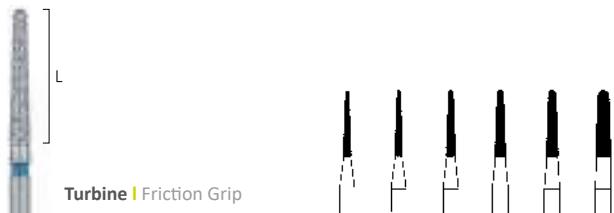


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
851L	FG	806 314 219 524	012 016 018
		L mm	8,0 8,0 8,0
		⌚	5 5 5
	APPLICATION	  	

## 852

konisch, Stirn rund  
conical, end domed

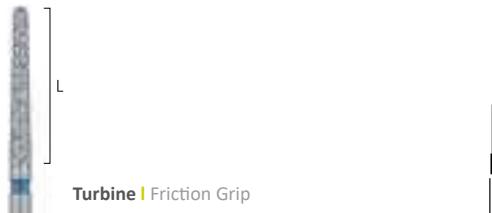


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$					
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534		012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504		012	014	016	018	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

## 852L

konisch, Stirn rund, lang  
conical, end domed, long

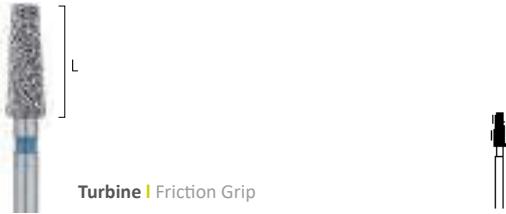


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
852L	FG	806 314 200 524	014
852LG	FG	806 314 200 534	014
		L mm	12,0
			5
		APPLICATION	

## 854

konisch, nur Seite schneidend  
conical, side cutting only

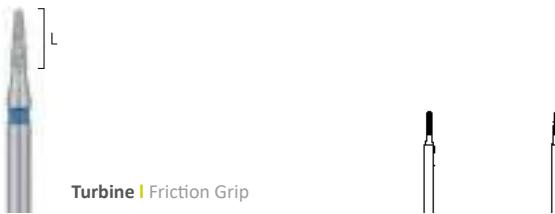


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
854	FG	806 314 183 524	025	
		L mm	7,0	
			5	
		APPLICATION		

## 855

konisch, Stirn rund  
conical, end domed

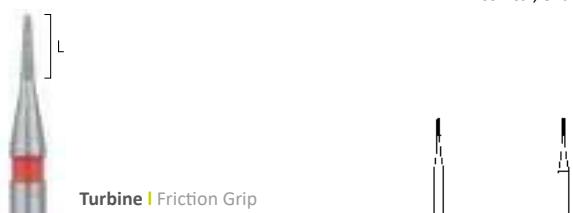


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
855	FG	806 314 196 524	012	016
		L mm	4,0	4,0
			5	5
		APPLICATION		

## 855L

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
855LF	FG	806 314 195 514	007	009
		L mm	3,0	3,0
			5	5
		APPLICATION		

## 857

Stirn rund, nur Seite schneidend  
end domed, site cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
857	FG	806 314 220 524	014	
857G	FG	806 314 220 534	014	
857F	FG	806 314 220 514	014	
		L mm	10,0	
			5	
		APPLICATION		

## 858

konisch spitz, schlank

conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
858	FG	806 314 165 524	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544			014	
858G	FG	806 314 165 534	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514	010	012	014	016
858EF	FG	806 314 165 504	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494			014	
858	FGS	806 313 165 524	010			

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	REF	014	
858		806 204 165 524		
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION	  	

## 859

konisch spitz, schlank

conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016
859SG	FG	806 314 166 544				018
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016
859UF	FG	806 314 166 494			014	
859	FGS	806 313 166 514			014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	REF	014	018
859		806 204 166 524		
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION	  	

## 859L

konisch spitz, schlank, lang

conical pointed, slender, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	REF	010			
859L		806 204 167 524	010			
		L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5
		APPLICATION	  			

## 860

zylindrisch, Stirn flammenförmig

cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
860	FG	806 314 246 524	008		010
860G	FG	806 314 246 534			010
860EF	FG	806 314 246 504		009	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	RA	REF	010
860		806 204 246 524	
860EF	RA	806 204 246 504	009
		L mm	2,5
			5
		APPLICATION	  

**861**

zylindrisch, Stirn flammenförmig  
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	FG	806 314 247 524	010	012	014
861G	FG	806 314 247 534	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504	010	012	014

**Winkelstück | Right Angle**

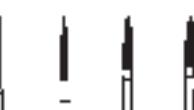
861	RA	806 204 247 524	012		
861F	RA	806 204 247 514		012	

L mm      4,0      5,0      5,0  
      5      5      5

APPLICATION

**863**

zylindrisch, Stirn flammenförmig  
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
863	FG	806 314 250 524	012	014	016
863SG	FG	806 314 250 544	012		016
863G	FG	806 314 250 534	012	014	016
863F	FG	806 314 250 514	012		016
863EF	FG	806 314 250 504	012		016

**Winkelstück | Right Angle**

863	RA	806 204 250 524	016		
863F	RA	806 204 250 514	012		

L mm      10,0      10,0      10,0      10,0  
      5      5      5      5

APPLICATION

**863L**

zylindrisch, flammenförmig, lang  
cylindrical, end pointed, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
863L	FG	806 314 251 524	014		
863LF	FG	806 314 251 514	014		

L mm      12,0  
      5

APPLICATION

**862**

zylindrisch, Stirn flammenförmig  
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
862	FG	806 314 249 524	010	012	014
862SG	FG	806 314 249 544		012	014
862G	FG	806 314 249 534	010	012	014
862F	FG	806 314 249 514	010	012	014
862EF	FG	806 314 249 504	010	012	014
862UF	FG	806 314 249 494	012		

**Winkelstück | Right Angle**

862	RA	806 204 249 524	014		
862F	RA	806 204 249 514		012	016
862EF	RA	806 204 249 504		012	014

L mm      8,0      8,0      8,0      8,0      8,0  
      5      5      5      5      5

APPLICATION

**863K**

zylindrisch, nur Seite schneidend  
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012

L mm      10,0  
      5

APPLICATION

**865L**

Torpedo, langer Hals  
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009

L mm      3,0  
      5

APPLICATION



## 866

Torpedo, zylindrisch

torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
866	FG	806 314 287 524	009	010
		L mm	5,0	5,0
			5	5
		APPLICATION		

## 867

Torpedo, zylindrisch

torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
867	FG	806 314 288 524	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534		010	012
867F	FG	806 314 288 514	009		
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
		APPLICATION			

## 868

Torpedo, zylindrisch

torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
868	FG	806 314 289 524	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504		012	014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

## 869

Torpedo, zylindrisch

torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
869	FG	806 314 290 524	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544			014	
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504		012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

## 869L

Torpedo, zylindrisch, lang

torpedo, cylindrical, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
869L	FG	806 314 291 524	014	
869LF	FG	806 314 291 514	014	
		L mm	12,0	
			5	
		APPLICATION		

## 870

Diabolo

diabolo



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$				
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018
870G	FG	806 314 032 534		012	014	016	
		L mm	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

## 872

konisch, Stirn Ellipse  
conical, domed ellipsoidal end



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
872	FG	806 314 223 524	012	016
		L mm	8,0	8,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 873

konisch, Spitze nadelförmig  
conical, ogival end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
873	FG	806 314 213 524	016	
		L mm	10,5	
		mm	5	
		APPLICATION		

## 877

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
877	FG	806 314 297 524	012	014
877SG	FG	806 314 297 544		018
877G	FG	806 314 297 534	012	014
		L mm	6,5	6,5
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 878

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
878	FG	806 314 298 524	012	014
878SG	FG	806 314 298 544	012	014
878G	FG	806 314 298 534	012	014
878F	FG	806 314 298 514	014	016
		L mm	8,0	8,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 879

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
879	FG	806 314 299 524	012	014
879SG	FG	806 314 299 544		016
879G	FG	806 314 299 534	012	014
879F	FG	806 314 299 514	012	014
879EF	FG	806 314 299 504		016
		L mm	10,0	10,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 880

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



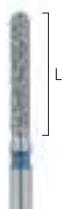
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
880	FG	806 314 139 524	012	014
880G	FG	806 314 139 534	012	014
		L mm	5,0	5,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 881

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$				
881	FG	806 314 141 524	010	012	014	016	018
881SG	FG	806 314 141 544		012	014		
881G	FG	806 314 141 534		012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514	010	012	014	016	018
881EF	FG	806 314 141 504		012	014		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

## 882

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
882	FG	806 314 142 524	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514	012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
		APPLICATION			

## 883

zylindrisch, Stirn konvex  
cylindrical, end convex



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
883SG	FG	806 314 146 544	012	016
		L mm	7,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

## 884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz  
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
884	FG	806 314 129 524	012
884G	FG	806 314 129 534	012
884F	FG	806 314 129 514	012
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

## 885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz  
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
885	FG	806 314 130 524	010	012	014
885SG	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			

## 886

zylindrisch, Stirn, spitz  
cylindrical, end pointed

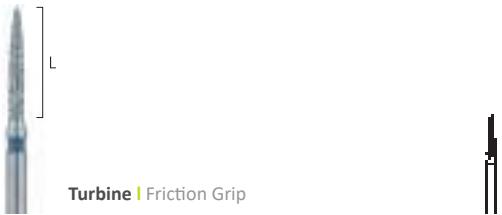


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
886	FG	806 314 131 524	012	014	016
886SG	FG	806 314 131 544		014	016
886G	FG	806 314 131 534		012	014
886F	FG	806 314 131 514		012	014
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
		APPLICATION			

## 888

zylindrisch, Stirn konisch, spitz  
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
888	FG	806 314 496 524	012
		L mm	8,0
		⌚	5
		APPLICATION	 

## 888L

nadelförmig, kurz, langer Hals  
needle-shaped, short, long neck

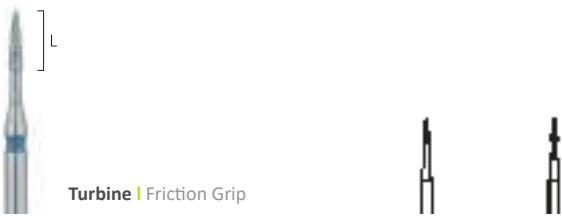


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
888LG	FG	806 314 539 534	010
		L mm	3,0
		⌚	5
		APPLICATION	 

## 889L

nadelförmig, langer Hals  
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
889L	FG	806 314 540 524	009
889LG	FG	806 314 540 534	009
889LF	FG	806 314 540 514	009
889LEF	FG	806 314 540 504	009
		L mm	3,5
		⌚	5
		APPLICATION	  

## 890

konisch spitz  
conical pointed

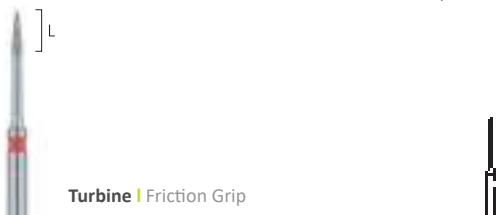


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
890F	FG	806 314 160 514	010
890EF	FG	806 314 160 504	010
890UF	FG	806 314 160 494	010
		L mm	4,0
		⌚	5
		APPLICATION	   

## 890L

spitz, mit langem Hals  
pointed, with long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
890LF	FG	806 314 699 514	008
890LEF	FG	806 314 699 504	008
		L mm	3,0
		⌚	5
		APPLICATION	   

## 893

halbrund, konkave Seite  
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
893	FG	806 314 507 524	023
893F	FG	806 314 507 514	023
		L mm	5,8
		⌚	5
		APPLICATION	 

## 893H

konkave Seite, mit Ansatz  
concave side, with attachment



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893HEF	FG	806 314 707 504	023
		L mm	7,6
		⌚	5
	APPLICATION		

## 894

Knospe, rund, schlank  
bud, rounded, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
894	FG	806 314 263 524	025
		L mm	5,5
		⌚	5
	APPLICATION		

## 895

Granate  
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895EF	FG	806 314 274 504	016
		L mm	3,5
		⌚	5
	APPLICATION		

## 897R

konisch, Kante rund  
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
897R	FG	806 314 584 524	018
		L mm	6,0
		⌚	5
	APPLICATION		

## 898

konisch spitz, schlank  
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
898	FG	806 314 164 524	010	012
898G	FG	806 314 164 534	010	012
898F	FG	806 314 164 514		012
898EF	FG	806 314 164 504		014
898UF	FG	806 314 164 494		014

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
898	RA	806 204 161 524		037
		L mm	6,0	6,0
		⌚	5	5
	APPLICATION			

## 899

abgerundet, konisch spitz  
rounded, conical pointed

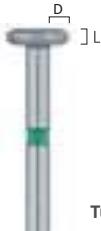


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
899	FG	806 314 033 524	021	027
899G	FG	806 314 033 534		027
		L mm	6,5	7,0
		⌚	5	5
	APPLICATION			

## 907

Rad, Rand halbrund  
wheel, half-circle rim



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
907G	FG	806 314 067 534	041
		L mm	1,0
		D mm (Depth)	1,25
		⌚	2
		APPLICATION	

## 908

Tiefenmarkierer  
depth marker



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
908	FGXL	806 316 072 524	028
		L mm	1,5
		D mm (Depth)	0,6
		⌚	5
		APPLICATION	

## 909

Rad  
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
909	FG	806 314 068 524	031 035 040 050 055 060
909SG	FG	806 314 068 544	040
909G	FG	806 314 068 534	031 035 040 050 060
909F	FG	806 314 068 514	040 050
		Winkelstück   Right Angle	
909	RA	806 204 068 524	035 060
		L mm	0,8 1,3 1,8 1,8 2,0 2,3
		D mm (Depth)	0,75 0,95 1,2 1,7 1,95 2,2
		⌚	5 2 2 2 2 2
		APPLICATION	

## 525

halbrund, konkave Seite  
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
525	FG	806 314 525 524	017
525F	FG	806 314 525 514	012 017
525EF	FG	806 314 525 504	017
		L mm	4,0 4,0
		⌚	5 5
		APPLICATION	

## 526

halbrund, konkave Seite  
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
526	FG	806 314 526 524	023
526F	FG	806 314 526 514	023
526EF	FG	806 314 526 504	023
		L mm	4,0
		⌚	5
		APPLICATION	

## 558

zylindrisch, Kante rund  
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
558	FG	806 314 558 524	013	015
558F	FG	806 314 558 514	013	015
		L mm	10,0	10,0
		Box	5	5
		APPLICATION		

## 852GF

Abtragen und Finieren für Veneers  
preparation and finishing for veneers



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
852GF	FG	806 314 199 534	014	016
		L mm	10,0	10,0
		Box	5	5
		APPLICATION		

## DEGRANULATIONSBOHRER

### DEGRANULATION DRILL

## 801LD

**NEW PRODUCT**  
kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

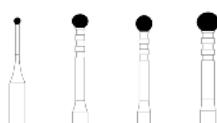


FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
801LD	RAXL	806 206 697 534	010	
801LD	RAXL	806 206 697 564		025 030 035
		L mm	1,0	2,5 3,0 3,5
		Box	5	5 5 2
		APPLICATION		



### DE

Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.

### EN

Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.

### FR

Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.

### ES

Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

## USA RESTAURATIVES KONZEPT

### USA RESTORATIVE CONCEPT



### DE

Die Instrumente sind speziell für die Präparation von Keramikkronen geeignet.  
Das neue Design der Instrumentenspitzen verhindert die Bildung von Stufen während der Präparation.

### EN

Instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns.  
New design of the instrument tips prevents the formation of steps during preparation.

### FR

Les instruments sont particulièrement adaptés à la préparation des couronnes en céramique.  
Le nouveau design de l'embout de l'instrument empêche la formation de marches pendant la préparation.

### ES

Los instrumentos son especialmente adecuados para la preparación de coronas de cerámica.  
El nuevo diseño de las puntas de los instrumentos evita la formación de escalones durante la preparación.

## WD203

**NEW PRODUCT**

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
WD203	FG	806 314 203 524	016	018	020
WD203F	FG	806 314 203 514	016	018	020
WD203SG	FG	806 314 203 544	016	018	020
		L mm	6,0	6,0	6,0
		Box	5	5	5
		APPLICATION			

## WD204

**NEW PRODUCT**  
konisch  
conical



Turbine | Friction Grip

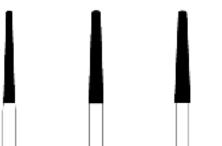


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
WD204	FG	806 314 204 524	014	018	020
WD204F	FG	806 314 204 514	014	018	020
WD204SG	FG	806 314 204 544	014	018	020
		L mm	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5
		APPLICATION			

## WD560

**NEW PRODUCT**  
USA Restorative Concept  
depth marker



Turbine | Friction Grip

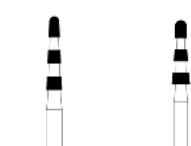


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
WD560	FG	806 314 560 524	018	021
		L mm	7,5	7,5
		D mm (Depth)	0,15	0,28
		mm	5	5
		APPLICATION		

## MICRO DIAMANTEN

### MICRO DIAMONDS

## 137

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
137	FG	806 314 137 524	007
		L mm	2,1
		mm	5
		APPLICATION	

## 138

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
138	FG	806 314 138 524	007
		L mm	3,6
		mm	5
		APPLICATION	

## 194

konisch, Stirn rund  
conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
194	FG	806 314 194 524	007
		L mm	2,1
		mm	5
		APPLICATION	

## 271

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
271	FG	806 314 271 524	007
		L mm	2,1
		mm	5
		APPLICATION	

**277**

Ei



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
277	FG	806 314 277 524	009
		L mm	1,1
		⌚	5
	APPLICATION		

**295**

Torpedo, konisch



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
295	FG	806 314 295 524	007
		L mm	3,6
		⌚	5
	APPLICATION		

**540**

needleförmig, langer Hals  
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
540	FG	806 314 540 524	008
		L mm	3,6
		⌚	5
	APPLICATION		

**697**

rund, extra langer Hals  
spherical (round), extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
697	FG	806 314 697 524	007
697F	FG	806 314 697 514	010
		L mm	0,7
		⌚	5
	APPLICATION		

**698**

extra langer Hals, mit Ansatz  
extra long neck, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
698	FG	806 314 698 524	007
		L mm	2,4
		⌚	5
	APPLICATION		

## ZIRKONIA DIAMANTEN ZIRCONIA DIAMONDS



**DE**

Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid.  
Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.

**EN**

Zir Prep developed for processing zirconium oxide.  
Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.

**FR**

Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium.  
Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.

**ES**

Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio.  
Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.

**HYGIENE**



## Z833

Zir Prep Ei

Zir Prep egg



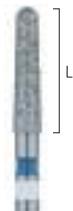
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
	L mm		4,2
	☒		5

## Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund

Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
	L mm		8,0
	☒		5

## Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig

Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
	L mm		10,0
	☒		5

## Z838L

Zir Cut Stirn rund, lang

Zir Cut end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
	L mm		6,0
	☒		5

**DE** Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken.

**EN** Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.

**FR** Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.

**ES** Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circono.



## Z801



Turbine | Friction Grip

**Zir Cut kugelförmig (rund)**

Zir Cut spherical (round)



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
			L mm	1,0
			D	5

<b>DE</b>	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und-Brücken.
<b>EN</b>	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
<b>FR</b>	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
<b>ES</b>	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio.

## Z818



Turbine | Friction Grip

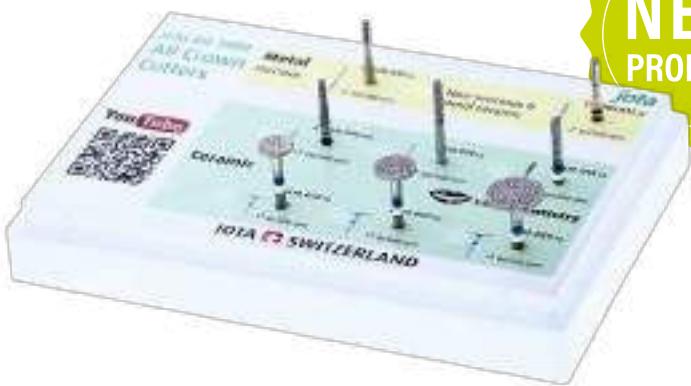
**Zir Cut Rad**

Zir Cut wheel



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
			L mm	0,6	0,6
			D mm (Depth)	0,7	0,7
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
			L mm	0,7	0,7
			D mm (Depth)	1,7	2,2

**NEW  
PRODUCT**



**1999- ALL CROWN CUTTERS KIT**  
auf Seite | on page | à la page | en la página    169



**1460 - Jota ZirPrep Kit**  
auf Seite | on page | à la page | en la página    165

## SPEED DIAMANTEN SPEED DIAMONDS

**830P**

Flamme  
flame



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
830P	FG	806 314 561 544	018	023
			L mm	5,0
			mm	5
			APPLICATION	

**837P**

zylindrisch  
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
837P	FG	806 314 562 544	014
			L mm
			8,0
			mm
			5
			APPLICATION

**837RP**

zylindrisch, Kante rund  
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
837RP	FG	806 314 564 544	014	018
			L mm	8,0
			mm	5
			APPLICATION	

**847P**

konisch, kegelstumpfförmig  
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
847P	FG	806 314 565 544	016	018
			L mm	8,0
			mm	5
			APPLICATION	

**850P**

konisch rund  
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$				
850P	FG	806 314 567 544	014	016	018	021	025
			L mm	8,5	8,5	8,5	8,5
			mm	5	5	5	5
			APPLICATION				

**852P**

konisch rund  
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$				
852P	FG	806 314 568 544	016	018			
			L mm	10,0			
			mm	5			
			APPLICATION				

## 855P

konisch rund  
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
855P	FG	806 314 569 544	018	021	023
		L mm	6,5	7,5	7,5
		mm	5	5	5
		APPLICATION			

## 862P

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
862P	FG	806 314 570 544	012	014
		L mm	8,0	8,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 863P

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
863P	FG	806 314 571 544	014	
		L mm	10,0	
		mm	5	
		APPLICATION		

## 868P

zylindrisch, Stirn konisch  
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
868P	FG	806 314 572 544	012	014	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5
		APPLICATION			

## 869P

zylindrisch, Stirn konisch  
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
869P	FG	806 314 573 544	014	016
		L mm	10,0	10,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## 878P

konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$		
878P	FG	806 314 574 544	014	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
		mm	5	5	5
		APPLICATION			

## 879P

konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
879P	FG	806 314 575 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
		mm	5	5
APPLICATION				

## 880P

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
880P	FG	806 314 576 544	012	014
		L mm	6,0	6,0
		mm	5	5
APPLICATION				

## Cool & Efficient - (CE) DIAMANTEN

## Cool & Efficient - (CE) DIAMONDS



<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› CE-Diamanten haben eine 30 % schnellere Schneidleistung</li> <li>› Spiralförmige Geometrie gewährleistet optimale Kühlmittelzufuhr und Transport des Abriebs</li> <li>› Funktionelle Oberfläche trägt zu höherer Schleifleistung bei</li> <li>› Vollständig diamantiert mit hochwertigem Naturdiamantkorn</li> <li>› Wird sowohl für die Präparation als auch als Kronentrenner für Keramik verwendet</li> </ul>
<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› CE Diamonds have 30% faster cutting performance</li> <li>› Spiral geometry ensures optimum coolant supply and transport of the abrasion</li> <li>› Functional interface contributes to higher grinding performance</li> <li>› Completely diamondised with high-quality natural diamond grit</li> <li>› Used both for preparation and as ceramic crown cutters</li> </ul>
<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Les diamants CE ont des performances de coupe 30 % plus rapides</li> <li>› La géométrie en spirale assure une alimentation optimale en liquide de refroidissement et le transport de l'abrasion</li> <li>› L'interface fonctionnelle contribue à une meilleure performance de meulage</li> <li>› Entièrement diamantée avec des grains de diamant naturel de haute qualité</li> <li>› Utilisé à la fois pour la préparation et comme coupe-couronne en céramique</li> </ul>
<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Los diamantes CE tienen un rendimiento de corte un 30% más rápido</li> <li>› La geometría en espiral garantiza un suministro de refrigerante y un transporte de la abrasión óptimos</li> <li>› La interfaz funcional contribuye a un mayor rendimiento de rectificado</li> <li>› Completamente diamantado con grano de diamante natural de alta calidad</li> <li>› Se utiliza tanto para la preparación como para cortar coronas de cerámica</li> </ul>

## 808D

Birne, spiralförmig (rund, kurz)  
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
808D	FG	806 314 240 524	016	
		L mm	2,6	
		mm	5	
APPLICATION				

## 808LD

Birne, spiralförmig (rund, kurz)  
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
808LD	FG	806 314 241 524	021	
		L mm	5,0	
		mm	5	
APPLICATION				



## 837D

zylindrisch, spiralförmig (kurz)  
cylindrical, spiral (short)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837D	FG	806 314 115 524	014
		L mm	7,0
		⌚	5
		APPLICATION	

## 837LD

zylindrisch, spiralförmig (lang)  
cylindrical, spiral (long)



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
837LD	FG	806 314 115 524	016
		L mm	9,5
		⌚	5
		APPLICATION	

## 847D

konisch, spiralförmig  
conical, spiral



Play video



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
847D	FG	806 314 177 524	016
		L mm	9,5
		⌚	5
		APPLICATION	

## 848D

konisch, spiralförmig  
conical, spiral



FIGURE	SHANK	REF	Ø
848D	FG	806 314 178 524	016
		L mm	10,0
		⌚	5
		APPLICATION	



### DE

Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimalen Anwendungsdruck zu achten.  
Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritz).

### EN

The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force.  
Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)

### FR

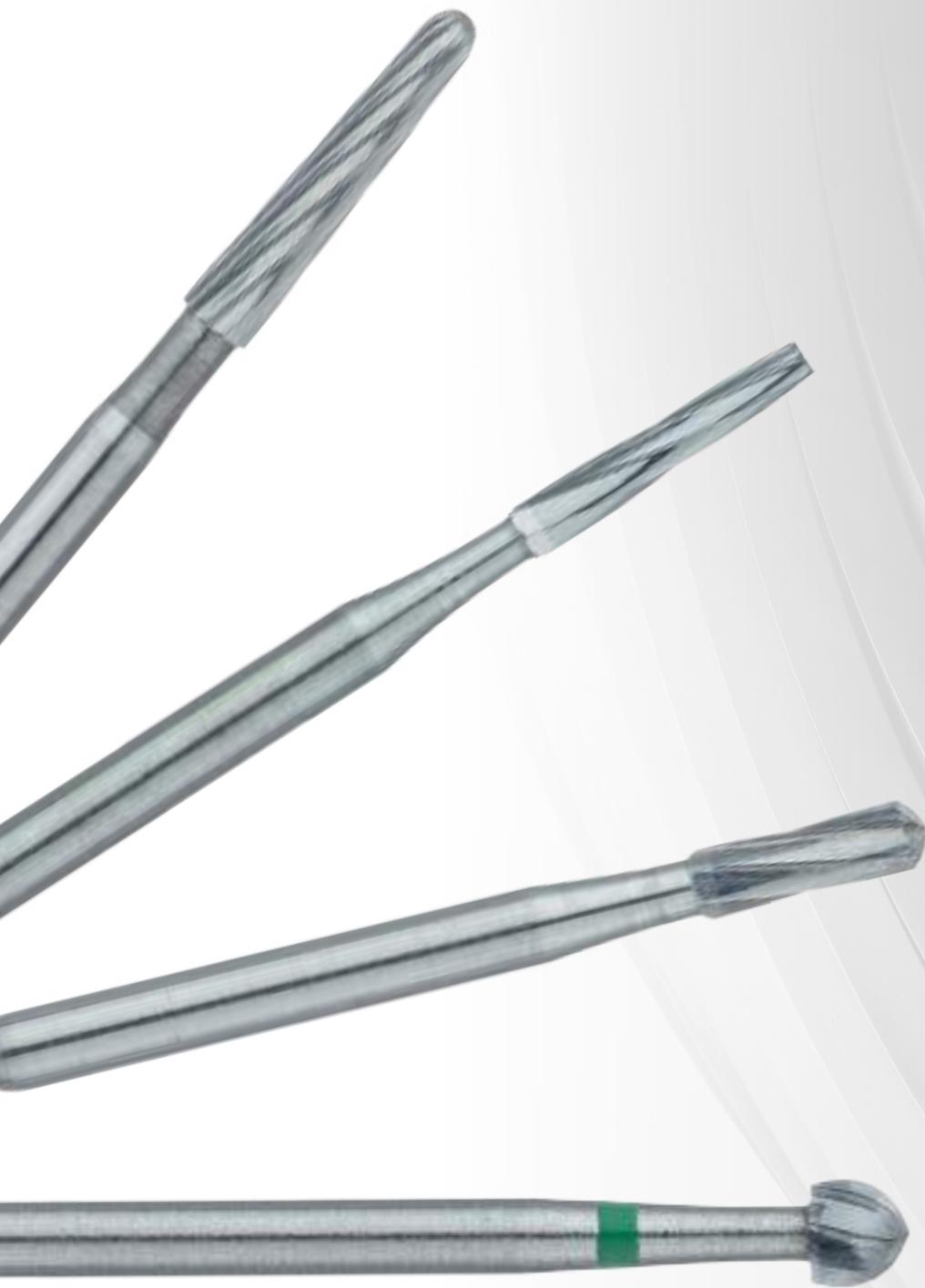
L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible.  
Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvériseur d'eau)

### ES

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima.  
En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua).

# Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carburos



**Typen und Formen** 48

- [EN] Types and shapes
- [FR] Types et formes
- [ES] Tipos y formas

**Anwendungen** 49-51

- [EN] Applications
- [FR] Utilisations
- [ES] Aplicaciones

**Präparation Bohrer** 52-55

- [EN] Preparation burs
- [FR] Fraise de préparation
- [ES] Fresas de preparación

**Amalgamentferner** 55

- [EN] Amalgam remover
- [FR] Décapant pour amalgames
- [ES] Removedor de amalgama

**Kronentrenner** 56-57

- [EN] Crown cutters
- [FR] Coupes-couronnes
- [ES] Corta-coronas

**Viper** 58-59

- [EN] Viper
- [FR] Viper
- [ES] Viper

**Finierer** 60-62

- [EN] Finishing burs
- [FR] Fraises à polir
- [ES] Fresas para acabar

**Finierer mit Drall** 63

- [EN] Finishing burs with drall
- [FR] Fraise de finition avec drall
- [ES] Fresas de acabado con taladro

**Ohne Ring**

- [EN] Without ring
- [FR] Sans bague
- [ES] Sin anillo



**fein**  
fine  
fin  
fino

C-



**8-12 Schneiden**

8-12 blades  
8-12 lames  
8-12 Laminas

**Gelber Ring**

- [EN] Yellow ring
- [FR] Bague jaune
- [ES] Anillo amarillo



**extra fein**  
extra fine  
extra fin  
extra fino

C-F



**16-20 Schneiden**

16-20 blades  
16-20 lames  
16-20 Laminas

**Weisser Ring**

- [EN] White ring
- [FR] Bague blanche
- [ES] Anillo blanco



**ultra fein**  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

C-U



**30 Schneiden**

30 blades  
30 lames  
30 Laminas

**Oranger Ring**

- [EN] Orange ring
- [FR] Orange rouge
- [ES] Anillo naranja



**fein**  
fine  
fin  
fino

CD-



**8-12 Schneiden**

8-12 blades  
8-12 lames  
8-12 Laminas

**Gelber/oranger Ring**

- [EN] Yellow/ Orange ring
- [FR] Bague/Orange jaune
- [ES] Anillo amarillo/ naranja



**extra fein**  
extra fine  
extra fin  
extra fino

CD-F



**16-20 Schneiden**

16-20 blades  
16-20 lames  
16-20 Laminas

**Weisser/oranger Ring**

- [EN] White/ Orange ring
- [FR] Bague/ Orange blanche
- [ES] Anillo blanco/ naranja



**ultra fein**  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

CD-U



**30 Schneiden**

30 blades  
30 lames  
30 Laminas

## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



HYGIENE



## ANWENDUNGEN APPLICATIONS

### PREPARATION

<b>DE</b>	<b>Rund und Birne</b> › Excavation von Kavitäten oder existierenden Restaurationen › S- oder Q-Schneiden für geringe Vibrationen › RRC als Vollhartmetallversion zur Minimierung des Bruchrisikos
<b>EN</b>	<b>Round &amp; Pear</b> › Excavation of cavities or existing restorations › S or Q blades for low vibrations › RRC as full carbide version to minimize risk of breakage
<b>FR</b>	<b>Rond et en forme de poire</b> › Excavation de cavités ou de restaurations existantes › Lames S ou Q pour des vibrations faibles › RRC en version totalement en carbone pour minimiser le risque de rupture
<b>ES</b>	<b>Redondo y ovalado</b> › Excavación de cavidades o restauraciones existentes › Palas S o Q para bajas vibraciones › RRC en versión de carburo integral para minimizar el riesgo de rotura



<b>DE</b>	<b>Kegel, umgekehrt</b> › Mit scharfem Kegel › Ideal zur Schaffung mechanischer Retentionen
<b>EN</b>	<b>Inverted Cone</b> › With sharp taper › Ideal for creating mechanical retentions
<b>FR</b>	<b>Cône inversé</b> › Avec effilage tranchant › Idéal pour créer des rétentions mécaniques
<b>ES</b>	<b>Cono inerte</b> › Con cono afilado › Ideal para crear retenciones mecánicas



<b>DE</b>	<b>Zylindrisch</b> › Schaffung paralleler Wände › Entfernung bestehender Restaurationen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittsversionen mit verbesselter Schneidleistung
<b>EN</b>	<b>Cylindrical</b> › Creation of parallel walls › Removing of existing restorations › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
<b>FR</b>	<b>Cylindriques</b> › Création de parois parallèles › Élimination des restaurations existantes › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
<b>ES</b>	<b>Cilíndrico</b> › Creación de paredes paralelas › Eliminación de restauraciones existentes › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior

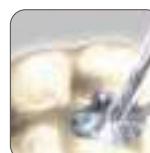


<b>Konisch</b>	<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Schaffung divergenter Präparationswände für indirekte Restaurationen</li> <li>&gt; Entfernung von Kunststofffüllungen</li> <li>&gt; Anpassung natürlicher Zahnstrukturen</li> <li>&gt; Querschnittsversionen mit verbesserter Schneidleistung</li> </ul>
<b>Tapered</b>	<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Creation of divergent preparation walls required for indirect restorations</li> <li>&gt; Removing of composite resins</li> <li>&gt; Adapting natural tooth structures</li> <li>&gt; Cross cut versions with superior cutting efficiency</li> </ul>
<b>Biseautées</b>	<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Création de parois de préparation divergentes nécessaires pour les restaurations indirectes</li> <li>&gt; Élimination des résines composites</li> <li>&gt; Adaptation des structures de la dent naturelle</li> <li>&gt; Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure</li> </ul>
<b>Cónico</b>	<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Creación de paredes de preparación divergentes necesarias para restauraciones indirectas</li> <li>&gt; Eliminación de resinas compuestas</li> <li>&gt; Adaptación de las estructuras dentales naturales</li> <li>&gt; Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior</li> </ul>



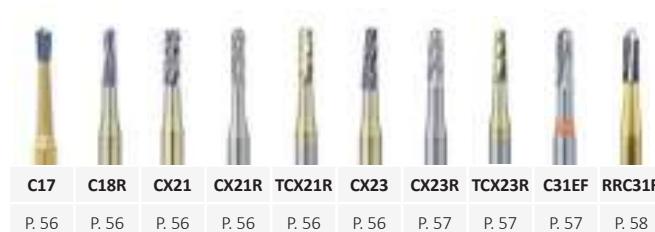
## AMALGAM REMOVER

<b>Amalgamentferner</b>	<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Scharfe Kanten und Stirnschneiden</li> <li>&gt; Feine Querbieverzahnung für schnelles und präzises Schleifen</li> </ul>
<b>Amalgam Remover</b>	<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Sharp edged &amp; front end blades</li> <li>&gt; A fine cross cut supports fast and precise cutting</li> </ul>
<b>Éliminateur d'amalgame</b>	<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Lames tranchantes et frontales</li> <li>&gt; Une fine encoche en croix favorise la découpe rapide et précise</li> </ul>
<b>Eliminador de amalgamas</b>	<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Cuchillas de borde afilado y frontal</li> <li>&gt; Un corte transversal fino permite un corte rápido y preciso</li> </ul>



## CROWN CUTTERS

<b>Krontrenner</b>	<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Kreuzverzahnung zum Schneiden durch weiche Edelmetalllegierungen: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR</li> <li>&gt; Querbieverzahnung zum Schneiden durch härtere Edelmetall- und NEM-Legierungen: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R</li> <li>&gt; Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen: TCX21R, TCX23R, RRC31R</li> </ul>
<b>Crown Cutter</b>	<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; X-Cut for cutting through soft precious metal alloys: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR</li> <li>&gt; Cross-cut for cutting through harder precious metal and non-precious metal alloys: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R</li> <li>&gt; For ceramic veneered crowns and extremely hard metal crowns: TCX21R, TCX23R, RRC31R</li> </ul>
<b>Fraise à découper les couronnes</b>	<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Fraise couronne à dents croisées pour couper les alliages tendres de métaux précieux: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR</li> <li>&gt; Fraise à couronne à dents transversales pour couper à travers les métaux précieux plus durs et les alliages de métaux non précieux: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R</li> <li>&gt; Fraise couronne pour couronnes plaquées céramique et couronnes en métal extrêmement dur: TCX21R, TCX23R, RRC31R</li> </ul>
<b>Cortador de corona</b>	<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Separador de coronas con dentado cruzado para aleaciones de materiales nobles blandas: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR</li> <li>&gt; Separador de coronas con dentado en corte transversal para aleaciones de materiales nobles y no nobles más duras: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R</li> <li>&gt; Separador de coronas para coronas recubrimiento cerámico y coronas de metal extremadamente duro: TCX21R, TCX23R, RRC31R</li> </ul>



## FINISHERS

<b>DE</b>	<p><b>Fissuren Konturierung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>› Entfernen von Klebstoffresten und Schmelzfinieren nach dem Entfernen der Brackets.</li> <li>› Trimmen und Finieren (Ohne ring 8 - 12 Schneiden) von Zahnschmelz und Restaurationen aus dem Komposit oder Amalgam.</li> <li>› Ästhetisches Finieren (gelber Ring 16 - 20 Schneiden)</li> <li>› Feinfinieren (weißer Ring 30 Schneiden)</li> </ul>
<b>EN</b>	<p><b>Fissures shaping and contouring</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>› Removal of adhesive residue and finishing enamel after bracket removing</li> <li>› Trimming and Finishing (blank 8 - 12 Blades) of composite, amalgam and enamel</li> <li>› Esthetic Finishing (yellow 16 - 20 blades)</li> <li>› Fine Finishing (white 30 blades)</li> </ul>
<b>FR</b>	<p><b>Mise en forme et contournage des fissures</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>› Élimination des résidus d'adhésif et finition de l'émail après retrait du support.</li> <li>› Coupe et finition (vide 8 - 12 lames) de composite, amalgame et émail</li> <li>› Finition esthétique (jaunes 16 - 20 lames)- Finition fine (blanches 30 lames)</li> </ul>
<b>ES</b>	<p><b>Modelado y contorneado de fisuras</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>› Eliminación de residuos de adhesivo y esmalte de acabado después de retirar el soporte.</li> <li>› Recorte y acabado (sin anillo 8 - 12 láminas) de composite, amalgama y esmalte- Acabado estético (anillo amarillo 16 - 20 láminas)</li> <li>› Acabado fino (anillo blanco 30 láminas)</li> </ul>



C44E	C48L	C132	C133	C134	C135	C152	C212L
------	------	------	------	------	------	------	-------

P. 60	P. 61	P. 61					
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



C244K	C245	C245K	C246	C274	C375R	C379	CD379
-------	------	-------	------	------	-------	------	-------

P. 61	P. 61	P. 61	P. 61	P. 62	P. 62	P. 62	P. 63
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



CD132	CD133	CD134	CD135
-------	-------	-------	-------

P. 63	P. 63	P. 63	P. 63
-------	-------	-------	-------



## PRÄPARATION BOHRER PREPARATION BURS

### C1

kugelförmig  
spherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø									
C1	FG	500 314 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
C1	FGXL	500 316 001 001		006	008	010	012	014	016	018	021	023

Winkelstück | Right Angle

C1	RA	500 204 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	
		US-No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10	
		mm	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION														

### C1S

kugelförmig, schnittfreudig  
spherical, high cutting efficiency



Turbine | Friction Grip

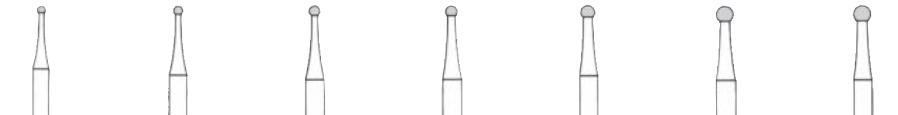


FIGURE	SHANK	REF	Ø											
C1S	FG	500 314 001 003	010	012	014	016	018	021	023					
Winkelstück   Right Angle														
C1S	RA	500 204 001 003	010	012	014	016	018	021	023					
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023					
US-No.		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S						
mm		5	5	5	5	5	5	5						
APPLICATION														

### CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querbieb  
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø											
CQ1	FG	500 314 001 002	010	012	014	016	018	021						
Winkelstück   Right Angle														
CQ1	RA	500 204 001 002	010	012	014	016	018	021	023					
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021						
US-No.		5	5	5	5	5	5	5	5					
mm		5	5	5	5	5	5	5	5					
APPLICATION														

## CQ1L

Querhieb, extra langer Hals  
cross cut, extra slender neck



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
CQ1L	RA	500 204 697 003	012	014	016	018
			5	5	5	5
		APPLICATION				

## C2

umgekehrter Kegel  
inverted conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C2	FG	500 314 010 001	006	008	010	012
			33 1/2	34	35	36
		US-No.	0,6	0,8	1,0	1,2
		L mm	330	331	332	332
		APPLICATION	5	5	5	5
			5	5	5	5

## C7

Birne  
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C7	FG	500 314 237 001	006	008	010	012
		US-No.	329	330	331	332
		L mm	1,7	1,8	2,0	2,2
		APPLICATION	5	5	5	5

## C7L

Birne, lang  
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
		APPLICATION	5	5

## C21

Stirn und Seite schneidend  
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

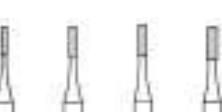


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C21	FG	500 314 107 006	008	010	012	014
		US-No.	55	57	58	59
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5
		APPLICATION	5	5	5	5

## C21L

Stirn und Seite schneidend, lang  
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21L	FGL	500 315 110 006	012
		US-No.	58L
		L mm	6,3
		APPLICATION	5

## C21R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$					
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012			
<b>Winkelstück   Right Angle</b>								
C21R	RA	500 204 137 006			012			
			US-No.	1155	1157			
			L mm	3,6	4,1			
				5	5			
			APPLICATION					

## C23

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip

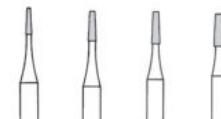


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C23	FG	500 314 168 006	008	009	010
			US-No.	168	169
			L mm	3,6	3,8
				5	5
<b>APPLICATION</b>					

## C23L

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip

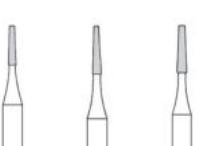


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C23L	FGL	500 315 171 006	009	010	012
			US-No.	169L	170L
			L mm	5,3	6,3
				5	5
<b>APPLICATION</b>					

## C23R

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

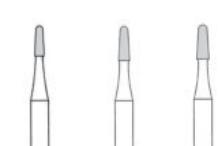


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C23R	FG	500 314 194 006	012		
<b>Winkelstück   Right Angle</b>					
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016
			US-No.	1171	
			L mm	4,1	4,5
				5	5
<b>APPLICATION</b>					

## C31

zylindrisch  
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C31	FG	500 314 107 007	009	010	012
			US-No.	556	557
			L mm	3,8	4,1
				5	5
<b>APPLICATION</b>					

## C31R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$	
C31R	FG	500 314 137 007	010	012
C31R	FGXL	500 316 137 007		
			US-No.	1557
			L mm	4,1
				5
<b>APPLICATION</b>				

## C33

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$			
C33	FG	500 314 168 007	010	012	016	
C33	FGXL	500 316 168 007		012	016	021
			US-No.	700	701	702
			L mm	4,1	4,1	4,5
			mm	5	5	5
			APPLICATION			

## C33L

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C33L	FGXL	500 316 171 007	010	012
			US-No.	700L
			L mm	6,3
			mm	5
			APPLICATION	

## UNC245

Stirn konvex, Kante rund  
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
UNC245	FG	500 314 233 006	009
			US-No.
			245
			L mm
			2,9
			mm
			5
			APPLICATION

## AMALGAMENTFERNER

## AMALGAM REMOVER

## C36R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
			US-No.
			1958
			L mm
			4,0
			mm
			5
			APPLICATION

## C31A

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
C31A	FG	500 314 139 008	012
			L mm
			5,3
			mm
			5
			APPLICATION

## KRONENTRENNER CROWN CUTTERS

### C17

Birne  
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C17	FG	500 314 237 008	010
		US-No.	1931
		L mm	1,7
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

### C18R

konisch gewölbt  
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C18R	FG	500 314 196 008	010
		L mm	4,0
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

### CX21

zylindrisch, Stirn und Seite schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21	FG	500 314 107 019	010
		US-No.	557X
		L mm	4,0
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

### CX21R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21R	FG	500 314 137 019	010
		US-No.	557E
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

### TCX21R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

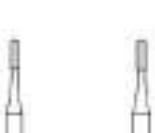


FIGURE	SHANK	REF	Ø
TCX21R	FG	506 314 137 019	010
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

### CX23

konisch  
conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	FG	500 314 168 019	010
		US-No.	700X
		L mm	4,0
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
		APPLICATION	 

## CX23R

konisch rund  
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23R	FG	500 314 194 019	012
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
	APPLICATION		

## TCX23R

konisch rund  
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
TCX23R	FG	506 314 194 019	012
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
	APPLICATION		

## C31EF

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31EF	FG	500 314 139 015	012
		US-No.	1958
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
	APPLICATION		

## CX21GR

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21GR	FG	504 314 137 019	012
		L mm	4,1
		⌚	5
		↺	160'000 rpm
	APPLICATION		



- DE**
- > Ein-Stück Hartmetall Instrumente
  - > spezielle Schneidekantengeometrie
  - > Deutlich reduzierte Präparations- und Behandlungszeit
  - > RRC31R optimal als Kronentrenner für Metallkeramik-Kronen geeignet

- EN**
- > One-piece tungsten carbide instruments
  - > Special cutting edge geometry
  - > Greatly reduced preparation and treatment times
  - > RRC31R ideal for use as a crown cutter for metal ceramic crowns

- FR**
- > Version en carbure monobloc
  - > Géométrie spéciale des lames
  - > Temps de préparation et de traitement nettement réduits
  - > Le RRC31R est adapté de manière optimale pour couper les couronnes céramométalliques

- ES**
- > Instrumento de carburotungsteno de una sola pieza
  - > Especial geometría de corte
  - > Reduce claramente el tiempo de preparación y tratamiento
  - > El instrumento RRC31R es óptimo como recortador coronas de metalcerámica

ROTATION SPEED

- > **160.000 rpm**
- > **max. 300'000 rpm**

## RRC7

Birne

pear



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC7	FG	500 314 156 007	008
		US-No.	330G
		L mm	2,0
		⌚	5
		APPLICATION	

## RRC245

Stirn konkav, Kante rund

convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC245	FG	500 314 138 007	009
		US-No.	245G
		L mm	2,7
		⌚	5
		APPLICATION	

## RRC31

zylindrisch

cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31	FG	500 314 109 007	010
		US-No.	557G
		L mm	3,7
		⌚	5
		APPLICATION	

## RRC31R

zylindrisch, Stirn rund

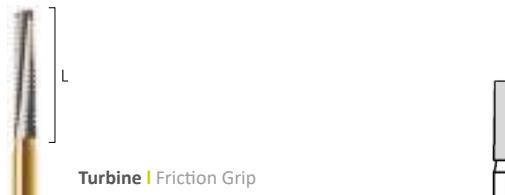
cylindrical, end hemispherical



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31R	FG	500 314 156 007	012
		US-No.	1558G
		L mm	4,0
		⌚	5
		APPLICATION	

## CBP847

konisch, kegelstumpfförmig  
conical, truncated

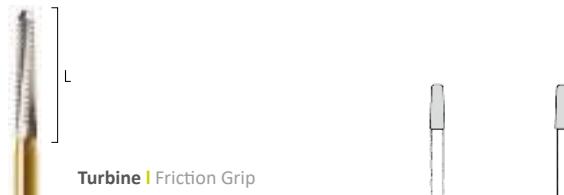


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FG	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
		⌚	5
	APPLICATION		

## CBP856

konisch, Stirn rund  
conical, end domed

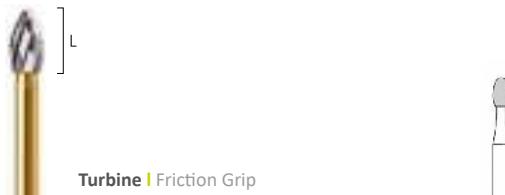


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP856	FG	500 314 546 007	016
		L mm	8,0
		⌚	5
	APPLICATION		

## CBP379

Ei  
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 007	023
		L mm	2,7
		⌚	5
	APPLICATION		

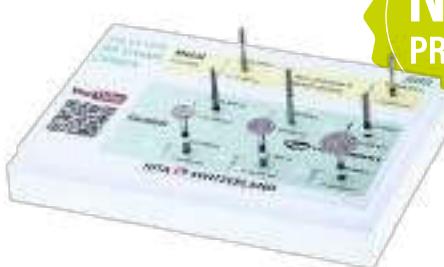
## CG35RS

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CG35RS	FG	500 314 139 006	012
		L mm	3,5
		⌚	5
	APPLICATION		



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página | 169

## FINIERER FINISHING BURS

### C44E

Geschoss  
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>				
C44E	RA	500 204 499 072		023
			US-No.	7404
			L mm	3,3
			Box	5
			APPLICATION	

### C48L

Stirn flammenförmig lang  
long ogival end



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
<b>Winkelstück   Right Angle</b>				
C48L	RA	500 204 249 072		012
			L mm	8,0
			Box	5
			APPLICATION	

### C132

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz  
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C132	FG	500 314 699 071	008	
C132F	FG	500 314 699 041		008
C132U	FG	500 314 699 031	008	
<b>US-No.</b>				
			ET3	
<b>L mm</b>				
			3,1	
			Box	5
			APPLICATION	

### C133

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz  
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C133	FG	500 314 159 071	010	
C133F	FG	500 314 159 041		010
			US-No.	ET4
<b>L mm</b>				
			4,2	
			Box	5
			APPLICATION	

### C134

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank  
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C134	FG	500 314 164 071	014	
C134F	FG	500 314 164 041		014
C134U	FG	500 314 164 031	014	
<b>US-No.</b>				
			ET6	
<b>L mm</b>				
			6,0	
			Box	5
			APPLICATION	

### C135

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank  
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
C135	FG	500 314 166 071	014	
C135F	FG	500 314 166 041		014
C135U	FG	500 314 166 031	014	
<b>US-No.</b>				
			ET9	
<b>L mm</b>				
			9,0	
			Box	5
			APPLICATION	

## C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund  
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
		☒	2
APPLICATION			

## C212L

konisch, nur Seite schneidend  
conical, side cutting only

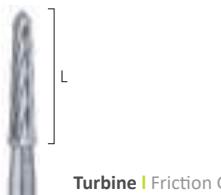


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C212L	FGL	500 315 184 072	014
		US-No.	7204
		L mm	9,0
		☒	5
APPLICATION			

## C244K

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C244K	FG	500 314 298 072	016
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C244K	RA	500 204 298 072	021
		L mm	8,0
		☒	5
APPLICATION			

## C245

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical

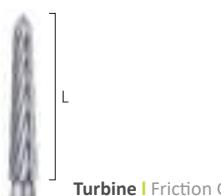


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245	FG	500 314 290 072	014
		L mm	10,0
		☒	5
APPLICATION			

## C245K

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245K	FG	500 314 299 072	018
		L mm	10,0
		☒	5
APPLICATION			

## C246

Nadelform, kurz  
pointed, short



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C246	FG	500 314 496 071	009
C246U	FG	500 314 296 031	009
		US-No.	7901
		L mm	3,6
		☒	5
APPLICATION			

## C274

Granate  
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C274U	FG	500 314 274 032	016
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C274	RA	500 204 274 072	016
		US-No.	274
		L mm	3,7
		⌚	5
		APPLICATION	  

## C375R

konisch rund  
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C375R	FG	500 314 198 072	012 014 018
		US-No.	7653 7664 7686
		L mm	8,0 8,0 8,0
		⌚	5 5 5
		APPLICATION	  

## C379

Ei  
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C379	FG	500 314 277 072	018 023
C379F	FG	500 314 277 042	018 023
C379U	FG	500 314 277 032	018 023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C379	RA	500 204 277 072	018 023
		US-No.	7406 7408
		L mm	3,5 4,2
		⌚	5 5
		APPLICATION	  

## FINIERER MIT DRALL FINISHING BURS WITH DRALL

### CD132

  
konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD132	FG	500 314 699 072	008
CD132F	FG	500 314 699 042	008
CD132U	FG	500 314 699 032	008
		L mm	3,1
			5
		APPLICATION	

### CD133

  
konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD133	FG	500 314 159 072	010
CD133F	FG	500 314 159 042	010
CD133U	FG	500 314 159 032	010
		L mm	4,2
			5
		APPLICATION	

### CD134

  
konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

### CD135

  
konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD135	FG	500 314 166 072	014
CD135F	FG	500 314 166 042	014
CD135U	FG	500 314 166 032	014
		L mm	9,0
			5
		APPLICATION	

### CD379

  
Ei  
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD379	FG	500 314 277 972	018
CD379F	FG	500 314 277 942	018
CD379U	FG	500 314 277 932	018
		L mm	3,5
			4,2
		APPLICATION	



**NEW  
PRODUCT**

1327- Comp Finish Carbide

auf Seite I on page I à la page I en la página

159

# Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



**Typen und Formen** **65**

- EN** Types and shapes
- FR** Types et formes
- ES** Tipos y formas

**Stahlinstrumente** **66-67**

- EN** Steel instruments
- FR** Instruments en acier
- ES** Instrumentos de acero

**Träger** **67**

- EN** Mandrels
- FR** Mandrins
- ES** Mandriles

## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



**DE**

Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

**EN**

These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/steam steriliser.

**FR**

Afin d'éviter la formation de taches/bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

**ES**

Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/ersterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

**HYGIENE**



STAHLINSTRUMNETE  
STEEL INSTRUMENTS

**1** Kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

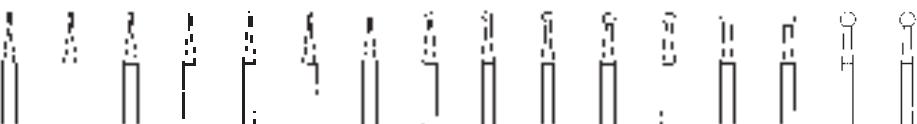


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$															
1	RA	310 204 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
1	RAL	310 205 001 001					009	010	012	014	016	018	021	023				
1	RAXL	310 206 001 001								014		018		023				
		US-No.	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$		1		2	3	4	5	6	7	8	9	10		
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION																

**36** zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
36	RA	310 204 107 002	008	010	012	014
		US-No.	556	557	558	559
		L mm	3,6	4,2	4,5	4,8
			5	5	5	5
		APPLICATION				

**38** konisch, (kegelstumpfförmig)  
conical, (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$				
38	RA	310 204 168 002	008	010	012	016	021
		US-No.	699	700	701	702	703
		L mm	3,6	4,2	4,5	5,1	5,7
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

**38R** konisch, rund  
conical, domed



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
38R	RAL	310 205 196 002	012	014	016
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
		APPLICATION			

**41** Kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
41	RA	310 204 001 071	014	021	023
		US-No.	C	200	
			5	5	5
		APPLICATION			

**48**

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

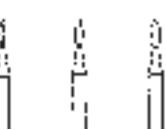


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
48	RA	310 204 243 071	010	012	014
		US-No.	242		
		L mm	4,5	4,8	5,1
		mm	5	5	5
	APPLICATION				

**9119**

Zahnsteinentferner, sechskantig, lang  
scaler, six sides, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9119	FG	310 314 470 381	016
		US-No.	7,5
		mm	50'000 rpm
		mm	5
	APPLICATION		

## TRÄGER MANDRELS

**303**

mit Innengewinde und Spannschraube  
with internal thread and screw



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
		mm	5

**372RF**

Reduzierhülse auf FG-Instrument  
adapter sleeve on FG-instruments



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
372RF	RA	330 204 372 434	016
		mm	5
	APPLICATION		

# Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



**Typen und Formen** **70**

**EN** Types and shapes  
**FR** Types et formes  
**ES** Tipos y formas

**Anwendungen** **71**

**EN** Applications  
**FR** Utilisations  
**ES** Aplicaciones

**Diamond Stone** **72-73**

**EN** Diamond Stone  
**FR** Diamond Stone  
**ES** Diamond Stone

**Glaze Prep** **73**

**EN** Glaze Prep  
**FR** Glaze Prep  
**ES** Preparación de restauraciones para Glaseado

**Grün - Siliziumkarbid** **74-76**

**EN** Green - silicon carbide  
**FR** Vert - carbure de silice  
**ES** Verde - carburo de silicio

**Grün fein - Siliziumkarbid** **77**

**EN** Green fine - silicon carbide  
**FR** Vert fins - carbure de silice  
**ES** Verde fino - carburo de silicio

**Rosa - Edelkorund** **78**

**EN** Pink - high-grade corundum  
**FR** Rose - corindon pur  
**ES** Rosa - corindón

**Arkansas** **79-80**

**EN** Arkansas  
**FR** Arkansas  
**ES** Arkansas

**Arkansas PREP** **81**

**EN** Arkansas PREP  
**FR** Arkansas PREP  
**ES** Arkansas PREP



<b>Drehzahl und Druck</b>					
	<b>Winkelstück RA</b>		<b>Turbine FG</b>	<b>Anpressdruck</b>	
<b>DE</b>	› empfohlen	15'000 - 25'000 min <sup>-1</sup>	› empfohlen	80'000 - 100'000 min <sup>-1</sup>	› empfohlen
	› maximal	30'000 min <sup>-1</sup>	› maximal	120'000 min <sup>-1</sup>	ca. 2 N (ca. 200 g)
<b>Rotation speed and pressure</b>					
<b>EN</b>	› recommended	15'000 - 25'000 min <sup>-1</sup>	› recommended	80'000 - 100'000 min <sup>-1</sup>	› recommended
	› max.	30'000 min <sup>-1</sup>	› max.	120'000 min <sup>-1</sup>	approx. 2 N (approx. 200 g)
<b>Vitesse de rotation et pression</b>					
<b>FR</b>	Contre-Angles RA	<b>Turbine FG</b>		<b>Pression de contact</b>	
	› recommandé	15'000 - 25'000 min <sup>-1</sup>	› recommandé	80'000 - 100'000 min <sup>-1</sup>	› recommandé
	› max.	30'000 min <sup>-1</sup>	› max.	120'000 min <sup>-1</sup>	env. 2 N (env. 200 g)
<b>Número de revoluciones y presión de contacto</b>					
<b>ES</b>	Contraángulo RA	<b>Turbina FG</b>		<b>Presión de contacto</b>	
	› recomendado	15'000 - 25'000 min <sup>-1</sup>	› recomendado	80'000 - 100'000 min <sup>-1</sup>	› recomendado
	› máximo	30'000 min <sup>-1</sup>	› máximo	120'000 min <sup>-1</sup>	aprox. 2 N (aprox. 200 g)

## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



SD638F	SD650F	SD660F	SD661F	SD662F	GP662	601	602	603	622	638	639
Diamond Stone	Glaze Prep	Green	Green	Green	Green	Green	Green				
P. 72	P. 72	P. 72	P. 72	P. 73	P. 73	P. 74	P. 75				



645	649	650	651	652	660	661	662	666	667	671	601F
Green											
P. 75	P. 76	P. 77									



638F	645F	649F	661F	601	649	661	666	601	638	645	649
Green	Green	Green	Green	Pink	Pink	Pink	Pink	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 79	P. 79	P. 79	P. 79



660	661	662	666	6172	6198	6298
Arkansas						
P. 80	P. 80	P. 80	P. 80	P. 81	P. 81	P. 81



	HYGIENE				
--	---------	--	--	--	--

## ANWENDUNGEN APPLICATIONS

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA		GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO		GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO	
Glaze Prep	Grün Green	Grün fein Green fine	Rosa Pink	Arkansas	Diamond stone	
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	GP	GRN	F.GRN	PNK	ARK	SD
SEITE   PAGE   PÁGINA	73	74-76	77	78	79-81	72-73
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL						
ZEMENT CEMENT CEMENTO						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSIT						
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CERÁMICA HÍBRIDA						
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO						
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO						
LEUZITVERSTÄRKTE KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA						
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO						
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO						
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO						
NEM-LEGIERUNGEN (AMALGAM) NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSAS						

## DIAMOND STONE DIAMOND STONE



- DE**
- > Sehr lange Standzeiten bis zu 10 mal länger wie herkömmliche Diamantinstrumente
  - > Zur Anpassung von extra- und intraoralen Suprakontakten aus allen keramischen Werkstoffen und Nichtedelmetall-Legierungen
  - > Geringe Wärmeentwicklung ermöglicht Chairside- und intraorale Anwendung
  - > Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet

- EN**
- > Very long service life up to 10 times longer than conventional diamond instruments
  - > Used to adjust extra- and intraoral supracontact of all ceramic material & non precious alloys
  - > Low heat build-up allows chairside and intraoral application
  - > Also suitable for trimming bar attachments

- FR**
- > Très longue durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que les instruments diamantés conventionnels
  - > Utilisé pour ajuster le supracontact extra- et intra-oral de tous les matériaux céramiques et alliages non précieux
  - > Le faible dégagement de chaleur permet une application au fauteuil et en intra-oral
  - > Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation

- ES**
- > Vida útil muy larga, hasta 10 veces más que los instrumentos de diamante convencionales
  - > Se utiliza para ajustar el supracontacto extra e intraoral de todos los materiales cerámicos y aleaciones no preciosas
  - > La baja acumulación de calor permite su aplicación en la consulta y en la boca
  - > También indicado para rebajar las barras de sujeción

### SD638F



Knospe, schlank

bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD638F	FG	805 314 110 514	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
SD638F	RA	805 204 110 514	025
	L mm	6,0	
	☒	5	

### SD650F



Torpedo, zylindrisch

torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD650F	FG	805 314 171 514	028
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
SD650F	RA	805 204 171 514	028
	L mm	6,0	
	☒	5	

### SD660F



Knospe, schlank

bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660F	FG	805 314 297 514	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
SD660F	RA	805 204 297 514	025
	L mm	7,0	
	☒	5	

### SD661F



Knospe, schlank

bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD661F	FG	805 314 288 514	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
SD661F	RA	805 204 288 514	025
	L mm	7,0	
	☒	5	



## SD662F

**NEW PRODUCT**  
**Knospe, schlank**  
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	FG	805 314 297 514	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
SD662F	RA	805 204 297 514	030
	L mm		7.0
	mm		5



Play video

## GLAZE PREP

### GLAZE PREP



- DE**
- › Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD.
  - › Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft.
  - › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet
  - › Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkondioxidkronen.

- EN**
- › For chairside treatment with glass ceramic like IPS e.max CAD
  - › For optimally preparing the restoration for glazing. Smoothes finishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application.
  - › Also suitable for trimming bar attachments
  - › Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns.

- FR**
- › Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par example IPS e.max CAD
  - › Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application.
  - › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation
  - › Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone.

- ES**
- › Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD
  - › Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo.
  - › También indicado para rebajar las barras de sujeción
  - › También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa.

## GP662

**Torpedo, zylindrisch**  
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GP662	RA	655 204 288 526	035
	L mm		7,5
	mm		2
	rpm		15.000-25.000 rpm

## GRÜN SILIZIUMKARBID GREEN SILICON CARBIDE



<b>DE</b>	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
<b>EN</b>	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
<b>FR</b>	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
<b>ES</b>	Carburo de silico para la preparación de cerámica y resinas.

### 601.GRN

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	655 314 001 523	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
601	RA	655 204 001 523	030
	RA		5

### 602.GRN

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	RA	655 204 001 523	040
	RA		5

### 603.GRN

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	RA	655 204 001 523	050
	RA		5

### 622.GRN

Rad  
wheel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	RA	655 204 042 523	065
	RA		2,0
	RA		5

### 638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	RA	655 204 110 523	025
	RA		6,0
	RA		5

## 639.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	RA	655 204 110 523	035
		L mm	6,0
		☒	5

## 645.GRN

konisch  
conical



**Turbine** | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	655 314 161 523	028
		<b>Winkelstück</b>   Right Angle	
645	RA	655 204 161 523	028
		L mm	7,0
		☒	5

## 649.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



**Turbine** | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	655 314 171 523	025
		<b>Winkelstück</b>   Right Angle	
649	RA	655 204 171 523	025
		L mm	6,0
		☒	5

## 650.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	RA	655 204 171 523	028
		L mm	6,0
		☒	5

## 651.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
651	RA	655 204 171 523	032
		L mm	6,0
		☒	5

## 652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	RA	655 204 173 523	035
		L mm	10,5
		☒	5

## 660.GRN

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	655 314 297 523	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
660	RA	655 204 297 523	025
		L mm	7,0
		☒	5

## 661.GRN

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	655 314 288 523	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
661	RA	655 204 288 523	025
		L mm	7,0
		☒	5

## 662.GRN

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	655 314 288 523	035
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
662	RA	655 204 288 523	035
		L mm	7,5
		☒	5

## 666.GRN

Knospe, schlank  
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	655 314 257 523	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
666	RA	655 204 257 523	025
		L mm	6,5
		☒	5

## 667.GRN

Knospe, schlank  
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	RA	655 204 257 523	035
		L mm	7,0
		☒	5

## 671.GRN

Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	RA	655 204 266 523	060
		L mm	10,0
		☒	5

## GRÜN FEIN - SILIZIUMKARBID GREEN FINE - SILICON CARBIDE



<b>DE</b>	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
<b>EN</b>	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
<b>FR</b>	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
<b>ES</b>	Carburo de silico para la preparación de cerámica y resinas.

### 601F.GRN

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601F	FG	655 314 001 513	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
601F	RA	655 204 001 513	030
		5	

### 638F.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638F	FG	655 314 110 513	025
	L mm		6,0
	5		

### 645F.GRN

konisch, spitz  
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645F	FG	655 314 161 513	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
645F	RA	655 204 161 513	025
	L mm		8,5
	5		

### 649F.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649F	RA	655 204 171 513	025
	L mm		6,0
	5		

### 661F.GRN

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661F	FG	655 314 288 513	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
661F	RA	655 204 288 513	025
	L mm		7,0
	5		

## ROSA - EDELKORUND PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM



**DE** Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Metall.

**EN** High-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and metal.

**FR** Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du métal.

**ES** Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y metal.

### 601.PNK

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	RA	625 204 001 523	030
		□	5

### 649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	RA	625 204 171 523	025
		L mm	6,0
		□	5

### 661.PNK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	RA	625 204 288 523	025
		L mm	7,0
		□	5

### 666.PNK

Knospe, schlank  
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	RA	625 204 257 523	025
		L mm	6,5
		□	5



## ARKANSAS ARKANSAS



**DE**

- › Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite)
- › Feinstentfernung von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden

**EN**

- › Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling materials
- › Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed

**FR**

- › Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite)
- › Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes

**ES**

- › Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)
- › Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas

APPLICATION & HYGIENE



## 601.ARK

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	635 314 001 505	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
601	RA	635 204 001 505	030
		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span>	5

## 638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	FG	635 314 110 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
638	RA	635 204 110 505	025
		L mm	6,0
		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span>	5

## 645.ARK

konisch, spitz  
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	635 314 161 505	028
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
645	RA	635 204 161 505	028
		L mm	7,0
		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span>	5

## 649.ARK

konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	635 314 171 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
649	RA	635 204 171 505	025
		L mm	6,0
		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span>	5

## 660.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
		☒	5

## 661.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	635 314 288 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
661	RA	635 204 288 505	025
		L mm	7,0
		☒	5

## 662.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
		☒	5

## 666.ARK

Knospe, schlank  
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	635 314 257 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
666	RA	635 204 257 505	025
		L mm	6,5
		☒	5

## ARKANSAS PREP ARKANSAS PREP

<b>i</b>	
<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Nachbearbeiten von Zahnhartsubstanzen wie das Glätten von Präparationsstümpfen nach der Bearbeitung mit Diamantinstrumenten</li> <li>› Entfernen von Zementresten von provisorischen Restaurationen als Basis für eine optimale Adhäsion der permanenten Restauration</li> <li>› Finieren und Feinstbearbeitungen von Komposit und Glasionomerzement Materialien sowie Keramik</li> </ul>
<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Post-processing of hard tooth substances such as smoothing of preparation stumps after processing with diamond instruments</li> <li>› Removal of cement residues from temporary restorations as the basis for optimal adhesion of the permanent restoration</li> <li>› Finishing and fine adjustment of composite and glass ionomer cement materials and ceramics</li> </ul>
<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Post-traitement des substances dentaires dures, comme le lissage des moignons de préparation après traitement avec des instruments diamantés.</li> <li>› Élimination des résidus de ciment des restaurations provisoires comme base pour une adhésion optimale de la restauration permanente</li> <li>› Finition et ajustement fin des matériaux de ciment composite et verre ionomère et des céramiques</li> </ul>
<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>› Procesamiento posterior de las sustancias dentales duras, como el alisado de los muñones de la preparación después del procesamiento con instrumentos de diamante</li> <li>› Eliminación de los restos de cemento de las restauraciones provisionales como base para una adhesión óptima de la restauración permanente</li> <li>› Acabado y ajuste fino de materiales de cemento de ionómero de vidrio y de cerámica</li> </ul>



**6172.ARK**



**zylindrisch**  
cylindrical

**Turbine | Friction Grip**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	RA	635 204 172 505	023
	L mm		8,0
	☒		5



**6198.ARK**



**konisch, Stirn rund**  
conical, end domed

**Turbine | Friction Grip**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	RA	635 204 198 505	023
	L mm		8,0
	☒		5



**6298.ARK**



**Torpedo, konisch**  
torpedo, conical

**Turbine | Friction Grip**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	RA	635 204 298 505	023
	L mm		8,0
	☒		5

# Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



**Typen und Formen****84-85**

- EN** Types and shapes  
**FR** Types et formes  
**ES** Tipos y formas

**Anwendungsempfehlungen****86-87**

- EN** Application-Guidelines  
**FR** Application - Lignes directrices  
**ES** Aplicación-Directrices

**Diamantpolierer für Komposit****88-89**

- EN** Diamond polisher for composite  
**FR** Polissoirs diamantés pour composites  
**ES** Pulidores diamantados para composite

**JOTA OCCLUPOLE und JOTA SWIVELS****90-91**

- EN** JOTA OCCLUPOLE and JOTA SWIVELS  
**FR** JOTA OCCLUPOLE et JOTA SWIVELS  
**ES** JOTA OCCLUPOLE y JOTA SWIVELS

**Silikonpolierer für Komposit****91-92**

- EN** Silicon polisher for composite  
**FR** Polissoirs en silicon pour composite  
**ES** Pulidores de silicona para composite

**Polierer für Makrokomposit und Metall****93**

- EN** Polishers for macro composit and metal  
**FR** Polissoirs pour composites macro et métaux  
**ES** Pulidores para macrocompuestos y metales

**Universeller Silikonpolierer****94**

- EN** Universal silicon polishers  
**FR** Polissoirs universels en silicone  
**ES** Pulidoras universales de silicona

**Diamantpolierer für Keramik****95-96**

- EN** Diamond polisher for ceramic  
**FR** Polissoirs diamantés pour céramique  
**ES** Pulidores diamantados para cerámica

**Silikonpolierer für Keramik****97-98**

- EN** Silicone polisher for ceramic  
**FR** Polissoirs en silicone pour céramique  
**ES** Pulidores de silicona para cerámica

**Diamantpolierer für Lithiumdisilikat****98-99**

- EN** Diamond polisher for lithium disilicate  
**FR** Polissoirs diamantés pour disilicate de lithium  
**ES** Pulidores diamantados para disilicato de litio

**Diamantpolierer für Zirkonoxid****100-101**

- EN** Diamond polisher for zirconium oxide  
**FR** Polissoirs diamantés pour l'oxyde de zirconium  
**ES** Pulidores diamantados para óxido de circonio

**Polierer für Metall****102-103**

- EN** Metal polishers  
**FR** Polisseuses pour métaux  
**ES** Pulidoras para metales

**Imprägnierte Bürsten****104**

- EN** Impregnated brushes  
**FR** Brossettes imprégnées  
**ES** Cepillos impregnados

**Träger****105**

- EN** Mandrels  
**FR** Mandrins  
**ES** Mandriles

**Prophylaxe Polierer****105-106**

- EN** Prophylaxis polishers  
**FR** Polissoirs de prophylaxie  
**ES** Pulidores de profilaxis

**Einwegpolierer****106**

- EN** Single-use polishers  
**FR** Polisseurs à usage unique  
**ES** Pulidoras de un solo uso

**Einwegbürsten****107**

- EN** Single-use brushes  
**FR** Brossettes à usage unique  
**ES** Cepillos de un solo uso

## TYPEN UND FORMEN

### TYPES AND SHAPES



									
LS9873M	LS9871F	LS9872F	LS9873F	ZIR9861M	ZIR9862M	ZIR9863M	ZIR9861F	ZIR9862F	ZIR9863F
P. 99	P. 99	P. 99	P. 99	P. 100	P. 100	P. 100	P. 100	P. 101	P. 101

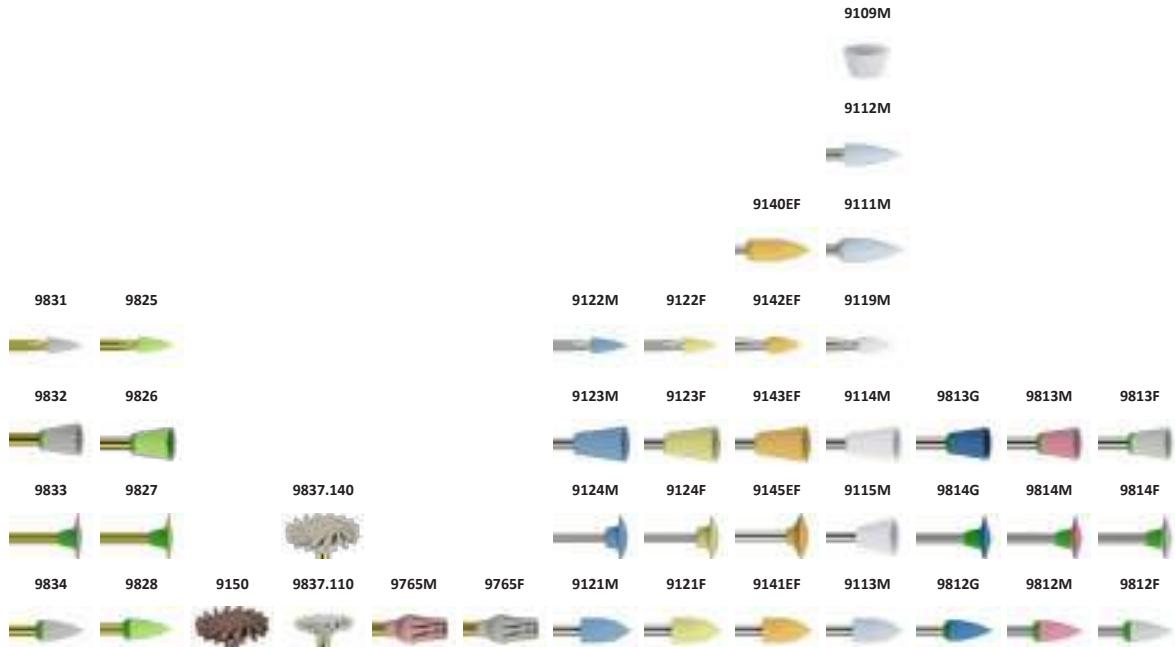
									
9501G	9502G	9504G	9501M	9503M	9504M	9507M	9501F	9504F	9144F
P. 102	P. 102	P. 102	P. 102	P. 103	P. 103	P. 103	P. 103	P. 103	P. 103

									
1110	1111	1112	303	9991F	9991EF	9993M	9997M	9998M	9580
P. 104	P. 104	P. 104	P. 105	P. 105	P. 105	P. 106	P. 106	P. 106	P. 106

		
9581	1101M	1102F
P. 106	P. 107	P. 107

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

### APPLICATION-GUIDELINES



SEITE   PAGE   PÁGINA	88 - 89	90 - 91	91	91 - 92	93	94	95 - 96
ENAMEL		✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEMENT		✓	✓	✓		✓	✓

COMPOSITE	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID CERAMICS	✓		✓	✓	✓		✓
HYBRID ENAMIC	✓					✓	
ACRYLICS	✓			✓	✓		

ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE							
LEUCITE REINFORCED CERAMICS							
LITHIUM DISILICATE				✓		✓	✓
ZIRCONIUM OXIDE							✓
FELDSPAR CERAMICS			✓				
OXIDE CERAMICS				✓		✓	

AMALGAM NON PRECIOUS ALLOY		✓			✓	✓	✓
TITANIUM							
PRECIOUS ALLOY		✓					
DIAMOND POLISHERS							

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--



97 - 98	99	99	100 - 101	100 - 101	102 - 103	104
✓			✓		✓	
✓			✓			

✓			✓	✓	✓	✓
✓					✓	✓
			✓			✓
	✓					✓

	✓	✓		✓		
		✓				
✓		✓			✓	✓
				✓		
✓		✓				✓
✓			✓			✓
✓						✓

						✓
						
						✓
						

## DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT

### DIAMOND POLISHER FOR COMPOSITE

**DE**

**JOTA EASY** - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite.  
Glätten | 7'000 - 10'000 rpm / Polieren | 3'000 - 8'000 rpm

**EN**

**JOTA EASY** - One-step high performance diamond polisher for finishing and mirror finishing of all composite.  
Skimming | 7'000 - 10'000 rpm / Polishing | 3'000 - 8'000 rpm

**FR**

**JOTA EASY** - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour la finition et le brillantage de tous composites.  
Lissage | 7'000 - 10'000 rpm / Polissage | 3'000 - 8'000 rpm

**ES**

**JOTA EASY** - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para el acabado y alto brillo de todos los composites.  
Alisado | 7'000 - 10'000 rpm / Pulido | 3'000 - 8'000 rpm

APPLICATION &amp; HYGIENE



ROTATION SPEED

3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

**9831**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
		☒	2

**9832**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
		☒	2

**9833**Linse  
lens**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
		☒	2

**9834**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
		☒	2





Diamantpolierer der optional als Vorstufe zum JOTA EASY verwendet werden kann um noch professionellere Resultate zu erzielen.  
Auch als Kit 1394 erhältlich.

**DE**

**JOTA PROFESSIONAL Base**  
Stufe 1 - Grün: Formen und glätten 7'000 – 10'000 rpm

**JOTA EASY**  
Stufe 2 - Grau: Hochglanzpolieren 3'000 – 8'000 rpm

Diamond polisher, which can be optionally used as a preliminary polishing stage prior to using JOTA EASY to produce even more professional results.  
Also available in the kit 1394.

**EN**

**JOTA PROFESSIONAL Base**  
Step 1 - Green: contouring and smoothing 7'000 – 10'000 rpm

**JOTA EASY**  
Step 2 - Grey: high-lustre polishing 3'000 – 8'000 rpm

Polissoirs diamantés pouvant en option être utilisé à la place du JOTA EASY afin d'obtenir des résultats encore plus professionnels.  
Egalement disponible en kit 1394.

**FR**

**JOTA PROFESSIONAL Base**  
Étape 1 – Vert: sculpture et lissage 7'000 à 10'000 rpm

**JOTA EASY**  
Étape 2 – Gris : Brillantage 3'000 – 8'000 rpm

Pulidor de diamante que se puede utilizar de forma opcional como fase previa a JOTA EASY para obtener un resultado aún más profesional.  
También disponible dentro del Kit 1394.

**ES**

**JOTA PROFESSIONAL Base**  
Fase 1 - Verde: Contorneado y alisado 7'000 – 10'000 rpm

**JOTA EASY**  
Fase 2 - Gris: Alto brillo 3'000 – 8'000 rpm

**APPLICATION & HYGIENE****ROTATION SPEED**

3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

**9825**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9825	RA	803 204 243 525	030
		L mm	6,5
		⌚	2

**9826**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9826	RA	803 204 030 525	060
		L mm	6,5
		⌚	2

**9827**Linse  
lens**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9827	RA	803 204 304 525	100
		L mm	0,7
		⌚	2

**9828**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9828	RA	803 204 243 525	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS****JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS****JOTA OCCLUPOL UND JOTA SWIVELS**

- DE
- › Zweistufiger Hochleistungsdiamentpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite
  - › Ohne Polierpaste anwendbar
  - › Enthalten Mikro-Diamantkorn
  - › Small Swivel für kleine Kinderzähne
  - › Swivel: ein Instrument für alle Zahnoberflächen
  - › Außergewöhnliche Lebensdauer

**JOTA OCCLUPOL AND JOTA SWIVELS**

- EN
- › Two-stage high-performance diamond polisher for finishing and high-gloss polishing of all composites
  - › Can be used without polishing paste
  - › Contains micro-diamond grit
  - › Small Swivel for small children's teeth
  - › Swivel: one instrument for all tooth surfaces
  - › Exceptional durability

**JOTA OCCLUPOL ET JOTA SWIVELS**

- FR
- › Polisseuse diamantée haute performance en deux étapes pour la finition et le polissage haute brillance de tous les composites.
  - › Peut être utilisé sans pâte à polir
  - › Contient des grains de micro-diamant
  - › Petit Swivel pour les petites dents d'enfants
  - › Swivel : un seul instrument pour toutes les surfaces dentaires
  - › Durabilité exceptionnelle

**JOTA OCCLUPOL Y JOTA SWIVELS**

- ES
- › Pulidora diamantada de alto rendimiento de dos etapas para el acabado y el pulido de alto brillo de todos los composites
  - › Puede utilizarse sin pasta de pulir
  - › Contiene grano de microdiamante
  - › Swivel pequeño para los dientes de los niños pequeños
  - › Swivel: un instrumento para todas las superficies dentales
  - › Durabilidad excepcional

## APPLICATION &amp; HYGIENE



## ROTATION SPEED

3'000 - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm, counterclockwise direction of rotation

**9150**Swivel  
swivel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
		⌚	7'000- 12'000 rpm
		⌚	2

**9837**Swivel  
swivel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
		⌚	3'000- 8'000 rpm
		⌚	2



**9837**

Swivel

swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	110
	L mm		1,6
	⌚		3'000- 8'000 rpm
	⌚		2



1921 - PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE  
auf Seite | on page | à la page | en la página **160**

**9765M**

OCCLUPOL



OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765M	RA	803 204 000 525	055
	L mm		8,8
	⌚		2

**9765F**

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765F	RA	803 204 000 502	055
	L mm		8,8
	⌚		2

**SILIKONPOLIERER FÜR KOMPOSIT**  
SILICONE POLISHER FOR COMPOSITE**Silikonpolierer**

- › Zweistufig Silikonpolierersystem zum Glätten und Polieren von Komposit.
- › Hellblau: Glätten & Vorpolieren / gelb: Polieren.

**Silicone polishers**

- › Two-step silicone polishing system for material smoothing and polishing of composite.
- › Light blue: smoothing and pre-polishing / yellow: polishing.

**Polissoirs en silicone**

- › Système de polissoirs en silicone à deux étapes, pour le lissage et le brillant du composite.
- › Bleu clair: lissage et pré-polissage / jaune: polissage.

**Pulidor siliconado**

- › Sistema de Pulido de Cerámica de dos pasos, para pulido Inicial y pulido final.
- › Azul claro: pulido inicial / amarillo: pulido final.

**APPLICATION & HYGIENE****ROTATION SPEED**

5'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm



Swivel

swivel

**9121M**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121M	RA	685 204 243 522	050
	L mm		10,0
	⌚		5

**9122M**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122M	RA	685 204 243 522	030
	L mm		7,5
	⌚		5



**9123M**

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9123M	RA	685 204 030 522	070
		L mm	10,0
		☒	5

**9124M**

Linse

lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9124M	RA	685 204 304 522	110
		L mm	2,5
		☒	5

**9121F**

Flamme

flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9121F	RA	685 204 243 512	050
		L mm	10,0
		☒	5

**9122F**

Flamme

flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9122F	RA	685 204 243 512	030
		L mm	7,5
		☒	5

**9123F**

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9123F	RA	685 204 030 512	070
		L mm	10,0
		☒	5

**9124F**

Linse

lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9124F	RA	685 204 304 512	110
		L mm	2,5
		☒	2



1899 - SILICON POLISHER COMPOSITE

auf Seite | on page | à la page | en la página

162

## POLIERER FÜR MAKROKOMPOSIT UND METALL

### POLISHERS FOR MACRO COMPOSITE AND METAL

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 rpm

### 9140EF

Knospe schlank

bud slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9140EF	RA	652 204 257 502	055
		L mm	15,0
			2

### 9141EF

Torpedo, konisch

torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9141EF	RA	652 204 299 502	050
		L mm	10,0
			2

### 9142EF

Torpedo, konisch

torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9142EF	RA	652 204 297 502	030
		L mm	6,0
			2

### 9143EF

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9143EF	RA	652 204 030 502	060
		L mm	10,0
			2

### 9145EF

Linse mit Ansatz

lens with collar



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9145EF	RA	652 204 310 502	100
		L mm	3,0
			2

## UNIVERSELLER SILIKONPOLIERER

### UNIVERSAL SILICON POLISHERS

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000-10'000 rpm max. 20'000 rpm

### 9109M

umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow



\*in combination with  
mandrel **303.RA.050**

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9109M	UM	658 900 030 533	110
		L mm	6,4
		☒	5

### 9111M

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9111M	RA	658 204 243 523	055
		L mm	15,0
		☒	5

### 9112M

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9112M	RA	658 204 243 523	045
		L mm	10,0
		☒	5

### 9113M

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9113M	RA	658 204 243 523	050
		L mm	10,0
		☒	5

### 9114M

umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9114M	RA	658 204 030 523	070
		L mm	10,0
		☒	2

### 9115M

umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9115M	RA	658 204 030 523	090
		L mm	8,0
		☒	5

### 9119M

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119M	RA	658 204 243 523	030
		L mm	7,5
		☒	5



**DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK****DIAMOND POLISHER FOR CERAMIC****Diamantpolierer**

- DE**
- > Diamantpolieressystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik.
  - > Auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden.
  - > Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpoliieren / grau: Hochglanzpolieren.

**Diamond polishers**

- EN**
- > Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain.
  - > Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain
  - > Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing

**Polissoirs diamantés**

- FR**
- > Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique.
  - > Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique.
  - > Bleu : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.

**Pulidor de diamante**

- ES**
- > Sistema de pulido de diamante en tres fases para la abrasión, alisado y alto brillo en cerámica
  - > También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica
  - > Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo

APPLICATION & HYGIENE	
-----------------------	--

ROTATION SPEED 7'000 - 12'000 rpm / max. 20'000 rpm

**9812G**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812G	RA	803 204 243 534	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**9813G**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813G	RA	803 204 030 534	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**9814G**Linse  
lens**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814G	RA	803 204 304 534	100
		L mm	2,5
		⌚	2

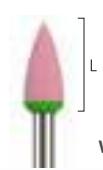
**9812M**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812M	RA	803 204 243 524	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**9813M**

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813M	RA	803 204 030 524	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**9814M**

Linse

lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814M	RA	803 204 304 524	100
		L mm	2,5
		⌚	2

**9812F**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812F	RA	803 204 243 514	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**9813F**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813F	RA	803 204 030 514	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**9814F**Linse  
lens

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814F	RA	803 204 304 514	100
		L mm	2,5
		⌚	2

1399 - „3 STEP“ CERAMIC POLISHING  
auf Seite | on page | à la page | en la página

163



## SILIKONPOLIERER FÜR KERAMIK

### SILICONE POLISHER FOR CERAMIC

**Silikonpolierer****DE**

- > Dreistufiges Silikonpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik.
- > Hellgrau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpölern / grau: Polieren.

**Silicone polishers****EN**

- > Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain.
- > Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: polishing.

**Polissoirs en silicone****FR**

- > Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique.
- > Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.

**Pulidor siliconado****ES**

- > Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final.
- > Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final.

## APPLICATION &amp; HYGIENE



## ROTATION SPEED

7'000 - 15'000 rpm / max. 25'000 rpm

**9133G**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133G	RA	658 204 243 524	050
		L mm	10,0
		Box	5

**9134G**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134G	RA	658 204 030 524	070
		L mm	10,0
		Box	5

**9133M**Flamme  
flame**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133M	RA	658 204 243 514	050
		L mm	10,0
		Box	5

**9134M**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück | Right Angle**

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134M	RA	658 204 030 514	070
		L mm	10,0
		Box	5

**9133F**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133F	RA	658 204 243 504	050
		L mm	10,0
		☒	5

**9134F**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134F	RA	658 204 030 504	070
		L mm	10,0
		☒	5

1395 - SILICONE POLISHER KIT FOR CERAMIC  
auf Seite | on page | à la page | en la página

163

## DIAMANTPOLIERER FÜR LITHIUMDISILIKAT

### DIAMOND POLISHER FOR LITHIUM DISILICATE



<b>DE</b>	<b>Diamantpolierer</b> › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat. › Rotbraun: Glätten & Vorpölern / beige: Hochglanzpolieren.
<b>EN</b>	<b>Diamond polishers</b> › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
<b>FR</b>	<b>Polissoirs diamantés</b> › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
<b>ES</b>	<b>Pulidores diamantados</b> › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm



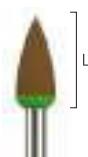
**LS9871M**Flamme  
flame**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9871M	RA	803 204 243 522	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**LS9872M**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9872M	RA	803 204 030 522	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**LS9873M**Swivel  
swivel**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9873M	RA	803 204 543 522	140
		L mm	1,6
		⌚	2
		↺	10'000 - 12'000 rpm

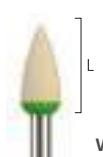
**LS9871F**Flamme  
flame**Winkelstück** | Right Angle

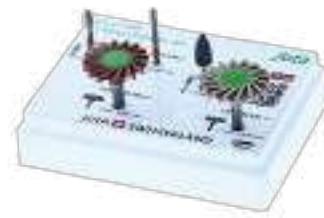
FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9871F	RA	803 204 243 512	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**LS9872F**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9872F	RA	803 204 030 512	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**LS9873F**Swivel  
swivel**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
LS9873F	RA	803 204 543 512	140
		L mm	1,6
		⌚	2
		↺	10'000 - 12'000 rpm



1435- LS GLOSS- DENTISTRY

auf Seite | on page | à la page | en la página

164

1440 - LS GLOSS CHAIRSIDE KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página

164

## DIAMANTPOLIERER FÜR ZIRKONDIOXID

### DIAMOND POLISHER FOR ZIRCONIUM OXIDE

**Diamantpolierer****DE**

- › Zweistufiges Diamantpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid.
- › Dunkelgrün: Glätten & Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.

**EN****Diamond polishers**

- › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide.
- › Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing.

**FR****Polissoirs diamantés**

- › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde.
- › Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair: polissage brillant.

**ES****Pulidores diamantados**

- › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido.
- › Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo.

## APPLICATION &amp; HYGIENE



## ROTATION SPEED

7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

**ZIR9861M**Flamme  
flame**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**ZIR9862M**umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060
		L mm	7,5
		⌚	2

**ZIR9863M**Swivel  
swivel**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140
		L mm	1,6
		⌚	2
		⌚	10'000- 12'000 rpm

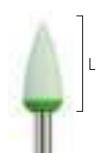
**ZIR9861F**Flamme  
flame**Winkelstück** | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**ZIR9862F**

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060
		L mm	7,5
		☒	2

**ZIR9863F**

Swivel

swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140
		L mm	1,6
		☒	2
		○	10'000- 12'000 rpm

1436- ZIR GLOSS- DENTISTRY  
auf Seite | on page | à la page | en la página

165

1441 - ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT  
auf Seite | on page | à la page | en la página

166



## POLIERER FÜR METALL

## METAL POLISHERS



- DE**
- › Polierer zum Abtragen, Formen, Glätten und Hochglanzpolieren von Amalgam und Gold.
  - › Schwarz (grob): Abtragen / Formen
  - › Braun (mittel): Glätten.
  - › Grün (fein): Hochglanzpolieren.

- EN**
- › Polisher for removing, contouring, smoothing and high-lustre polishing of amalgam and gold.
  - › Black (coarse): removal / contouring.
  - › Brown (medium): smoothing.
  - › Green (fine): high-lustre polishing.

- FR**
- › Polissoir pour l'abrasion, la sculpture, le lissage et le brillantage de l'amalgame et de l'or.
  - › Noir (puissant) : abrasion / sculpture.
  - › Marron (moyen) : lissage.
  - › Vert (fin) : brillantage.

- ES**
- › Pulidores para la abrasión, contorneado, alisado y brillo de amalgama y oro.
  - › Negro "G" (Grueso)- 1ºpaso= Abrasión / contorneado.
  - › Marrón "M" (Medio)- 2º paso= Alisado.
  - › Verde "F" (Fino)- 3º paso= Brillo.

## APPLICATION &amp; HYGIENE



## ROTATION SPEED

7'000 - 12'000 rpm

**9501G**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501G	RA	653 204 243 533	030
		L mm	6,0
		⌚	5

**9502G**Flamme  
flame

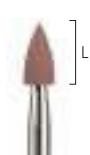
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9502G	RA	653 204 243 533	050
		L mm	10,0
		⌚	5

**9504G**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

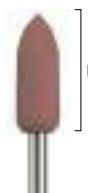
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504G	RA	653 204 030 533	060
		L mm	9,5
		⌚	5

**9501M**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501M	RA	653 204 243 513	030
		L mm	6,0
		⌚	5

**9503M**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9503M	RA	653 204 243 513	055
		L mm	16,0
		☒	5

**9504M**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9504M	RA	653 204 030 513	060
		L mm	9,5
		☒	5

**9507M**Linse  
lens

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9507M	RA	653 204 304 513	110
		L mm	3,0
		☒	5

**9150**Swivel  
swivel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
		☒	2

**9501F**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9501F	RA	653 204 243 503	030
		L mm	6,0
		☒	5

**9504F**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9504F	RA	653 204 030 503	060
		L mm	9,5
		☒	5

**9144F**Umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
9144F	RA	652 204 030 512	085
		L mm	8,0
		☒	5

## IMPRÄGNIERTE BÜRSTEN

### IMPREGNATED BRUSHES


**DE** Schleifmittelimpregnierte Bürsten

- › Zur Politur von Metall, Keramik und Kompositmaterialien.
- › Polierpaste wird nicht benötigt.

**EN** Abrasive-impregnated brushes

- › For polishing metal, porcelain and composite materials.
- › Polishing paste is not required.

**FR** Brossettes imprégnées d'abrasif

- › Pour le polissage du métal, de la céramique et des matériaux composites.
- › Pâte à polir inutile.

**ES** Cepillos impregnados de abrasivo

- › Para el pulido de metal, cerámica y materiales de composite.
- › No es necesario utilizar pasta de pulido.

## APPLICATION &amp; HYGIENE



## ROTATION SPEED

5'000 rpm

**1110****Bürste - umgekehrter Kegel**

brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1110	RA	655 204 010 504	070
		L mm	5,5
		☒	5

**1111****Bürste - zylindrisch**

brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1111	RA	655 204 010 504	050
		L mm	6,5
		☒	5

**1112****Bürste - zylindrisch, Stirn spitz**

brush - cylindrical, end pointed



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1112	RA	655 204 131 504	050
		L mm	6,5
		☒	5

## TRÄGER MANDRELS

**303**Träger  
mandrel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
		𬌗	5
		Application	

## PROPHYLAXE POLIERER PROPHYLAXIS POLISHERS

**DE**

- › Prophylaxepolierer in verschiedenen Härtegraden.
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

**EN**

- › Prophylaxis polishers in varying degrees of hardness.
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

**FR**

- › Polissoirs prophylactiques de divers degrés de dureté.
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.

**ES**

- › Pulidor de profilaxis en distintos grados de dureza.
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

APPLICATION &amp; HYGIENE



ROTATION SPEED

5'000 rpm / max. 10'000 rpm

**9991F**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
9991F	RA	653 204 243 511	030
		L mm	7,5
		𬌗	5

**9991EF**Flamme  
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
9991EF	RA	653 204 243 501	030
		L mm	7,5
		𬌗	5

**9993M**

Umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9993M	RA	008 204 034 000	070
		L mm	9,5
		☒	5

**9997M**

Umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9997M	RA	022 204 034 491	070
		L mm	10,0
		☒	5

**9998M**

Umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9998M	UM	022 900 034 491	070
		L mm	10,0
		☒	5

**EINWEGPOLIERER**  
SINGLE-USE POLISHERS**DE**

- › Einwegpolierer mit Kunststoffmandrell
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

**EN**

- › Single-use polisher with a plastic mandrel
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste.

**FR**

- › Polissoirs jetables avec mandrin en plastique
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir

**ES**

- › Pulidor desechable con mandril de plástico
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

## ROTATION SPEED

3'000 rpm - 5'000 rpm / max. 10'000 rpm

**9580**

Umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



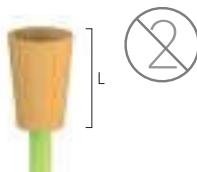
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9580	RA	653 204 034 512	070
		L mm	10,0
		☒	100

**9581**

Umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9581	RA	653 204 034 511	070
		L mm	10,0
		☒	100

## EINWEGBÜRSTEN

### SINGLE-USE BRUSHES

<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Bürsten in verschiedenen Härtegraden.</li> <li>&gt; Die Prophylaxepolierer und Bürsten sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.</li> </ul>
<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Brushes in varying degrees of hardness.</li> <li>&gt; The prophylaxis polishers and brushes should always be used with polishing paste.</li> </ul>
<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Brossettes prophylactiques de divers degrés de dureté.</li> <li>&gt; Les polissoirs prophylactiques et les brossettes doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.</li> </ul>
<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Cepillos en distintos grados de dureza.</li> <li>&gt; Los pulidores de profilaxis y cepillos deben ser usados siempre con pasta de pulido.</li> </ul>
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm / max. 10'000 rpm

### 1101M

Bürste - umgekehrter Kegel  
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1101M	RA	100 204 030 000	070
		L mm	5,0
		mm	5

### 1102F

Bürste - zylindrisch  
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1102F	RA	010 204 010 001	060
		L mm	4,0
		mm	5

# Chirurgie

Surgery | Chirurgie | Cirugía



**Typen und Formen** 110

- [EN] Types and shapes
- [FR] Types et formes
- [ES] Tipos y formas

**Drehzahl** 111

- [EN] Rotation speed
- [FR] Vitesse
- [ES] Número de revoluciones

**Allportbohrer - Hartmetall** 111-112

- [EN] Allport burs - tungsten carbide
- [FR] Fraises Allport - carbure de tungstène
- [ES] Fresas Allport - carburo de tungsteno

**Allportbohrer - Stahl** 112

- [EN] Allport burs - steel
- [FR] Fraises Allport - acier
- [ES] Fresas Allport - acero

**Fräser nach Lindemann - Hartmetall** 112-113

- [EN] Lindemann cutters - tungsten carbide
- [FR] Fraise de Lindemann - carbure de tungstène
- [ES] Fresas Lindemann - carburo de tungsteno

**Fräser nach Lindemann - Stahl** 114-115

- [EN] Lindemann cutters - steel
- [FR] Fraise de Lindemann - acier
- [ES] Fresa Lindenmann - acero

**Fräser nach Lindemann - Diamant** 116

- [EN] Lindemann cutters - diamond
- [FR] Fraise de Lindemann - diamantée
- [ES] Fresa Lindenmann - diamante

**Chirurgische Instrumente - Hartmetall** 116

- [EN] Surgical Instruments - tungsten carbide
- [FR] Instruments chirurgical - carbure de tungstène
- [ES] Instrumentos quirúrgicos - carburo de tungsteno

**Chirurgische Instrumente - Stahl** 117

- [EN] Surgical Instruments - steel
- [FR] Instruments chirurgical - acier
- [ES] Instrumentos quirúrgicos - acero

**Chirurgische Instrumente - Diamant** 117-118

- [EN] Surgical Instruments - diamond
- [FR] Instruments chirurgical - diamant
- [ES] Instrumentos quirúrgicos - diamante

**Degranulationsbohrer** 119

- [EN] Degranulation drill
- [FR] Exercice de dégranulation
- [ES] Taladro de degranulación

**Pilotbohrer** 119-120

- [EN] Pilot drills
- [FR] Forets piloies
- [ES] Fresas piloto

**Hautstanzen** 120

- [EN] Mucosa punches
- [FR] Emporte - pièces cutanés
- [ES] Sacabocados

**Gingivatrimmer** 121

- [EN] Gingiva trimmer
- [FR] Fraise à gingivectomie
- [ES] Fresa para Gingivectomy

**Trepan** 122-123

- [EN] Trephines
- [FR] Trépans
- [ES] Trefinas

**Osteotomie - Säge für Chirurgie** 124

- [EN] Osteotomy saw for surgery
- [FR] Scie à ostéotomie
- [ES] Sierra de osteotomía

**Hals-, Nasen-, Ohren-Chirurgie** 124-125

- [EN] Ear, nose, throat surgery
- [FR] Chirurgie de la gorge, du nez et des oreilles
- [ES] Otorrinolaringología



## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES





### Drehzahl

Handstück HP		Winkelstück RA		Turbine FG	
> empfohlen	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> empfohlen	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> empfohlen	80'000 min <sup>-1</sup>
<b>Rotation speed</b>					
Handpiece HP		Right Angle RA		Friction Grip FG	
> recommended	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recommended	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recommended	80'000 min <sup>-1</sup>
> maximum	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> maximum	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> maximum	100'000 - 120'000 min <sup>-1</sup>
<b>Vitesse</b>					
Pièce a main HP		Contre-Angles RA		Turbine FG	
> recommandé	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recommandé	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recommandé	80'000 min <sup>-1</sup>
> maximum	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> maximum	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> maximum	100'000 - 120'000 min <sup>-1</sup>
<b>Número de reoluciones</b>					
Pieza de mano HP		Contraángulo RA		Turbina FG	
> recomendado	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recomendado	6'000 - 10'000 min <sup>-1</sup>	> recomendado	80'000 min <sup>-1</sup>
> máximo	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> máximo	40'000 - 50'000 min <sup>-1</sup>	> máximo	100'000 - 120'000 min <sup>-1</sup>

## ALLPORTBOHRER - HARTMETALL ALLPORT BURS - TUNGSTEN CARBIDE

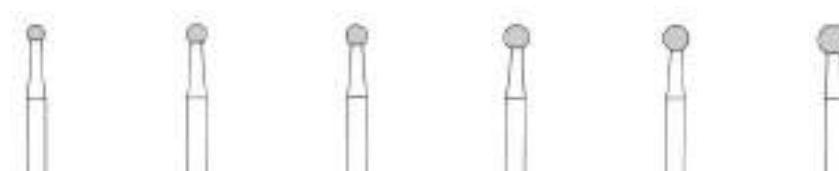
### C141

6 Schneiden

6 blades



**Handstück** | Straight Handpiece



Ø

FIGURE	SHANK	REF	023	025	027	031	035	040
C141	HP	500 104 001 291						

**Winkelstück** | Right Angle

C141	RAL	500 205 001 291	023					
			2	2	2	2	2	2

APPLICATION &  
HYGIENE



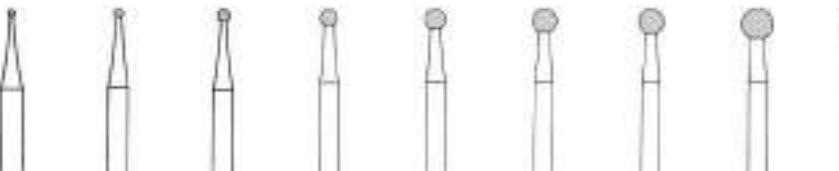
### C141F

6 - 12 Schneiden

6 - 12 blades



**Handstück** | Straight Handpiece



Ø

FIGURE	SHANK	REF	6	6	8	8	8	8
C141F	HP	500 104 001 251	010	014	018	023	027	031

**Winkelstück** | Right Angle

C141F	RAL	500 205 001 251	010	014	018	023	027	031	035	040	050
			2	2	2	2	2	2	2	2	2

APPLICATION &  
HYGIENE



## C141A

8 - 10 Schneiden, querbieverzahnt

8 - 10 blades, cross cut



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
C141A	HP	500 104 001 298	023	027	031	035
<b>Winkelstück</b>   Right Angle						
C141A	RAL	500 205 001 298				035
C141A	RAXL	500 206 001 298	023	027	031	2
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						

## ALLPORTBOHRER - STAHL ROSTFREI

ALLPORT BURS - STAINLESS STEEL

## 141RF

6 Schneiden, Stahl rostfrei

6 blades, stainless steel



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$			
141RF	HP	330 104 001 291	023	025	027	031
<b>Winkelstück</b>   Right Angle						
141RF	RAXL	330 206 001 291	023	2	2	2
			2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						

## FRÄSER NACH LINDEMANN - HARTMETALL

LINDEMANN CUTTERS - TUNGSTEN CARBIDE



## C151

Zekrya

Zekrya



**Turbine** | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C151	FGL	500 315 199 295	016		
C151	FGXL	500 316 199 295	016		
L mm			10,8		
			2		
APPLICATION & HYGIENE					

## C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund

safe end, conical domed



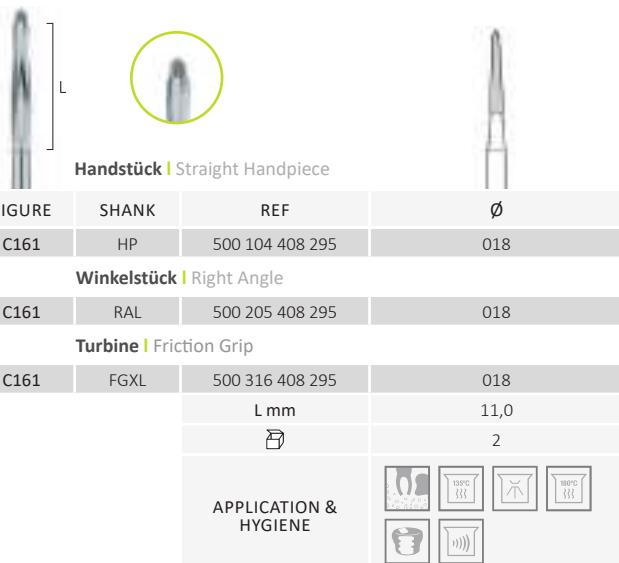
**Turbine** | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
C152	FGL	500 315 210 295	014		
<b>Winkelstück</b>   Right Angle					
C152	RAL	500 205 210 295	014		
			9,0		
			2		
APPLICATION & HYGIENE					

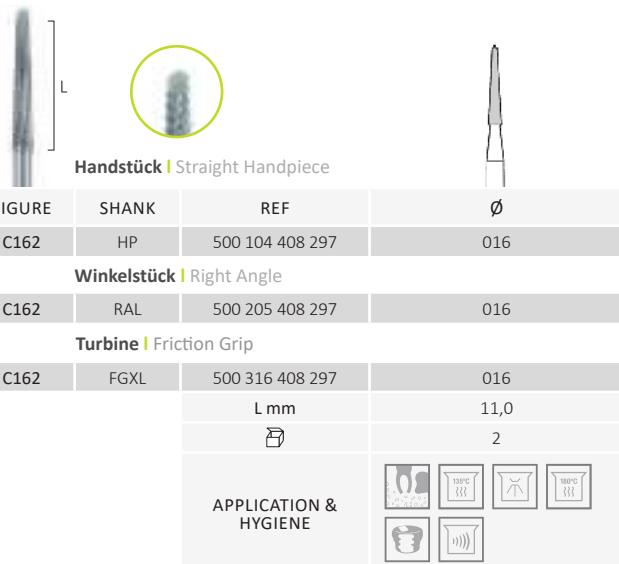
## C161

Knochenfräser, konisch spitz  
bone cutter, conical pointed



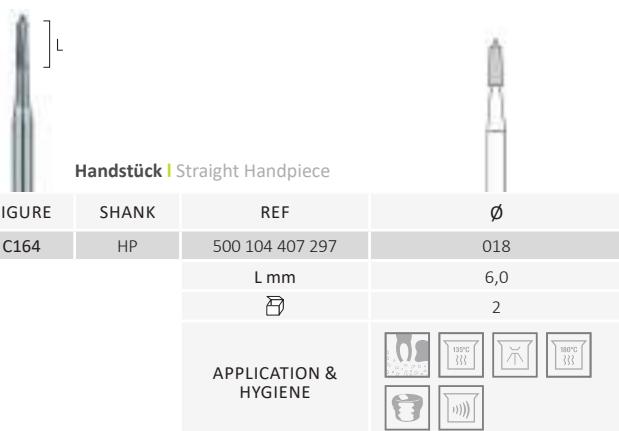
## C162

Knochenfräser, konisch spitz  
bone cutter, conical pointed



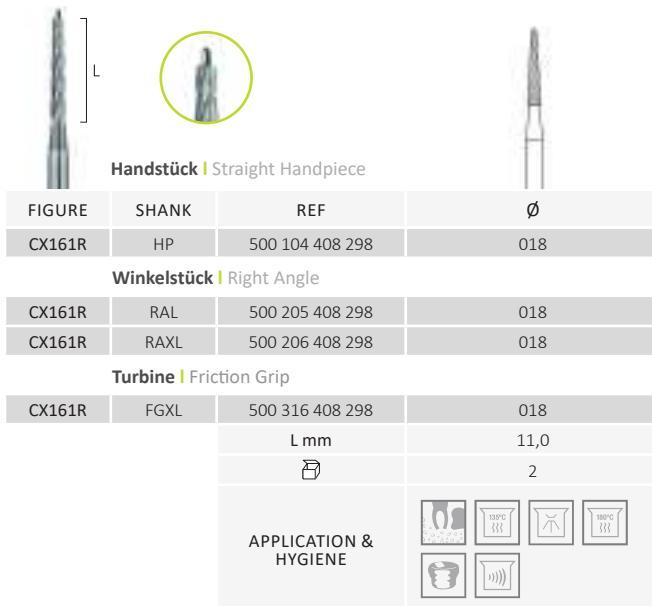
## C164

Knochenfräser, konisch spitz  
bone cutter, conical pointed



## CX161R

kreuzverzahnt, konisch spitz  
cross cut, conical pointed



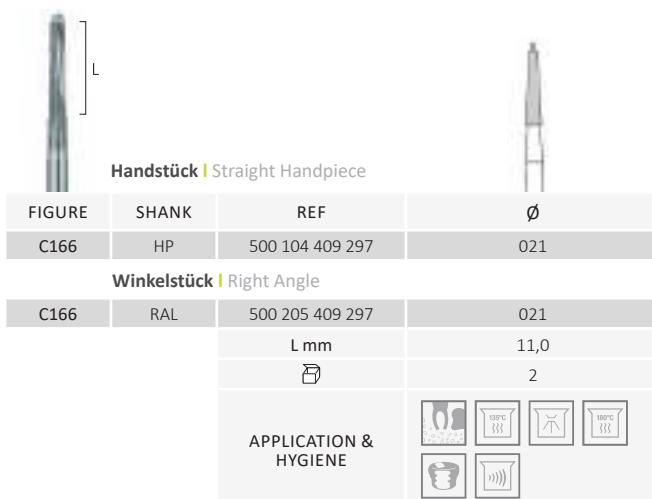
## CX162A

kreuzverzahnt  
cross cut



## C166

Knochenfräser, konisch spitz  
bone cutter, conical pointed



## FRÄSER NACH LINDEMANN - STAHL LINDEMANN CUTTERS - STEEL

**162**

Knochenfräser  
bone cutter



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
162	FGXL	310 316 408 297	016
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
162	RAL	310 205 408 297	016
		L mm	9,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

**162RF**

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
162RF	HP	330 104 408 297	016
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
162RF	RAL	330 205 408 297	016
		L mm	9,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

**163RF**

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
163RF	HP	330 104 406 297	014
		L mm	5,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

**164RF**

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
164RF	HP	330 104 407 297	018
		L mm	6,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

**165RF**

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
165RF	HP	330 104 408 297	023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
165RF	RAL	330 205 408 297	023
		L mm	7,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

**166RF**

Knochenfräser, konisch spitz, Stahl rostfrei  
bone cutter, conical pointed, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
166RF	HP	330 104 409 297	021
		L mm	10,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			



## 166

Knochenfräser, konisch spitz  
bone cutter, conical pointed



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
166	HP	310 104 409 297	021
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
166	RAL	310 205 409 297	021
		L mm	10,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE		 	

## 167RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
167RF	HP	330 104 410 297	023
		L mm	10,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

## 168RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
168RF	HPL	330 105 411 297	023
		L mm	22,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

## 168

Knochenfräser  
bone cutter



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
168	HPL	310 105 411 297	023
		L mm	22,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

## 169RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei  
bone cutter, stainless steel



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
169RF	HPXL	330 106 412 297	023
		L mm	35,0
		⌚	1
APPLICATION & HYGIENE			

## C254

Knochenfräser  
bone cutter



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C254	HP	500 104 415 296	012
C254	FGXXL	500 317 415 296	012
		L mm	6,0
		⌚	2
APPLICATION & HYGIENE			

## FRÄSER NACH LINDEMANN - DIAMANT LINDEMANN CUTTERS - DIAMOND

### D8411G

diamantiert  
diamond - coated



**Handstück** | Straight Handpiece



**Winkelstück** | Right Angle



**Turbine** | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$		
D8411G	HP	806 104 411 534			023
<b>Winkelstück</b>   Right Angle					
D8411G	RA	806 204 411 534	018	021	
<b>Turbine</b>   Friction Grip					
D8411G	FGL	806 315 411 534	016	018	021
		L mm	11,0	11,0	11,0
		mm	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE					

## CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - HARTMETALL SURGICAL INSTRUMENTS - TUNGSTEN CARBIDE

### C1T

**Implantatbohrer, langer Hals**  
cutter for implants, long neck



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
C1T	HP	500 104 697 291	023
<b>Winkelstück</b>   Right Angle			
C1T	RAL	500 205 697 291	023

### C33T

**Implantatbohrer, langer Hals**  
cutter for implants, long neck



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
C33T	HP	500 104 415 296	016
<b>Winkelstück</b>   Right Angle			
C33T	RAL	500 205 415 296	016

### C33IL

**Implantatbohrer, langer Hals**  
cutter for implants, long neck



**Turbine** | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
C33IL	FGXL	500 316 415 007	010
	Us-No.	700 XXL	
	L mm	5,5	
	mm	2	
APPLICATION & HYGIENE			

### C34IL

**Implantatbohrer, langer Hals**  
cutter for implants, long neck



**Turbine** | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
C34IL	FGXXL	500 317 415 007	012
	Us-No.	700 XXL	
	L mm	6,0	
	mm	2	
APPLICATION & HYGIENE			

## CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - STAHL ROSTFREI SURGICAL INSTRUMENTS - STAINLESS STEEL

### 1RF

Kugelförmig (rund)  
spherical (round)



**Handstück** | Straight Handpiece

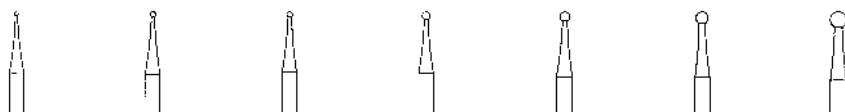


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
1RF	HP	330 104 001 001	007	009	010	012	014	018	023
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION & HYGIENE							

### 186RF

Vorkörner - Stahl rostfrei

initial bur - stainless steel



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
186RF	HP	330 104 684 377	018
<b>Winkelstück</b>   Right Angle			
186RF	RA	330 204 684 377	018
		L mm	12,0
		5	5
		APPLICATION & HYGIENE	

## CHIRURGISCHE INSTRUMENTE - DIAMANT SURGICAL INSTRUMENTS - DIAMOND

### 801

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



**Handstück** | Straight Handpiece

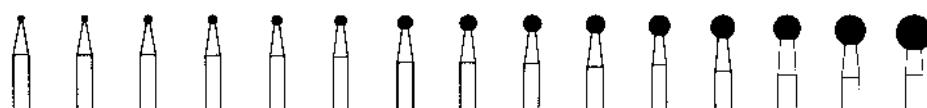


FIGURE	SHANK	REF	Ø														
801	HP	806 104 001 524	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801SG	HP	806 104 001 544							021						035	050	
801G	HP	806 104 001 534		010	012	014	016		021	023	025		029	033	042	050	
801F	HP	806 104 001 514					016		023				033				
801EF	HP	806 104 001 504					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	
		APPLICATION & HYGIENE															

## 859

konisch spitz, schlank

conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859	HP	806 104 166 524	010		014	018
859F	HP	806 104 166 514			014	018
859EF	HP	806 104 166 504				018

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524		014	018
-----	----	-----------------	--	-----	-----

Turbine | Friction Grip

859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018
859SG	FG	806 314 166 544					018
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018
859UF	FG	806 314 166 494			014		
859F	FGS	806 313 166 514			014		

L mm  
5



## 859L

konisch spitz, schlank

conical pointed, slender



Handstück | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	HP	806 104 167 524			014	018
859LG	HP	806 104 167 534			014	018
859LF	HP	806 104 167 514			014	018

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524	010			
------	----	-----------------	-----	--	--	--

Turbine | Friction Grip

859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

L mm  
5

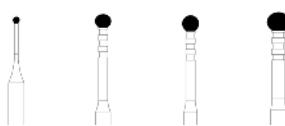


## DEGRANULATIONSBOHRER DEGRANULATION DRILL

**801LD**



Winkelstück | Right Angle



**kugelförmig (rund)**  
spherical (round)

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010			
801LD	RAXL	806 206 697 564		025	030	035
			5	5	5	2
APPLICATION & HYGIENE						



i

**DE**

Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.

**EN**

Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.

**FR**

Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.

**ES**

Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

## PILOTBOHRER PILOT DRILLS

**1001**



Winkelstück | Right Angle

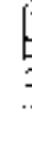
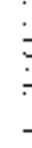
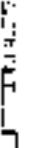
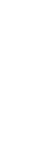
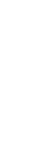


FIGURE	SHANK	Ø
A1001	RAXL	010
B1001	RAXL	013
C1001	RAXL	015
D1001	RAXL	018
E1001	RAXL	020
F1001	RAXL	025
	L mm	15,0
	5	1
APPLICATION & HYGIENE		
ROTATION SPEED		200 - 600 rpm

**1454- DEGRANULATION KIT**

auf Seite I on page I à la page I en la página I

**171**



## 2001

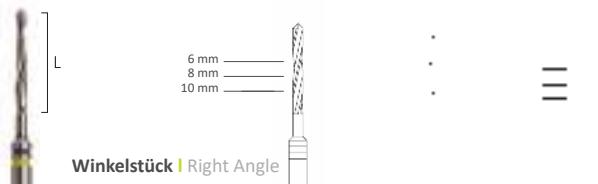


FIGURE	SHANK	$\phi$		
A2001	RAL	013		
B2001	RAL		016	
G2001	RAL			034
	L mm	12,0	12,0	11,0
	□	1	1	1
	APPLICATION & HYGIENE			
	ROTATION SPEED	200 - 600 rpm		

## HAUTSTANZEN MUCOSA PUNCHES

### 225RF

**Stahl rostfrei**  
stainless steel



FIGURE	SHANK	REF	$\phi$							
225RF	HP	330 104 485 373	014	018	021					
<b>Winkelstück   Right Angle</b>										
225RF	RA	330 204 485 373				030	040	050	060	070
			L mm	5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0
			□	1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0
			⊤	1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7
			□	2	2	2	1	1	1	1
			APPLICATION & HYGIENE							



## GINGIVATRIMMER GINGIVA TRIMMER

<b>i</b>	
<b>DE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Der keramische Skalpellersatz für das Freilegen von eingehelten Implantaten.</li> <li>Gingivatrimmer zur schonenden Erweiterung der Gingiva.</li> <li>Anwendung immer ohne Wasserkühlung!</li> </ul>
<b>EN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ceramic substitute for a scalpel used for exposing healed implants.</li> <li>Gingiva trimmer for gentle dilatation of the gingiva.</li> <li>Always used without any water-/ spray-cooling.</li> </ul>
<b>FR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le substitut du scalpel, en céramique, pour le dégagement des implants enfouis.</li> <li>Fraise gingivale pour dilater la gencive.</li> <li>Toujours l'utiliser sans refroidissement avec de l'eau!</li> </ul>
<b>ES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El sustituto cerámico para el corte de encía sin sangrado y descubrimiento de implantes cicatrizados.</li> <li>Fresa para Gingivectomía para una ampliación cuidadosa de la encía.</li> <li>Utilizar siempre sin refrigeración con agua!</li> </ul>
ROTATION SPEED	<ul style="list-style-type: none"> <li>300'000 rpm</li> <li>max. 450'000 rpm</li> </ul>

### GT48L

Arbeitsteil aus Keramik  
ceramic working section



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT48L	FG	700 314 287 484	016
	L mm		5,0
	U		1
APPLICATION & HYGIENE			

### GT135

Arbeitsteil aus Keramik  
ceramic working section



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GT135	FG	700 314 161 484	016
	L mm		8,0
	U		1
APPLICATION & HYGIENE			



## TREPANE TREPHINES

<b>DE</b>	<b>Empfehlung</b> › Drehen Sie den Trepan ein paar Runden im Linkslauf um eine Linie zu bekommen, danach können Sie im Rechtslauf tupfend in die Tiefe fräsen.
<b>EN</b>	<b>Recommendation</b> › Rotate the trephine a few times anti-clockwise to scribe a line. Then cut to the full depth intermittently in a clockwise direction.
<b>FR</b>	<b>Conseil</b> › Impliquez au trépan quelques tours de rotation vers la gauche pour marquer une ligne d'amorce puis vous pouvez fraiser en profondeur avec une rotation à droite.
<b>ES</b>	<b>Recomndaciòn</b> › Gire la trefina unas cuantas vueltas hacia la izquierda para obtener una linea, a continuaciòn, podrà fresar en profundidad girando hacia la derecha con suaves movimientos de pulsaciòn.
	<b>DE</b> › Aussendurchmesser <b>EN</b> › External diameter <b>FR</b> › Diamètre extérieur <b>ES</b> › Diametro exterior
	<b>DE</b> › Innendurchmesser <b>EN</b> › Internal diameter <b>FR</b> › Diamètre intérieur <b>ES</b> › Diámetro interior
<b>ROTATION SPEED</b>	< 045:200- 1'000 rpm > 045:200- 400 rpm

## 224RF

Stahl rostfrei  
stainless steel



**Handstück** | Straight Handpiece



Ø

FIGURE	SHANK	REF	Ø	Ø	Ø	Ø
224RF	HP	330 104 485 001	018	023	027	050
		L mm	5,4	6,0	6,6	9,0
		U	1,85	2,3	2,7	5,0
		□	1,4	1,8	2,1	4,0
		□	2	2	2	2
APPLICATION & HYGIENE						



## 229RF

Trepan mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei

trepahines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	020	025	030	035	040	045
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		1 1	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
		□	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
		☒	1	1	1	1	1	1

Winkelstück | Right Angle

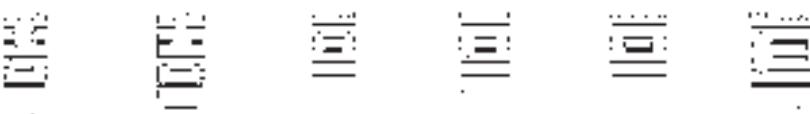


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229RF	RAL	330 205 486 001	050	055	060	070	080	100
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		1 1	6,0	6,5	7,0	8,0	9,0	11,0
		□	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	10,0
		☒	1	1	1	1	1	1
		APPLICATION & HYGIENE						

## 229XLRF

Trepan mit Tiefenmarkierung - Stahl rostfrei

trepahines with depth markings - stainless steel



Winkelstück | Right Angle

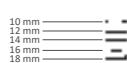


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
229XLRF	RAL	330 205 556 001	040	045	050	060	070	
		L mm	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
		1 1	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	
		□	4,0	4,5	5,0	6,0	7,0	
		☒	1	1	1	1	1	
		APPLICATION & HYGIENE						

## OSTEOTOMIE-SÄGE FÜR CHIRURGIE OSTEOTOMY SAW FOR SURGERY

### 231DEF

diamantierte Osteotomiescheibe  
diamond osteotomic disc



FIGURE	SHANK	REF		Ø	
231DEF	HP	806 104 064 504	070	100	
<b>Winkelstück   Right Angle</b>					
231DEF	RA	806 204 064 504	070	100	130
	L mm		0,1	0,1	0,1
	mm		1	1	1
APPLICATION & HYGIENE					
ROTATION SPEED		< 800 rpm			

### 232RF

Scheibe, Umfang schneidend  
disc, peripheral cutting

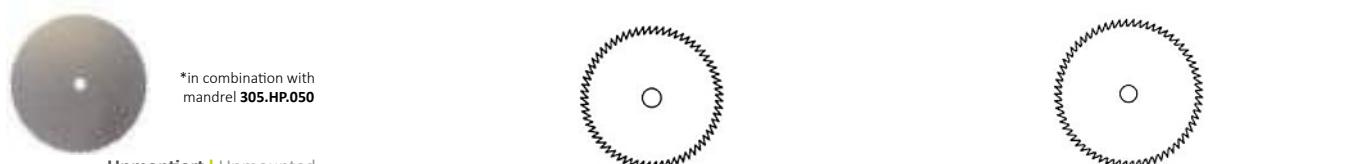


FIGURE	SHANK	REF		Ø	
232RF	UM	330 900 320 101	190	220	
	L mm		0,1	0,1	
	mm		10	10	

## HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE EAR, NOSE, THROAT SURGERY

### 4301

Bohrer rund, Stahl rostfrei  
burs round, stainless steel

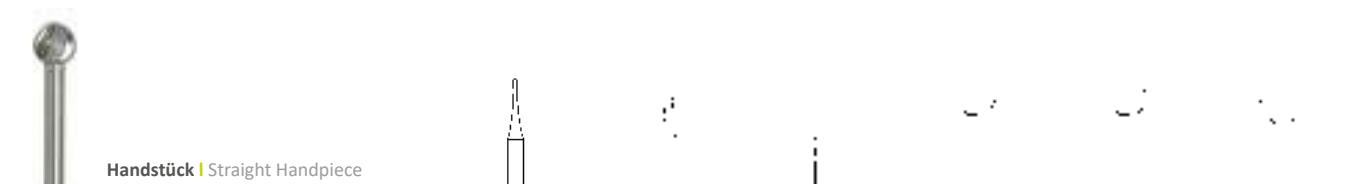


FIGURE	SHANK	REF		Ø	
4301	H70	330 106 001 291	007	031	035
	mm		1	1	1
	Ø			040	050
	mm			1	1
APPLICATION & HYGIENE					



## 4501

HNO- und Osteotomie-Fräser, Hartmetall

ENT & Osteotomy burs, carbide



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
4501	H70	500 106 001 291	050
			1

APPLICATION &  
HYGIENE



## 4801

HNO Diamantbohrer rund, mit kurzem Hals

ENT diamond burs round, with short neck



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
4801	H70	806 106 001 524	006
4801	H95	806 107 001 524	007
4801	H25	806 108 001 524	008
			010
			014
			015
			018
			020
			023
			025

APPLICATION &  
HYGIENE



**Handstück** | Straight Handpiece



FIGURE	SHANK	REF	Ø
4801	H70	806 106 001 524	027
4801	H95	806 107 001 524	030
4801	H25	806 108 001 524	031
			035
			040
			045
			050
			060
			070

APPLICATION &  
HYGIENE



## 4802

HNO Diamantbohrer rund, mit langem Hals

ENT diamond burs round, with long neck



**Handstück** | Straight Handpiece

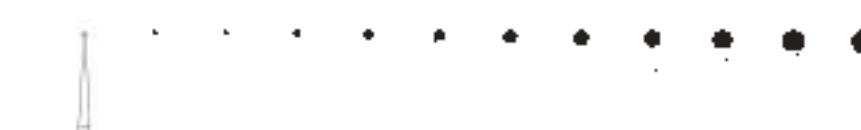


FIGURE	SHANK	REF	Ø
4802	H70	806 106 698 524	006
			007
			008
			010
			014
			018
			023
			027
			031
			035
			040
			045
			050

APPLICATION &  
HYGIENE



# ENDODONTIE

ENDODONTICS | ENDODONTIE | ENDODONCIA

**Typen und Formen****128**

- EN** Types and shapes  
**FR** Types et formes  
**ES** Tipos y formas

**Anwendungen****129-130**

- EN** Applications  
**FR** Utilisations  
**ES** Aplicaciones

**Manuelle Endofeilen** **131-132**

- EN** Manual endo files  
**FR** Limes endo manuelles  
**ES** Archivos manuales de endo

**Wurzelkanalfüller****132-133**

- EN** Paste carrier  
**FR** Remplisseur de racines  
**ES** Relleno de canales

**Stahlinstrumente****133**

- EN** Steel instruments  
**FR** Instruments en acier  
**ES** Instrumentos de acero

**Diamantinstrumente****136-137**

- EN** Diamond instruments  
**FR** Instruments diamantés  
**ES** Instrumentos de diamante

**Hartmetallinstrumente** **134-135**

- EN** Carbide instruments  
**FR** Instruments en carbure  
**ES** Instrumentos de carburo



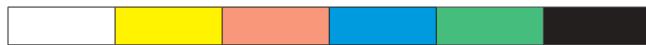
HYGIENE

**FARBCODIERUNG SCHAFT****COLOUR CODE SHANK**

ISO Ø	006	008	010
-------	-----	-----	-----



ISO Ø	015	020	025	030	035	040
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



ISO Ø	045	050	055	060	070	080
-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## TYPEN UND FORMEN

### TYPES AND SHAPES

<b>171P</b> P. 131	<b>173P</b> P. 131	<b>174P</b> P. 131	<b>174PF</b> P. 132	<b>174PF</b> P. 132	<b>9107P</b> P. 132	<b>178L</b> P. 132	<b>178S</b> P. 132	<b>Spreader</b> P. 133	<b>180GRF</b> P. 133

<b>183RF</b> P. 133	<b>191RF</b> P. 133	<b>38R</b> P. 133	<b>C1</b> P. 134	<b>C1S</b> P. 134	<b>CQ1</b> P. 134	<b>C18R</b> P. 135	<b>C36R</b> P. 135	<b>C151</b> P. 135	<b>C152</b> P. 135

<b>389</b> P. 136	<b>801L</b> P. 136	<b>802K</b> P. 136	<b>851</b> P. 136	<b>851L</b> P. 136	<b>857</b> P. 136	<b>863K</b> P. 137	<b>865L</b> P. 137	<b>Z801L</b> P. 137	<b>Z801</b> P. 137

## ANWENDUNGEN

### APPLICATIONS

## PENETRATION

<b>DE</b>	Durchdringung durch verschiedene Materialien. Es kann sich um natürliche Zähne, Keramik- oder Zirkoniumdioxid-Restorationen, Kompositkronen oder Kompositfüllungen, Amalgamfüllungen oder Metallkronen handeln.
<b>EN</b>	Penetration through different materials. It can be natural tooth, ceramic or zirconia restorations, composite crown or composite filling, amalgam filling or metal crown.
<b>FR</b>	Pénétration à travers différents matériaux. Il peut s'agir de la dent naturelle, de restaurations en céramique ou en zircone, de couronnes ou d'obturations en composite, d'obturations en amalgame ou de couronnes métalliques.
<b>ES</b>	Penetración a través de diferentes materiales. Puede tratarse de un diente natural, de restauraciones de cerámica o de zirconio, de una corona de composite o de un empaste de composite, de un empaste de amalgama o de una corona metálica.



## EXPANDING AND FINISHING ACCESS CAVITY

<b>DE</b>	<b>Erweiterung und Fertigstellung der Zugangskavität</b> › Vergrößerung und Entfernung von weichem Dentinüberhang › Ausarbeitung und Aufrichtung der Achsenwände
<b>EN</b>	<b>Expanding and finishing access cavity</b> › Enlargement and soft dentin overhanging removal › Finishing and axial wall straightening
<b>FR</b>	<b>Extension et finition de la cavité d'accès</b> › Élargissement et élimination des surplombs de dentine molle. › Finition et redressement des parois axiales
<b>ES</b>	<b>Ampliación y acabado de la cavidad de acceso</b> › Ampliación y eliminación de salientes de dentina blanda › Acabado y enderezamiento de la pared axial



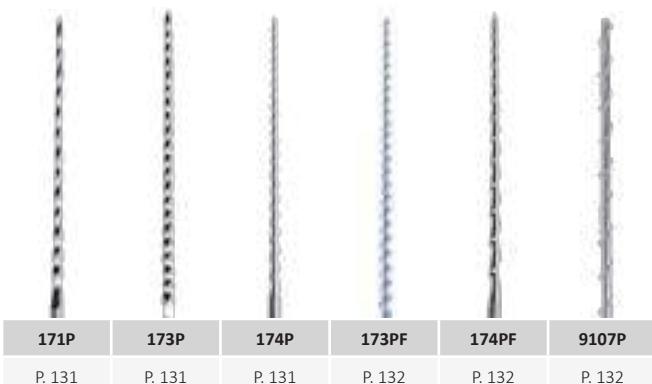
## RADICULAR ACCESS

<b>DE</b>	<b>Radikulärer Zugang</b> › Eingangskanalbefund › Erweitern der Wurzelkanalöffnung › Entfernen des inneren Dentin-Wurzeldreiecks › Schaffung eines direkten radikulären Zugangs
<b>EN</b>	<b>Radicular access</b> › Entrance canal finding › Expanding the root canal orifice › Removing the internal dentin root triangle › Creating a direct radicular access
<b>FR</b>	<b>Accès radiculaire</b> › Découverte du canal d'entrée › Élargissement de l'orifice du canal radiculaire › Suppression du triangle dentinaire interne de la racine › Crédation d'un accès radiculaire direct
<b>ES</b>	<b>Acceso radicular</b> › Hallazgo del canal de entrada › Ampliación del orificio del canal radicular › Eliminación del triángulo radicular de la dentina interna › Creación de un acceso radicular directo



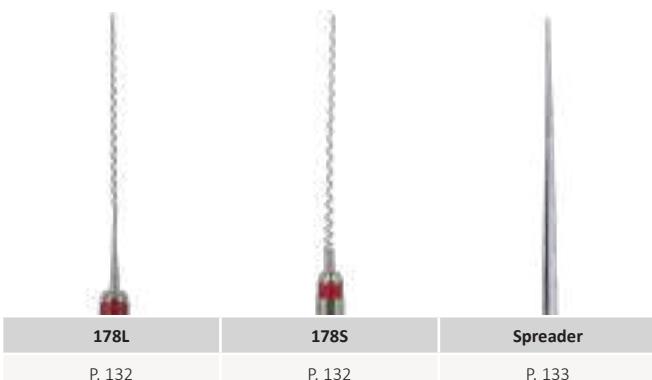
## ROOT CANAL CLEANING AND SHAPING

<b>DE</b>	<b>Reinigung und Formung des Wurzelkanals</b>
	› Extirpation, d. h. Entfernung des Zahnpulps und des Zahnnervs
	› Formung der Wurzelkanäle
<b>EN</b>	<b>Expanding and finishing access cavity</b>
	› Extirpation, or removing the pulp and nerve in the tooth
	› Shaping the canals
<b>FR</b>	<b>Nettoyage et mise en forme du canal radiculaire</b>
	› Extirpation, ou retrait de la pulpe et du nerf de la dent.
	› Mise en forme des canaux
<b>ES</b>	<b>Limpieza y conformación del conducto radicular</b>
	› Extirpación, o eliminación de la pulpa y el nervio del diente
	› La conformación de los canales



## ROOT CANAL FILLING

<b>DE</b>	<b>Wurzelkanalfüllung</b>
	› Lentulo füllt den Kanal mit Paste
	› Der Spreader wird für die seitliche Kondensation von Guttapercha verwendet
<b>EN</b>	<b>Root canal filling</b>
	› Lentulo fills the canal with paste
	› The spreader is used for lateral condensation of gutta-percha
<b>FR</b>	<b>Obturation du canal radiculaire</b>
	› Lentulo remplit le canal avec de la pâte
	› L'écarteur est utilisé pour la condensation latérale de la gutta-percha.
<b>ES</b>	<b>Obturación del conducto radicular</b>
	› Lentulo rellena el canal con pasta
	› El spreader se utiliza para la condensación lateral de la gutapercha



## MANUELLE ENDOFEILEN

### MANUAL ENDO FILES

#### K REAMER

Feile, Typ K  
file, type K



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	$\varnothing$								
			008	010	015	020	025	030	035	040	
171P	25	340 654 640 451									
171PS1	25	340 654 640 451									
Set 1 (045 - 080)											
			6	6	6	6	6	6	6	6	
APPLICATION											

#### K FILE

Feile, Typ K  
file, type K



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	$\varnothing$								
			006	008	010	015	020	025	030	035	040
173P	25	340 654 646 452									
173PS1	25	340 654 646 452									
Set 1 (015 - 040)											
			6	6	6	6	6	6	6	6	
APPLICATION											

#### HEDSTROEM FILE

Feile, Typ H  
file, type H



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	$\varnothing$								
			008	010	015	020	025	030	035	040	
174P	25	340 654 651 453									
174PS1	25	340 654 651 453									
Set 1 (015 - 040)											
			6	6	6	6	6	6	6	6	
APPLICATION											

**FLEX K FILE**Feile, Typ K  
file, type K

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø											
173PF	25	340 654 646 452	F15	F20	F25	F30	F35	F40						
173PFS1	25	340 654 646 452	Set 1 (F15 - F40)											
6 6 6 6 6 6														
APPLICATION														

**FLEX HEDSTROEM FILE**Feile, Typ H  
file, type H

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø											
174PF	25	340 654 651 453	F15	F20	F25	F30	F35	F40						
174PFS	25	340 654 651 453	Set 1 (F15 - F40)											
6 6 6 6 6 6														
APPLICATION														

**9107P**

Nervenadel / Exzirpationsnadel

barbed broaches



Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø							
9107P	25	340 634 657 455	025	030	035	040				
9107PS	25	340 634 657 455	Set (025, 2x030, 2x035, 040)							
6 6 6 6										
APPLICATION										

**WURZELKANALFÜLLER**

PASTE CARRIER

**LENTOLO**Wurzelfüller, ohne Sicherheitsspirale  
paste carrier, without safety spiral

Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø							
178L	21	RA	340 204 675 458	025	030	035	040				
178LS	21	RA	340 204 675 458	Set (025 - 040)							
178L	25	RA	340 204 676 458	025	030	035	040				
178LS	25	RA	340 204 676 458	Set (025 - 040)							
APPLICATION											
ROTATION SPEED		300 - 600 RPM									

**LENTOLO S**Wurzelfüller, mit Sicherheitsspirale  
paste carrier, with safety spiral

Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø								
178S	21	340 204 672 458	025	030	035	040					
178SS	21	340 204 672 458	Set (025 - 040)								
178S	25	340 204 673 458	025	030	035	040					
178SS	25	340 204 673 458	Set (025 - 040)								
APPLICATION											
ROTATION SPEED		300 - 600 RPM									

**SPREADER**

Füllungsverteiler, spitz

filling condenser, pointed



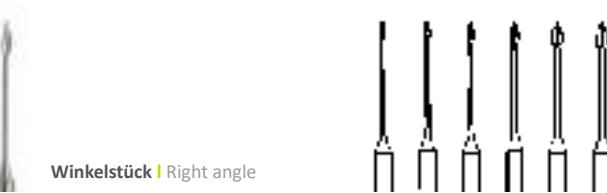
Handgriff | handgrip

FIGURE	L mm	REF	Ø					
			015	020	025	030	035	040
Spreader	25	340 654 632 467	015	020	025	030	035	040
Spreader	25	340 654 632 467	Set (015 - 040)					
			6	6	6	6	6	6
		APPLICATION						

**STAHLINSTRUMENTE**  
STEEL INSTRUMENTS**GATES**

Erweiterer, Typ G, mit Führungszapfen rostfreier Stahl

enlarger, type G, with guiding tip stainless steel



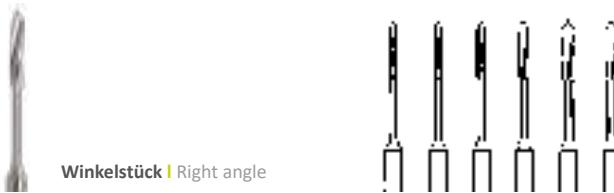
Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L.	SHANK	REF	Ø					
					050	070	090	110	130	150
180GRF	15	28	RAL	330 205 679 336	050	070	090	110	130	150
180GRFS	15	28	RAL	330 205 679 336	Set (050 - 150)					
180GRF	19	32	RAXL	330 206 679 336	050	070	090	110	130	150
180GRFS	19	32	RAXL	330 206 679 336	Set (050 - 150)					
					6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								
		ROTATION SPEED	800 - 1'200 RPM							

**PEESO**

Erweiterer, Typ P, mit Führungszapfen rostfreier Stahl

enlarger, type P, with guiding tip stainless steel



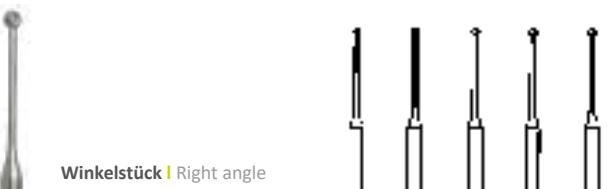
Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	TOT. L.	SHANK	REF	Ø					
					070	090	110	130	150	170
183RF	15	28	RAL	330 205 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	15	28	RAL	330 205 682 336	Set (070 - 170)					
183RF	19	32	RAXL	330 206 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	19	32	RAXL	330 206 682 336	Set (070 - 170)					
					6	6	6	6	6	6
		APPLICATION								
		ROTATION SPEED	800 - 1'200 RPM							

**191RF**

Pulpabohrer, Typ Müller, extra lang, rostfreier Stahl

spherical bur, Müller type, extra long, stainless steel



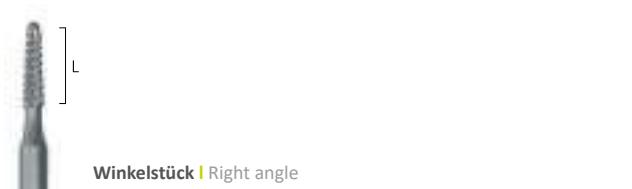
Winkelstück | Right angle

FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø					
				100	120	140	160	180	
191RF	18	RAXL	330 206 698 001	100	120	140	160	180	
191RFS	18	RAXL	330 206 698 001	Set (100 - 180)					
				6	6	6	6	6	
		APPLICATION							
		ROTATION SPEED	800 - 1'200 RPM						

**38R**

konisch rund

conical domed



Winkelstück | Right angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
			012	014	016
38R	RAL	310 205 196 002	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
		APPLICATION			
		ROTATION SPEED	800 - 1'200 RPM		

## HARTMETALLINSTRUMENTE

### CARBIDE INSTRUMENTS

#### C1

kugelförmig  
spherical



Turbine | Friction Grip

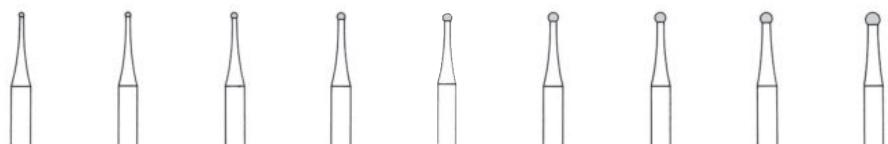


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$								
C1	FGXL	500 316 001 001	006	008	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8
		Ø	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION									

#### C1S

kugelförmig, schnittfreudig  
spherical, high cutting efficiency



Winkelstück | Right Angle

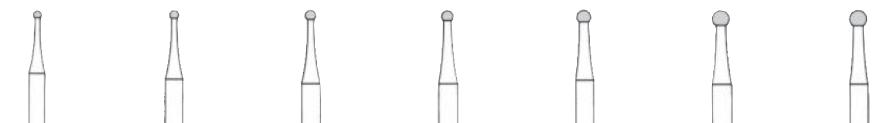


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$								
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023		
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S		
		Ø	5	5	5	5	5	5	5		
		APPLICATION									

#### CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querbieß  
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Winkelstück | Right Angle

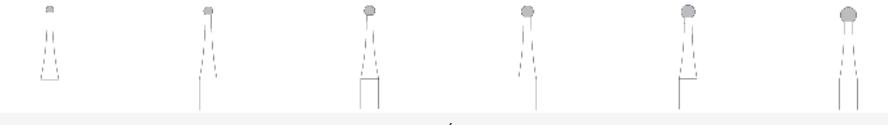


FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$								
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021			
		Ø	5	5	5	5	5	5			
		APPLICATION									

**C18R**

**konisch rund**  
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C18R	FG	500 314 196 008	010
		L mm	4,0
		⌚	5
		APPLICATION	 

**C36R**

**zylindrisch, Stirn rund**  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
		⌚	5
		APPLICATION	

**C151 ZEKRYA**

**konisch rund**  
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C151	FGL	500 315 199 295	016
C151	FGXL	500 316 199 295	016
		L mm	10,5
		⌚	2
		APPLICATION	 

**C152**

**konisch rund**  
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014
Winkelstück   Right Angle			
C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
		⌚	2
		APPLICATION	 



## DIAMANTINSTRUMENTE

### DIAMOND INSTRUMENTS

**389**rund mit konischem Ansatz, lang  
spherical with conical collar, long

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
			L mm	8,0
			Box	5
			APPLICATION	

**801L**rund, extra langer Hals  
spherical, extra long neck

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
801L	FG	806 314 697 524	010	012
801LG	FG	806 314 697 534	010	012
			Box	5
			APPLICATION	

**802K**konisch mit Kugel, Seite schneidend  
conical with ball, side cutting

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
802KG	FG	806 314 551 534	014	
802KG	FGL	806 315 551 534	014	
			L mm	8,3
			Box	5
			APPLICATION	

**851**konisch, nur Seite schneidend  
conical domed, side cutting only

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
851	FG	806 314 218 524	014	016
			L mm	6,0
			Box	5
			APPLICATION	

**851L**konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend  
spherical with conical collar, long

Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
851L	FG	806 314 219 524	012	016
			L mm	8,0
			Box	5
			APPLICATION	

**857**konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend  
spherical with conical collar, long

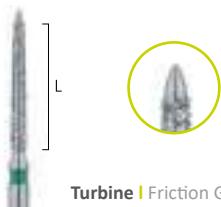
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
857	FG	806 314 220 524	014	
857G	FG	806 314 220 534	014	
857F	FG	806 314 220 514	014	
			L mm	10,0
			Box	5
			APPLICATION	

**863K**

zylindrisch, nur Seite schneidend

cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
		L mm	10,0
		☒	5
		APPLICATION	

**865L**

Torpedo, langer Hals

torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
865L	FG	806 314 535 524	009
		L mm	3,0
		☒	5
		APPLICATION	

**Z801**

Zir Cut kugelförmig (rund)

Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
Z801	FG	806 314 001 324	010
		L mm	1,0
		☒	5
		021	2,1

**Z801L**

Zir Prep rund extra langer Hals

Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	$\emptyset$
Z801L	FG	806 314 697 324	014
		L mm	1,4
		☒	5



## 1330- ENDO ACCESS KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página

169

# Kieferorthopädie

orthodontic | orthodontie | ortodoncia



**Typen und Formen** **140**

**IN** Types and shapes  
**FR** Types et formes  
**ES** Tipos y formas

**Hartmetallinstrumente** **141-142**

**IN** Carbide instruments  
**FR** Instruments en carbure  
**ES** Instrumentos de carburo

**Arkansas** **143-144**

**IN** Arkansas  
**FR** Arkansas  
**ES** Arkansas

**Polierer** **144-145**

**IN** Polishers  
**FR** Polisseuses  
**ES** Pulidores

**Hartmetallinstrumente HP** **146-147**

**IN** Carbide instruments HP  
**FR** Instruments en carbure HP  
**ES** Instrumentos de carburo HP

**Stahlinstrument** **147**

**IN** Steel instrument  
**FR** Instrument en acier  
**ES** Instrumento de acero

**Vorpolierer** **148**

**IN** Pre-polishers  
**FR** Pré-polisseurs  
**ES** Pre-pulidores

**Hochglanzpolierer** **148-149**

**IN** Gloss polishers  
**FR** Polisseuses de brillant  
**ES** Pulidores de brillo

**Kits** **149**

**IN** Kits  
**FR** Kits  
**ES** Kits

**Ohne Ring**

**IN** Without ring  
**FR** Sans bague  
**ES** Sin anillo



**fein**  
fine  
fin  
fino

C-



**8-12 Schneiden**  
8-12 blades  
8-12 lames  
8-12 Laminas

**Gelber Ring**

**IN** Yellow ring  
**FR** Bague jaune  
**ES** Anillo amarillo



**extra fein**  
extra fine  
extra fin  
extra fino

C-F



**16-20 Schneiden**  
16-20 blades  
16-20 lames  
16-20 Laminas

**Weisser Ring**

**IN** White ring  
**FR** Bague blanche  
**ES** Anillo blanco



**ultra fein**  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

C-U



**30 Schneiden**  
30 blades  
30 lames  
30 Laminas

**Oranger Ring**

**IN** Orange ring  
**FR** Orange rouge  
**ES** Anillo naranja



**fein**  
fine  
fin  
fino

CD-



**8-12 Schneiden**  
8-12 blades  
8-12 lames  
8-12 Laminas

**Gelber/oranger Ring**

**IN** Yellow/ Orange ring  
**FR** Bague/Orange jaune  
**ES** Anillo amarillo/ naranja



**extra fein**  
extra fine  
extra fin  
extra fino

CD-F



**16-20 Schneiden**  
16-20 blades  
16-20 lames  
16-20 Laminas

**Weisser/oranger Ring**

**IN** White/ Orange ring  
**FR** Bague/ Orange blanche  
**ES** Anillo blanco/ naranja



**ultra fein**  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

CD-U



**30 Schneiden**  
30 blades  
30 lames  
30 Laminas

## TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES



## HARTMETALLINSTRUMENTE CARBIDE INSTRUMENTS

### C7L

Birne, lang  
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
		Box	5	5
		APPLICATION		

### C21R

zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012
		Winkelstück   Right Angle			
C21R	RA	500 204 137 006			012
		US-No.	1155	1157	1158
		L mm	3,6	4,1	4,1
		Box	5	5	5
		APPLICATION			

### C23R

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C23R	FG	500 314 194 006	012	
		Winkelstück   Right Angle		
C23R	RA	500 204 194 006	012	014
		US-No.	1171	1172
		L mm	4,1	4,5
		Box	5	5
		APPLICATION		

### C44E

Geschoss  
bullet



Turbine | Friction Grip

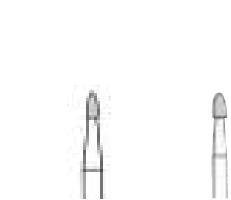


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
		Winkelstück   Right Angle		
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
		Box	5	5
		APPLICATION		

### C48L

Stirn flammenförmig lang  
long ogival end



Turbine | Friction Grip

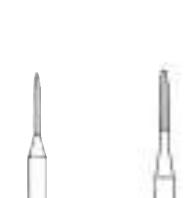


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
		Winkelstück   Right Angle		
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
		Box	5	5
		APPLICATION		

### C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund  
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip

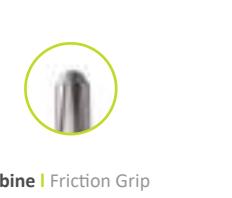


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C152	FGL	500 315 210 295	014	
		Winkelstück   Right Angle		
C152	RAL	500 205 210 295	014	
		L mm	9,0	
		Box	2	
		APPLICATION		



## C244K

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

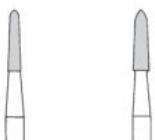


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C244K	FG	500 314 298 072	016	
<b>Winkelstück   Right Angle</b>				
C244K	RA	500 204 298 072		021
		L mm	8,0	8,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## C274

Granate  
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C274U	FG	500 314 274 032	016
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C274	RA	500 204 274 072	016
		US-No.	274
		L mm	3,7
		mm	5
		APPLICATION	

## C375R

konisch rund  
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip

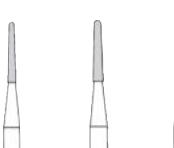


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C375R	FG	500 314 198 072	012	014
<b>Winkelstück   Right Angle</b>				
		US-No.	7653	7664
		L mm	8,0	8,0
		mm	5	5
		APPLICATION		

## C379

Ei  
egg



Turbine | Friction Grip

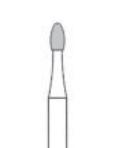


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C379	FG	500 314 277 072	018
C379F	FG	500 314 277 042	018
C379U	FG	500 314 277 032	018
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
C379	RA	500 204 277 072	018
		US-No.	7406
		L mm	3,5
		mm	5
		APPLICATION	

## CD134

konisch spitz  
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
		L mm	6,0
		mm	5
		APPLICATION	

## CD379

Ei  
egg



Turbine | Friction Grip

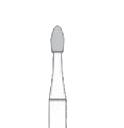


FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD379	FG	500 314 277 972	018
CD379F	FG	500 314 277 942	018
CD379U	FG	500 314 277 932	018
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
		L mm	3,5
		mm	5
		APPLICATION	

## ARKANSAS

### ARKANSAS

<b>DE</b>	Feinstentfernung von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
<b>EN</b>	Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
<b>FR</b>	Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
<b>ES</b>	Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	RA: 15'000 rpm - 25'000 rpm / max. 30'000 rpm FG: 80'000 rpm - 100'000 rpm / max. 120'000 rpm

## 660.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
		⌚	5

## 662.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
		⌚	5

## 649.ARK

konisch (kugelstumpfförmig)

conical (truncated conical)



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	HP	635 104 171 505	025
		L mm	6,0
		⌚	5

## 661.ARK

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Handstück | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	HP	635 104 288 505	025
		L mm	7,0
		⌚	5

## 6172.ARK

**NEW PRODUCT**  
zylindrisch  
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
		⌚	5

## 6198.ARK

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
6198	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
		Box	5

## 6298.ARK

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023
<b>Winkelstück   Right Angle</b>			
6298	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
		Box	5

## POLIERER POLISHERS

i		
DE		<b>Adhäsivreste-Entferner</b> Harte Kunstkautschuk-Matrix mit speziellen SiO <sub>2</sub> -Körnung für das schonende Entfernen von Klebstoffresten Keine Verletzung der Zahnschmelzoberfläche
EN		<b>Adhesive residue removers</b> Hard synthetic rubber matrix with special SiO <sub>2</sub> grains for careful removal of adhesive residue No damage to the tooth enamel surface
FR		<b>Élimination de résidus d'adhésifs</b> Matrice dure en caoutchouc synthétique avec granules spécial de SiO <sub>2</sub> , pour l'élimination en douceur des résidus d'adhésifs Pas d'endommagement de la surface de l'email
ES		<b>Removedores de residuos de adhesivos</b> Matriz de caucho sintético duro con granulaciones especiales SiO <sub>2</sub> , para una eliminación cuidadosa de los restos de adhesivo una vez que se retiran los brackets Ningún daño sobre el esmalte dental
HYGIENE AND APPLICATION		
ROTATION SPEED		5'000 rpm - 7'000 rpm / max. 20'000 rpm

## 9360

umgekehrter Hohlkegel  
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9360	RA	635 204 030 544	060
		L mm	7,5
		Box	5

## 9361

Torpedo, konisch  
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9361	RA	635 204 243 544	055
		L mm	10,0
		Box	5

## 9362

Linse  
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9362	RA	635 204 307 544	100
		L mm	0,7
		Box	5

## 9363

Flamme  
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9363	RA	635 204 297 544	034
		L mm	7,5
		Box	5

<b>i</b>	
<b>DE</b>	<b>JOTA EASY</b> - Einstufiger Hochleistungsdiamentpolierer für das Hochglanz-polieren nach dem Entfernen von Klebstoffresten
<b>EN</b>	<b>JOTA EASY</b> - One-step high performance diamond polisher for high-gloss polishing after removing adhesive residues
<b>FR</b>	<b>JOTA EASY</b> - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour un polissage ultra après élimination des résidus d'adhésif
<b>ES</b>	<b>JOTA EASY</b> - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para un pulido de alto brillo después de eliminar los residuos de adhesivo
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	3'000 rpm - 8'000 rpm / max. 20'000 rpm

**9831**

Flamme



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
		⌚	2

**9832**

umgekehrter Hohlkegel

inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
		⌚	2

**9833**Linse  
lens

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
		⌚	2

**9834**

Flamme



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
		⌚	2

**9837**Swivel  
swivel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	110
		L mm	1,6
		⌚	3'000- 8'000 rpm
		⌚	2

**9837**Swivel  
swivel

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
		⌚	3'000- 8'000 rpm
		⌚	2

# HARTMETALLINSTRUMENTE ZUM AUSARBEITEN VON KUNSTSTOFFSPAN- GEN, KUNSTSTOFFSCHIENEN UND TIEFZIEHSCHIENEN

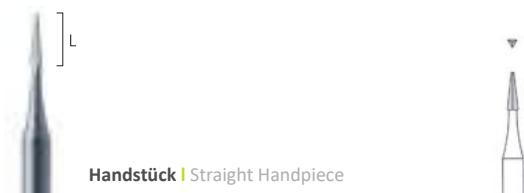
## CARBIDE INSTRUMENTS FOR FINISHING ACRYL DEVICES, RETAINERS AND ALIGNERS

HYGIENE AND  
APPLICATION



### C290

konisch  
conical



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C290	HP	500 104 170 377	012
		L mm	4,4
		⌚	5
		APPLICATION	  

### C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz  
bur, four sides, squared, pointed



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C515	HP	500 104 467 211	023
		L mm	11,0
		⌚	2
		⌚	3.000 - 7.000
		APPLICATION	

### CX79G



**Handstück** | Straight Handpiece

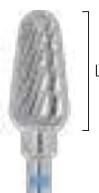
FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX79G	HP	500 104 194 220	040
		L mm	14,2
		⌚	1

### CX251G

**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX251G	HP	500 104 274 220	060
		L mm	14,7
		⌚	1

### CQ75



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ75	HP	500 104 260 176	060
		L mm	12,0
		⌚	1



### C251QX

**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C251QX	HP	500 104 274 160	060
		L mm	14,7
		⌚	1

## CQ79



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79	HP	500 104 194 176	040
		L mm	14,2
		☒	1

## CQ79F



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ79F	HP	500 104 194 134	040
		L mm	14,2
		☒	1

## CQ251



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251	HP	500 104 274 176	060
		L mm	14,7
		☒	1

## CQ251F



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CQ251F	HP	500 104 274 134	060
		L mm	14,7
		☒	1

## CX23



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	HP	500 104 199 190	023
		L mm	11,5
		☒	1

## C71



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C71	HP	500 104 001 175	010
		L mm	1,0
		☒	5

## C21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21	HP	500 104 107 006	008 010 012 014 016 018
		L mm	3,6 4,1 4,1 4,5 4,5 4,9
		☒	5 5 5 5 5 5

## STAHLINSTRUMENT | STEEL INSTRUMENT



## 231

Kreissäge, zur Entfernung der Acryl-Gussform  
circular saw, for removal of acrylic form molds



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
231	HP	310 104 045 171	100
		L mm	0,5
		☒	1



## VORPOLIERER PRE-POLISHERS

**9160**

Swivel  
swivel



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	140
		L mm	1,6
		⌚	2
		⌚	7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

**9160**

grosser Swivel  
big swivel



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9160	HP	652 104 546 503	260
		L mm	1,6
		⌚	2
		⌚	7'500- 12'000 rpm
		Max.	15'000 rpm

**1147M**

Faservlies mit mittlerer Körnung

non-woven fabric with medium grit



FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147M	HP	030 104 045 003	250
		⌚	5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

**1147F**

Faservlies mit feiner Körnung

non-woven fabric with fine grit



FIGURE	SHANK	REF	Ø
1147F	HP	030 104 045 001	250
		⌚	5
		ROTATION SPEED	10'000 rpm

## HOCHGLANZPOLIERER

### GLOSS POLISHERS

<b>i</b>	
<b>DE</b>	Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kunststoff
<b>EN</b>	Diamond polishers for smoothing and polishing acrylic
<b>FR</b>	Polissoirs diamantés pour lisser et polir l'acrylique
<b>ES</b>	Pulidores de diamante para alisar y pulir acrílico
<b>HYGIENE AND APPLICATION</b>	
<b>ROTATION SPEED</b>	3'000 rpm - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

**9835**

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9835	HP	803 104 292 502	050
		L mm	16,0
		⌚	2
		⌚	3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

## 9840

Swivel  
swivel



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$	
9840	HP	803 104 543 503	140	170
		L mm	1,6	1,6
		⌚	2	2
		⌚	3'000- 10'000 rpm	
		Max.	20'000 rpm	

## 9840

grosser Swivel  
big swivel



**Handstück** | Straight Handpiece

FIGURE	SHANK	REF	$\varnothing$
9840	HP	803 104 543 503	260
		L mm	1,6
		⌚	2
		⌚	3'000- 10'000 rpm
		Max.	20'000 rpm

## KITS

## KITS



1389 - ORTHODONTIC KIT FG

auf Seite I on page I à la page I en la página

167



1390 - ORTHODONTIC KIT RA

auf Seite I on page I à la page I en la página

167

# Kits und Zubehör

kits and accessories | kits et accessoires | kits y accesorios



**Kit Auswahl****152**

- EN** Kits assortment  
**FR** Sélection des kits  
**ES** Selección de kits

**Umfassende Sets****152-154**

- EN** Comprehensive sets  
**FR** Ensembles complets  
**ES** Conjuntos completos

**1432 «ALL YOU NEED» CAD-CAM KIT****153****1372 JOTA CONSERVATION/COMPOSITE KIT****154****1391 COMPOSITE UNIVERSAL KIT****154****Präparation****155-157**

- EN** Preparation  
**FR** Préparation  
**ES** Preparación

**1325 OKKLUSAL PREP KIT****155****1411 CHAMFER CLASSIC KIT acc. Dr. Bartling****155****1418 CROWN PREP CONVENTIONAL KIT****156****1424 UNIVERSAL PREP KIT acc. Prof. Dr. Brägger****156****1431 UNIVERSAL ALL CERAMIC KIT acc. Prof. Dr. Brägger****157****1724 ALL CERAMIC PREPARATION acc. Dr. Milko Villarroel****157****Veneertechnik****158**

- EN** Veneering  
**FR** Facettes  
**ES** Carillas

**1443 JOTA EFFICIENT VENEER PREP KIT****158****1449 JOTA ESTHETIC VENEER PREP KIT****158****Füllungsbearbeitung****159-162**

- EN** Filling processing  
**FR** Usinage de remplissage  
**ES** Procesamiento del llenado

**1326 DIAMOND COMPOSITE FINISHING KIT****159****1327 CARBIDE COMPOSITE FINISHING KIT****159****1396 FINISHING STONE KIT****160****1921 JOTA COMPOSITE POLISHING****160****1393 DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY"****161****1394 DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“****161****1899 SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES KIT****162****Chairside Keramikbearbeitung****162-166**

- EN** Chairside ceramic processing  
**FR** Traitement de la céramique au fauteuil  
**ES** Tratamiento de la cerámica en la consulta

**1439 NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING KIT****162****1395 SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC****163****1399 POLISHER KIT „3-STEP“ FOR CERAMIC****163****1435 JOTA LS GLOSS KIT****164****1440 LS GLOSS CHAIRSIDE KIT****164****1460 ZIR-PREP KIT****165****1436 ZIR GLOSS KIT****165****1441 ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT****166****1453 LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE KIT****166****Kieferorthopädie****167**

- EN** Orthodontic  
**FR** Orthodontie  
**ES** Ortodoncia

**1389 ORTHODONTIC KIT FG****167****1390 ORTHODONTIC RA KIT****167****Sonstige Sets****168-171**

- EN** Other Sets  
**FR** Autres ensembles  
**ES** Otros conjuntos

**1367 MINIMAL PREPARATION KIT****168****1331 KIDS TREATMENT SET****168****1330 ENDO ACCESS KIT****169****1999 ALL CROWN CUTTER KIT****169****1771 JOTA PARADONTAL KIT****170****1912 PERIIMPLANTITIS acc. PD Dr. Philipp Sahrmann****170****1454 DEGRANULATION KIT****171****Provisorische Restaurationen****172**

- EN** Temporary restorations  
**FR** Restaurations temporaires  
**ES** Restauraciones

**1832 KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel****172****1840 PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING****172****Bohrerständer****173**

- EN** Bur blocks  
**FR** Manches  
**ES** Freseros



## KITS AUSWAHL

### KITS ASSORTMENT



1325

1326

1327

1330

1331

1367

1372

P. 155

P. 159

P. 159

P. 169

P. 168

P. 168

P. 154



1389

1390

1391

1393

1394

1395

1396

P. 167

P. 167

P. 154

P. 161

P. 161

P. 163

P. 160



1399

1411

1418

1424

1431

1432

1435

P. 163

P. 155

P. 156

P. 156

P. 157

P. 153

P. 164



1436

1439

1440

1441

1443

1449

1453

P. 165

P. 162

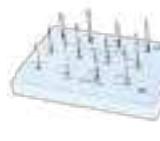
P. 164

P. 166

P. 158

P. 158

P. 166



1454

1460

1724

1771

1832

1840

1899

P. 171

P. 165

P. 157

P. 170

P. 172

P. 172

P. 162



1912

1921

1999

P. 170

P. 160

P. 169

## UMFASSENDE SETS

### COMPREHENSIVE SETS



#### Kit 1432

«ALL YOU NEED» CAD-CAM



Das KIT 1432 enthält Instrumente für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und Kronen sowie Instrumente zur Charakterisierung und Politur von Chairside-Keramik-Restaurierungen, einschließlich Zirkonoxid, Emax®, IPS Empress® oder Hybridkeramik-Restaurierungen. Erleben Sie mit diesem Kit eine deutliche Erleichterung und Zeiterhaltung in Ihrer täglichen Arbeit. Mit einem einzigen Set an Instrumenten decken Sie das gesamte Spektrum an CAD-CAM-Materialien und den gesamten digitalen Workflow ab: Tiefenmarkierung - Präparation - Restaurierungen trennen - Schleifen der Kontaktstellen - Restaurierungen polieren - Suprakontakte Verschleifen - intraorale Politur der Restaurierung.

KIT 1432 contains burs for the precise preparation of inlays, onlays, veneers, partial crowns and crowns, and instruments for characterizing and polishing chairside ceramic restorations, including zirconia, Emax®, IPS Empress® or hybrid ceramic restorations. Experience significant relief and time savings in your daily work with this kit. With a single set of instruments, you cover the entire spectrum of CAD-CAM materials and the entire digital workflow: depth marking - preparation - polishing - separating restorations - grinding supra-contacts - intraoral polishing of the restorations.

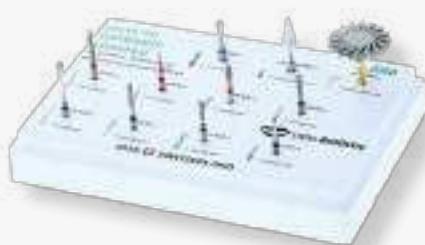
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>839</b>	FG	806 314 150 524	014	1
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	018	1
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	023	1
	<b>834</b>	FG	806 314 552 524	021	1
	<b>849</b>	FG	806 314 197 524	025	1
	<b>850</b>	FG	806 314 198 524	012	1
	<b>850</b>	FG	806 314 198 524	018	1
	<b>850</b>	FG	806 314 198 524	021	1
	<b>845R</b>	FG	806 314 544 524	025	1
	<b>833F</b>	FGL	806 315 277 514	023	1
	<b>849F</b>	FG	806 314 197 514	025	1
	<b>850F</b>	FG	806 314 198 514	018	1
	<b>850F</b>	FG	806 314 198 514	021	1
	<b>Z833F</b>	FG	806 314 277 314	023	1
	<b>Z850F</b>	FG	806 314 198 314	018	1
	<b>845RF</b>	FG	806 314 544 514	025	1
	<b>828TG</b>	FGS	806313501524015	017	1
	<b>828TY</b>	FGS	806313501524020	017	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>GP662</b>	RA	655 204 288 526	035	1
	<b>SD661F</b>	RA	805 204 288 514	025	1
	<b>6198.ARK</b>	RA	635 204 198 505	023	1
	<b>ZIR9863M</b>	RA	803 204 543 521	140	1
	<b>ZIR9863F</b>	RA	803 204 543 511	140	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	140	1

**Kit 1372****JOTA CONSERVATION/ COMPOSITE**

Das CONSERVATION/ COMPOSITE Kit enthält ausgewählte Instrumente zur Präparation verschiedener Kavitätenklassen, sowie Instrumente zur Entfernung von aufgeweichtem Dentin. Darüber hinaus enthält das Kit Instrumente zum effizienten Finieren und Polieren von Kompositrestaurierungen.

The Composite Kit contains selected instruments for the preparation of various cavity classes, as well as instruments for the removal of softened dentin. In addition, the kit contains instruments for efficient finishing and polishing of composite restorations.

**Kit 1391****COMPOSITE UNIVERSAL**

Das Kit enthält neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation verschiedenster Kavitäten auch Instrumente zur Entfernung von Amalgam- und Kompositfüllungen und erweichter, kariöser Zahnsubstanz. Feinkörnige Diamantinstrumente und ein Arkansas Stein unterstützen das Konturieren und Finieren der Kompositfüllungen. In einem abschliessenden Arbeitsschritt werden mit Hilfe eines Diamantpolierers die Restaurierungen auf Hochglanz poliert.

In addition to the essential instruments for the precise preparation of a wide variety of cavities, the kit also contains instruments for removing amalgam and composite fillings and softened carious tooth substances. Fine-grained diamond instruments and an Arkansas stone support the contouring and finishing of composite fillings. In a final step, a diamond polisher is used to polish the restorations to a high gloss.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	008	1
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	012	1
	<b>808RL</b>	FG	806 314 238 524	012	1
	<b>808RL</b>	FG	806 314 238 524	014	1
	<b>862F</b>	FG	806 314 249 514	010	1
	<b>862F</b>	FG	806 314 249 514	016	1
	<b>801F</b>	FG	806 314 001 514	023	1
	<b>830F</b>	FG	806 314 257 514	021	1
	<b>C1</b>	RA	500 204 001 001	012	1
	<b>C1</b>	RA	500 204 001 001	014	1
	<b>C1</b>	RA	500 204 001 001	016	1
	<b>C1</b>	RA	500 204 001 001	018	1
	<b>9831</b>	RA	803 204 243 502	030	1
	<b>9832</b>	RA	803 204 030 502	060	1
	<b>9833</b>	RA	803 204 304 502	100	1
	<b>9834</b>	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	012	1
	<b>808L</b>	FG	806 314 234 524	014	1
	<b>837</b>	FG	806 314 110 524	012	1
	<b>801L</b>	FG	806 314 697 524	014	1
	<b>CQ1</b>	RA	500 204 001 002	016	1
	<b>862F</b>	FG	806 314 249 514	012	1
	<b>820F</b>	FG	806 314 465 514	016	1
	<b>830F</b>	FG	806 314 257 514	016	1
	<b>C31A</b>	FG	500 314 139 008	012	1
	<b>645.ARK</b>	RA	635 204 161 505	028	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	140	1



## PRÄPARATION

## PREPARATION

**Kit 1325**

## OKKLUSAL PREP



Das Kit enthält Diamantinstrumente für das Präparieren und Finieren von okklusalen Oberflächen. Dank besonderen anatomischen Formen der Arbeitsteile, sind keine unterschiedlichen Bearbeitungsrichtungen notwendig, um die Okklusal-Fläche eines Zahnes zu präparieren. Somit wird die Bearbeitungszeit deutlich optimiert.

The kit contains diamond instruments for preparing and finishing occlusal surfaces. Thanks to special anatomical shapes of the working parts, no different processing directions are necessary to prepare the occlusal surface of a tooth. This significantly optimizes the processing time.

**Kit 1411**

## CHAMFER CLASSIC

acc. Dr. Bartling



Das CHAMFER CLASSIC Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten zur Hohlkehlpräparation und Finieren. Gerade im Bereich der Vollkeramik leistet die Präparation einen wichtigen Beitrag zur Stabilität von Kronen und Brücken. Ein systematisches Vorgehen bei Präparation erleichtert das Erreichen von sehr guten klinischen Resultaten.

The CHAMFER CLASSIC Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for chamfer preparation and finishing. Especially in all-ceramics, the preparation makes an essential contribution to the stability of crowns and bridges. A systematic preparation procedure facilitates the achievement of excellent clinical results.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>525</b>	FG	806 314 525 524	017	1
	<b>526</b>	FG	806 314 526 524	023	1
	<b>525EF</b>	FG	806 314 525 504	017	1
	<b>526EF</b>	FG	806 314 526 504	023	1
	<b>893HEF</b>	FG	806 314 707 504	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>526</b>	FG	806 314 526 524	023	1
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	018	1
	<b>833</b>	FG	806 314 277 524	023	1
	<b>862</b>	FG	806 314 249 524	012	1
	<b>881</b>	FG	806 314 141 524	012	1
	<b>881</b>	FG	806 314 141 524	014	1
	<b>525F</b>	FG	806 314 525 514	012	1
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>881F</b>	FG	806 314 141 514	014	1

**Kit 1418**

## CROWN PREP CONVENTIONAL



Dieses Präparationsset enthält alle Instrumente, die für die Kronenpräparation erforderlich sind. Die Hohlkehlen und Stufenpräparationen für Vollkeramikversorgungen können durchgeführt werden. Der geplante Abtrag wird über Tiefenmarkierungen vordefiniert und eine optimale Materialstärke für die Versorgung ist sichergestellt. Eine Besonderheit des Sets ist das Instrument mit einem axial verlaufenden Führungsstift, das die Kontrolle der Präparationstiefe und die Schaffung einer idealen Randgeometrie für Kleberrestaurationen ermöglicht.

This preparation set contains all instruments required for crown preparation. The chamfers and shoulder preparations for all-ceramic restorations can be carried out. The planned preparation is predefined via depth markings, and an optimum material thickness for the restoration is ensured. A unique feature is an instrument with an axially running guide pin, which controls the preparation depth and ideal marginal geometry for adhesive restorations to be created.

**Kit 1424**

## UNIVERSAL PREP

acc. Prof. Dr. Brägger, University Bern



Das Universal Prep Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten für Präparationen im gesamten Indikationsbereich der Kronen- und Brückenprothetik. Ein Kit für alle Präparationen mit verminderter Konvergenz, zur substanzschonenden Reduktion und definierter Präparationsgrenze für VMK-Kronen mit aufgebrannter Schulter sowie für vollkeramische CAD/CAM-Restaurationen.

The Universal Prep Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for preparations in the entire indication range of crown and bridge prosthetics. A kit for all preparations with reduced convergence, for substance-preserving reduction, and defined preparation margins for porcelain-fused-to-metal crowns with a burnt-on shoulder as well as for all-ceramic CAD/CAM restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>833</b>	FG	806 314 277 524	023	1
	<b>859</b>	FG	806 314 166 524	014	1
	<b>882</b>	FG	806 314 142 524	016	1
	<b>508F</b>	FG	806 314 508 514	020	1
	<b>878F</b>	FG	806 314 298 514	016	1
	<b>882F</b>	FG	806 314 142 514	014	1
	<b>508G</b>	FG	806 314 508 534	020	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>558</b>	FG	806 314 558 524	013	1
	<b>558</b>	FG	806 314 558 524	015	1
	<b>833</b>	FGL	806 315 277 524	023	1
	<b>859L</b>	FG	806 314 167 524	012	1
	<b>558F</b>	FG	806 314 558 514	013	1
	<b>558F</b>	FG	806 314 558 514	015	1
	<b>833F</b>	FGL	806 315 277 514	023	1
	<b>893F</b>	FG	806 314 507 514	023	1



**Kit 1431****UNIVERSAL ALL CERAMIC**

acc. to Prof. Dr. Brägger, Universität Bern



Das Universal All Ceramic Kit wurde in Zusammenarbeit mit Prof. Dr. Brägger entwickelt und eignet sich optimal für die Schulterpräparation für Restaurierungen aus Keramik. Das Kit enthält aufeinander abgestimmte Diamantinstrumente für eine optimale Gestaltung der Schulter und der okklusalen Oberfläche.

The Universal All Ceramic Kit was developed in cooperation with Prof. Dr. Brägger and is ideally suited for shoulder preparation for ceramic restorations. The kit contains coordinated diamond instruments for optimal shaping of the shoulder and the occlusal surface.

**Kit 1724****ALL CERAMIC PREPARATION**

acc. to Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem bekannten Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Das Kit enthält eine detaillierte Abfolge von Qualitätsinstrumenten für Präzisionsarbeiten, die den einzelnen Schritten des Verfahrens zur Herstellung von Kronen und Keramiklaminaten entsprechen.

This kit was developed with the highest aesthetic demands in mind, together with the well-known opinion leader Dr. Milko Villarroel. The kit contains a detailed sequence of quality instruments for precision work corresponding to each step of the crown and ceramic laminate procedure.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>525</b>	FG	806 314 525 524	017	1
	<b>526</b>	FG	806 314 526 524	023	1
	<b>833</b>	FG	806 314 277 524	023	1
	<b>852</b>	FG	806 314 199 524	014	1
	<b>852</b>	FG	806 314 199 524	016	1
	<b>859L</b>	FG	806 314 167 524	012	1
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>852F</b>	FG	806 314 199 514	014	1
	<b>852F</b>	FG	806 314 199 514	016	1
	<b>893F</b>	FG	806 314 507 514	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	012	1
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	016	1
	<b>830</b>	FG	806 314 257 524	023	1
	<b>850</b>	FG	806 314 198 524	014	1
	<b>850</b>	FG	806 314 198 524	016	1
	<b>852</b>	FG	806 314 199 524	018	1
	<b>801F</b>	FG	806 314 001 514	010	1
	<b>830F</b>	FG	806 314 257 514	023	1
	<b>849F</b>	FG	806 314 197 514	025	1
	<b>850F</b>	FG	806 314 198 514	014	1
	<b>850F</b>	FG	806 314 198 514	016	1
	<b>852F</b>	FG	806 314 199 514	018	1
	<b>858F</b>	FG	806 314 165 514	010	1

## VENEERTECHNIK

## Veneering

**Kit 1443**

## JOTA EFFICIENT VENEER PREP



Dieses Kit beinhaltet alle Instrumente für eine effiziente Veneer-Präparation. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.022 wird eine 0.3 mm tiefe Rille im zervikalen Drittel der Labialfläche angelegt. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.026 wird eine 0.5 mm tiefe Rille im incisalen Drittel der Vestibulärfläche angelegt. Das Kit enthält ein Diamantinstrument mit zwei unterschiedlichen Körnungen, was dem Zahnarzt erlaubt, in einem Arbeitsschritt den gingivalen Präparationsrand zu finieren und labial den markierten Schmelzanteil zu entfernen. Ein Instrumentenwechsel ist nicht mehr erforderlich.

This kit contains all instruments for efficient veneer preparation. The depth marker 815 FG.022 is used to create a 0.3 mm deep groove in the cervical third of the labial surface. The depth marker 815 FG.026 is used to create a 0.5 mm deep groove in the incisal third of the vestibular surface. The kit contains a diamond instrument with two different grit sizes, which allows the dentist to finish the gingival preparation margin and remove the marked enamel portion labially in one step. It is no longer necessary to change instruments.

**Kit 1449**

## JOTA ESTHETIC VENEER PREP



Eine Auswahl an Instrumenten für anatomisch angepasste Veneer-Präparationen. Der Tiefenmarkierer 834 unterstützt die Präparation einer korrekt definierten Stärke des Veneers auf der Labialfläche des jeweiligen Zahnes. Diamanten der Form 852 unterstützen den schnellen Zahnschmelzabtrag. Der Arkansas-Stein 649 erlaubt das perfekte Finieren der Präparation und insbesondere das Glätten des Zahnschmelzprismen.

A selection of instruments for anatomically adapted veneer preparations. The depth marker 834 supports the preparation of a correctly defined thickness of the veneer on the labial surface of the respective tooth. Shape 852 diamonds support rapid enamel removal. The Arkansas stone 649 allows perfect finishing of the preparation and especially smoothing of the enamel prisms.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	014	1
	<b>815</b>	FG	806 314 042 524	022	1
	<b>815</b>	FG	806 314 042 524	026	1
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>852GF</b>	FG	856 314 199 534	014	1
	<b>852GF</b>	FG	856 314 199 534	016	1
	<b>890EF</b>	FG	806 314 160 504	010	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	018	1
	<b>834</b>	FG	806 314 552 524	018	1
	<b>852</b>	FG	806 314 199 524	016	1
	<b>852F</b>	FG	806 314 199 514	016	1
	<b>649.ARK</b>	FG	635 314 171 505	025	1



## FÜLLUNGSBEARBEITUNG

### FILLING FINISHING

#### Kit 1326

##### DIAMOND COMPOSITE FINISHING



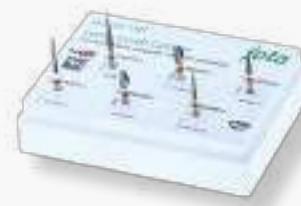
Play video

Das Kit 1326 enthält feine und extrafeine Diamantinstrumente für das Finieren von Kompositrestorationen. Die anatomische Form der Instrumente ermöglicht die Bearbeitung und Charakterisierung der Oberflächen verschiedenster Zähne - sowohl anterior als auch posterior.

KIT 1326 contains fine and extra-fine diamond instruments for finishing composite restorations. The anatomical shape of the burs allows the surfaces of a wide variety of teeth - both anterior and posterior - to be finished and characterized.

#### Kit 1327

##### CARBIDE COMPOSITE FINISHING



Play video

Das 1327 Comp Finish Carbide Kit enthält verschiedene Drall Finierer, mit denen man alle Oberflächen anteriorer und posteriorer Zähne problemlos finiert. Die Drall Finierer erzeugen eine überaus glatte Oberfläche auf Kompositen und anderen Füllungsmaterialien. Durch die einzigartige Schneidengeometrie entstehen deutlich feinere Oberflächenrauhheiten als mit Standard Hartmetallfinierer oder ultrafeinen Diamantinstrumenten.

The 1327 Comp Finish Carbide Kit contains various drall finishers to finish all surfaces of anterior and posterior teeth with ease. These finishers create an extremely smooth surface on composites and other restorative materials. Due to the unique cutting geometry, the surface roughness is much finer than after standard carbide finishers or white diamonds.

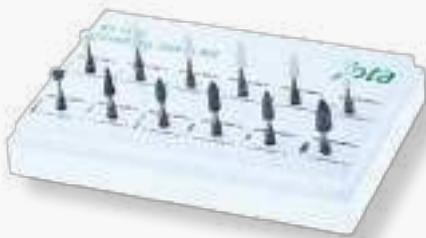
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>820F</b>	FG	806 314 465 514	031	1
	<b>829F</b>	FG	806 314 463 514	027	1
	<b>830F</b>	FG	806 314 257 514	016	1
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>863F</b>	FG	806 314 250 514	016	1
	<b>890F</b>	FG	806 314 160 514	010	1
	<b>820EF</b>	FG	806 314 465 504	016	1
	<b>827EF</b>	FG	806 314 464 504	018	1
	<b>830EF</b>	FG	806 314 257 504	016	1
	<b>863EF</b>	FG	806 314 250 504	016	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>CD132F</b>	FG	500 314 699 042	008	1
	<b>CD134F</b>	FG	500 314 164 042	014	1
	<b>CD135F</b>	FG	500 314 166 042	014	1
	<b>CD379F</b>	FG	500 314 277 942	018	1
	<b>CD135U</b>	FG	500 314 166 032	014	1
	<b>CD379U</b>	FG	500 314 277 932	018	1

NEW  
PRODUCT

## Kit 1396

### FINISHING STONE



Das Kit 1396 eignet sich zum Konturieren und Finieren von Komposit-Füllungen. Die unterschiedlichen Formen der Instrumente ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen verschiedener Zähne, sowohl anterior als auch posterior.

The 1396 kit is suitable for contouring and finishing composite fillings. The different shapes of the instruments allow the processing of all surfaces of different teeth, both anterior and posterior.

## Kit 1921

### PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE



Sehr einfach und gleichzeitig sehr effizient. Mit nur zwei Polierern - ohne Paste oder Bürsten - können alle Oberflächen einer Komposit-Füllung poliert werden.

Very simple and at the same time very efficient. With only two polishers - without paste or brushes - all surfaces of a composite filling can be polished.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>601.ARK</b>	RA	635 204 001 505	030	1
	<b>645.ARK</b>	RA	635 204 161 505	028	1
	<b>660.ARK</b>	RA	635 204 297 505	025	1
	<b>661.ARK</b>	RA	635 204 288 505	025	1
	<b>662.ARK</b>	RA	635 204 297 505	030	1
	<b>666.ARK</b>	RA	635 204 257 505	025	1
	<b>601.GRN</b>	RA	655 204 001 523	030	1
	<b>645.GRN</b>	RA	655 204 161 523	028	1
	<b>660.GRN</b>	RA	655 204 297 523	025	1
	<b>661.GRN</b>	RA	655 204 288 523	025	1
	<b>662.GRN</b>	RA	655 204 288 523	035	1
	<b>666.GRN</b>	RA	655 204 257 523	025	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9150</b>	RA	652 204 546 503	140	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	140	1

**Kit 1393**

## DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY"



Einstufige Hochleistungsdiamentpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. „JOTA EASY“ steht für diamant-durchsetzte Polierer, die für verschiedensten Komposit-Materialien entwickelt worden sind. Das einstufige Poliersystem eignet sich hervorragend zum Glätten von Strukturen und Hochglanzpolieren.

Single-stage high-performance diamond polishers for finishing and high-gloss polishing of all composites. „JOTA EASY“ stands for diamond polishers that have been developed for a wide variety of composite materials. The single-stage polishing system is ideal for smoothing structures and high-gloss polishing.

**Kit 1394**

## DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“



Zweistufiges Diamant-Poliersystem zum Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren aller Komposite. Die JOTA PROFESSIONAL Diamantpolierer weisen zwei unterschiedliche Körnungen auf. Die Vorbearbeitung mit den grünen Polierer führt zu einer raschen Glättung der Strukturen, mit den grauen Polierer wird auf Hochglanz poliert. Unser Lösung für höchste Qualitätsansprüche bei Komposit-Politur.

Two-stage diamond polishing system for finishing, smoothing and high-gloss polishing of all composites. The JOTA PROFESSIONAL diamond polishers have two different grit sizes. The pre-processing with the green polishers leads to a quick smoothing of the structures, while the grey polishers are used to polish to a high gloss. Our solution for the highest quality demands in composite polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9831</b>	RA	803 204 243 502	030	1
	<b>9832</b>	RA	803 204 030 502	060	1
	<b>9833</b>	RA	803 204 304 502	100	1
	<b>9834</b>	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9825</b>	RA	803 204 243 525	030	1
	<b>9826</b>	RA	803 204 030 525	060	1
	<b>9827</b>	RA	803 204 304 525	100	1
	<b>9828</b>	RA	803 204 243 525	040	1
	<b>9831</b>	RA	803 204 243 502	030	1
	<b>9832</b>	RA	803 204 030 502	060	1
	<b>9833</b>	RA	803 204 304 502	100	1
	<b>9834</b>	RA	803 204 243 502	040	1

## CHAIRSIDE KERAMIKBEARBEITUNG

### CHAIRSIDE CERAMIC PROCESSING

#### **Kit 1899**

#### SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES

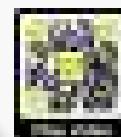


Silikon Polierer wurden speziell für die Politur der Komposite entwickelt. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Eine kostengünstige Lösung, die ein Polieren aller Zahnoberflächen ohne Verwendung von Polierpaste ermöglicht.

Silicone polishers were specially developed for polishing composites. The polishing instruments for pre- and high-gloss polishing form a coordinated 2-step system. A cost-effective solution that allows polishing of all tooth surfaces without the use of polishing paste.

#### **Kit 1439**

#### NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING



Dieses Set wurde speziell für die Politur von Nano/Hybridkeramiken und Kompositen entwickelt - die perfekte Lösung von der Anpassung der Restaurationen bis zur Hochglanzpolitur. Das zweistufige Jota Swivel Poliersystem unterstützt insbesondere die Politur von Okklusalflächen und tieferen Fissuren.

This set was specially developed for polishing nano/hybrid ceramics and composites - the perfect solution from adjusting the restorations to high-gloss polishing. The two-stage Jota Swivel polishing system especially supports the polishing of occlusal surfaces and deeper fissures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9121M</b>	RA	685 204 243 522	050	1
	<b>9122M</b>	RA	685 204 243 522	030	1
	<b>9123M</b>	RA	685 204 030 522	070	1
	<b>9124M</b>	RA	685 204 304 522	110	1
	<b>9121F</b>	RA	685 204 243 512	050	1
	<b>9122F</b>	RA	685 204 243 512	030	1
	<b>9123F</b>	RA	685 204 030 512	070	1
	<b>9124F</b>	RA	685 204 304 512	110	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>830LF</b>	RAL	806 205 258 514	014	1
	<b>GP662</b>	RA	655 204 288 526	035	1
	<b>9150</b>	RA	652 204 546 503	140	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	140	1

**Kit 1395**

## SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC



Ein 3-stufiges System aus kostengünstigen Silikonpolierern, das für die Politur aller Keramikoberflächen ausgelegt ist.

A 3-stage system of cost-effective silicone polishers designed to polish all ceramic surfaces.

**Kit 1399**

## POLISHER Kit „3-STEP“ FOR CERAMIC

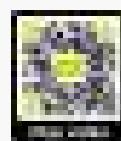


Das Jota Polisher Kit „3 Step“ wurde speziell für die intraorale Politur von verschiedenen Keramiken entwickelt. Die Diamantpolierer dieses Systems sind in verschiedenen Formen und Körnungen von grob bis fein erhältlich und ermöglichen eine schnelle Politur aller Oberflächen von Restaurationen. Ein wesentlicher Vorteil dieser Lösung ist die aufeinander abgestimmte Korngröße pro Polierstufe, damit lassen sich nach sehr kurzer Bearbeitungszeit Hochglanzergebnisse bei allen Keramiken erzielen. Eine Verwendung von Polierpaste ist nicht erforderlich.

The Jota Polisher Kit „3 Step“ was specially developed for the intraoral polishing of various ceramics. The diamond polishers of this system are available in different shapes and grit sizes from coarse to fine and enable a quick polishing of all surfaces of restorations. A major advantage of this solution is the coordinated grit size per polishing step, which allows high gloss results to be achieved on all ceramics after a very short processing time. The use of polishing paste is not necessary.

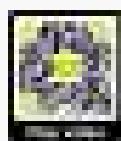
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9133G</b>	RA	658 204 243 524	050	1
	<b>9134G</b>	RA	658 204 030 524	070	1
	<b>9133M</b>	RA	658 204 243 514	050	1
	<b>9134M</b>	RA	658 204 030 514	070	1
	<b>9133F</b>	RA	658 204 243 504	050	1
	<b>9134F</b>	RA	658 204 030 504	070	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>9812G</b>	RA	803 204 243 534	040	1
	<b>9813G</b>	RA	803 204 030 534	060	1
	<b>9814G</b>	RA	803 204 304 534	100	1
	<b>9812M</b>	RA	803 204 243 524	040	1
	<b>9813M</b>	RA	803 204 030 524	060	1
	<b>9814M</b>	RA	803 204 304 524	100	1
	<b>9812F</b>	RA	803 204 243 514	040	1
	<b>9813F</b>	RA	803 204 030 514	060	1
	<b>9814F</b>	RA	803 204 304 514	100	1

**Kit 1435****JOTA LS GLOSS KIT**

Jota LS Gloss 2-Stufen-Poliersystem bietet eine Lösung für alle Oberflächen von Lithiumdisilikat Versorgungen in kürzester Zeit intraoral wieder auf Hochglanz zu polieren. Eine anschliessende Glasur ist nicht mehr erforderlich.

Jota LS Gloss 2-step polishing system offers a solution for all surfaces of lithium disilicate restorations to be intraoral polished back to a high gloss in the shortest possible time. A subsequent glaze is no longer necessary.

**Kit 1440****LS GLOSS CHAIRSIDE KIT**

Mit dem LS Gloss Chairside Kit für Korrekturen und Politur stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Lithium-Disilikat Restaurierungen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-Sortiment wird durch die bewährten Jota-Diamanten und Schleifkörper ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird eine perfekt-glatte und hochglänzende Oberfläche in nur zwei Politur-Schritten erzielt. Dank der Jota Swivel Technologie lassen sich auch ausgeprägte Okklusalflächen perfekt polieren.

With the LS Gloss Chairside Kit for corrections and polishing, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on lithium disilicate restorations. The specially developed two-stage diamond polisher range is complemented by the proven Jota diamonds and grinding instruments. A perfectly smooth and high-gloss surface is achieved in only two polishing steps with the LS Gloss polishing system. Thanks to the Jota Swivel technology, even pronounced occlusal surfaces can be polished perfectly.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>LS9871M</b>	RA	803 204 243 522	040	1
	<b>LS9872M</b>	RA	803 204 030 522	060	1
	<b>LS9871F</b>	RA	803 204 243 512	040	1
	<b>LS9872F</b>	RA	803 204 030 512	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>850F</b>	FG	806 314 198 514	016	1
	<b>GP662</b>	RA	655 204 288 526	035	1
	<b>LS9873M</b>	RA	803 204 543 522	140	1
	<b>LS9873F</b>	RA	803 204 543 512	140	1



**Kit 1460**

## ZIR-PREP KIT

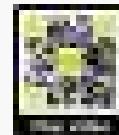


Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

**Kit 1436**

## ZIR GLOSS KIT



Mit dem Jota ZIR Gloss 2-Stufen-Poliersystem bieten wir eine Lösung an, mit der Korrekturen von Restaurierungen aus Zirkondioxid in sehr kurzer Zeit wieder auf Hochglanz poliert werden. Kleinere Korrekturen an Inlays/Onlays oder Kronen finden oft Chairside statt, entsprechend wichtig sind effiziente und effektive Polierlösungen.

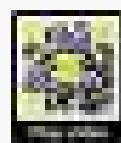
With the Jota ZIR Gloss 2-stage polishing system, we offer a solution that polishes corrections of zirconia restorations to a high gloss in a very short time. Smaller modifications to inlays/onlays or crowns often take place on the chairside, so efficient and effective polishing solutions are essential.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>Z801L</b>	FG	806 314 697 324	014	1
	<b>Z833</b>	FG	806 314 277 324	023	1
	<b>Z850</b>	FG	806 314 198 324	018	1
	<b>Z863</b>	FG	806 314 250 324	012	1
	<b>Z833F</b>	FG	806 314 277 314	023	1
	<b>Z850F</b>	FG	806 314 198 314	018	1
	<b>Z863F</b>	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>ZIR9861M</b>	RA	803 204 243 521	040	1
	<b>ZIR9862M</b>	RA	803 204 030 521	060	1
	<b>ZIR9861F</b>	RA	803 204 243 511	040	1
	<b>ZIR9862F</b>	RA	803 204 030 511	060	1

## Kit 1441

### ZIR GLOSS CHAIRSIDE



Mit dem Jota ZIR Gloss Chairside Kit stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Zirkon-Restorationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-System aus der Jota Swivel Serie wird durch die bewährten Jota-Diamanten mit spezieller Diamantkörnungen für optimale Schneidleistung und Standzeit komplementiert. Die ZIR Gloss Polierer in der Swivel Ausführung sorgen für einen perfekten Hochglanz und eignen sich auch bestens zur Politur von Okklusalfächern.

With the Jota ZIR Gloss Chairside Kit, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on zirconium restorations. The proven Jota diamonds complete the specially developed two-stage diamond polisher system from the Jota Swivel series with special diamond grit for optimum cutting performance and service life. The ZIR Gloss polishers in the Swivel version ensure a perfect high gloss and are also ideally suited for polishing occlusal surfaces.

## Kit 1453

### LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE



Das KIT 1453 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedenen zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen in der Praxis. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte zu bearbeiten, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Diamant Stein ist für das grobe Beschleifen der Verbindungsstege vorgesehen. Der graue Zirkonflex Stein ist zur Korrektur von Supra-Kontakten (intraoral) und zum Finieren der Oberflächen gedacht. Zusätzlich enthält das Kit Vorpoliere und Hochglanzpoliere in zwei Formen - für perfekte Polierergebnisse.

KIT 1453 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in dental practice. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crown from the block. The green diamond stone is used for rough grinding of the connecting bars. The grey Glaze Prep stone is intended for correcting supra-contacts (intraoral) and finishing the surfaces. In addition, the kit contains pre-polishers and high-gloss polishers in two shapes - for perfect polishing results without polishing paste.

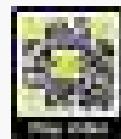
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>Z833F</b>	FG	806 314 277 314	023	1
	<b>Z850F</b>	FG	806 314 198 314	018	1
	<b>GP662</b>	RA	655 204 288 526	035	1
	<b>ZIR9863M</b>	RA	803 204 543 521	140	1
	<b>ZIR9863F</b>	RA	803 204 543 511	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>833F</b>	FG	806 314 277 514	023	1
	<b>852F</b>	FG	806 314 199 514	012	1
	<b>GP662</b>	RA	655 204 288 526	035	1
	<b>SD661F</b>	RA	805 204 288 514	025	1
	<b>9812G</b>	RA	803 204 243 534	040	1
	<b>9814G</b>	RA	803 204 304 534	100	1
	<b>9812F</b>	RA	803 204 243 514	040	1
	<b>9814F</b>	RA	803 204 304 514	100	1

## KIEFERORTHOPÄDIE ORTHODONTICS

### Kit 1389

#### ORTHODONTIC KIT FG



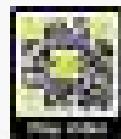
Das ORTHODONTIC KIT FG wurde von Kieferorthopäden zusammengestellt und im klinischen Einsatz getestet und verifiziert. Das Kit beinhaltet alle erforderlichen Instrumente für das effiziente und sichere Entfernen der Klebstoffreste, ohne die Zahnsubstanz zu schädigen.

The ORTHODONTIC KIT FG has been compiled by orthodontists, tested and verified in clinical use. The kit contains all the necessary instruments for efficient and safe removal of adhesive residues without damaging the tooth structure.

**NEW  
PRODUCT**

### Kit 1390

#### ORTHODONTIC KIT RA



JOTA Orthodontic Kit enthält die notwendigen Instrumente mit RA-Schaft zur effizienten und sicheren Entfernung von Kleberresten nach Brackets und anschließender Hochglanzpolitur der Zähne. Der Fräser C152 hat ein „sicheres Ende“, so dass Materialreste im zervikalen Bereich entfernt werden können, ohne das Zahngfleisch, den Zahnschmelz oder den Wurzelzement zu beschädigen.

JOTA Orthodontic Kit includes the necessary instruments with RA shaft for efficient and safe removal of adhesive residues after brackets and subsequent high-gloss polishing of the teeth. The C152 bur has a “safe end” so that material residues in the cervical area can be removed without damaging the gums, enamel, or root cement.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>C244K</b>	FG	500 314 298 072	016	1
	<b>C23R</b>	FG	500 314 194 006	012	1
	<b>C44E</b>	FG	500 314 499 072	014	1
	<b>C48L</b>	FG	500 314 249 072	012	1
	<b>C379</b>	FG	500 314 277 072	018	1
	<b>C379</b>	FG	500 314 277 072	023	1
	<b>9363</b>	RA	635 204 297 544	034	1
	<b>9362</b>	RA	635 204 307 544	100	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>C48L</b>	RA	500 204 249 072	012	1
	<b>C23R</b>	RA	500 204 194 006	012	1
	<b>C152</b>	RAL	500 205 210 295	014	1
	<b>C379</b>	RA	500 204 277 072	018	1
	<b>C379</b>	RA	500 204 277 072	023	1
	<b>9363</b>	RA	635 204 297 544	034	1
	<b>9362</b>	RA	635 204 307 544	100	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	110	1

## SONSTIGE SETS

## OTHER SETS

**Kit 1367**

## MINIMAL PREPARATION KIT

NEW  
PRODUCT**Kit 1331**

## KIDS TREATMENT SET

NEW  
PRODUCT

Jota Micro Diamanten sind in einem besonders schlanken Design konzipiert und sorgen damit für ein verbessertes Sichtfeld, das insbesondere für minimalinvasive Präparationen unter Verwendung einer Luppenbrille oder eines Mikroskops ein hochpräzises Arbeiten möglich macht. Die Mikrodiamantenn zeichnen sich durch sehr gute Abtragsraten bei gleichzeitig geringem Anpressdruck aus.

Jota Micro diamonds have a remarkably slim design and thus provide an improved field of vision, making high-precision work possible, especially for minimally invasive preparations using magnifying glasses or a microscope. The micro diamonds are characterized by excellent removal rates and low contact pressure at the same time.

KIT 1331 enthält kurzschäftige Mikropräparationsinstrumente für die optimale Behandlung von kleinen Zähnen oder in engen Mundräumen. Das Kit 1331 enthält alle notwendigen Bohrer für eine sichere und unkomplizierte Kariesbehandlung an Kinderzähnen. Das Hartmetallinstrument CQ1L mit schlankem Hals und ein kleiner Swivel-Polierer unterstützen die minimalinvasive Präparation im Dentin und die abschließende Politur.

KIT 1331 contains short-shaft micro preparation instruments for optimal treatment of small teeth or in narrow oral spaces. Kit 1331 provides all the necessary burs for safe and uncomplicated caries treatment at children's teeth. The CQ1L tungsten carbide instrument with a slim neck and a small-format Swivel polisher support minimally invasive preparation in the dentin and final polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>138</b>	FG	806 314 138 524	007	1
	<b>295</b>	FG	806 314 295 524	007	1
	<b>697</b>	FG	806 314 697 524	007	1
	<b>802</b>	FG	806 314 002 524	009	1
	<b>889L</b>	FG	806 314 540 524	009	1
	<b>C1</b>	FG	500 314 001 001	006	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>138</b>	FG	806 314 138 524	007	1
	<b>833</b>	FG	806 314 277 524	018	1
	<b>845</b>	FG	806 314 168 524	010	1
	<b>801</b>	FGS	806 313 001 524	010	1
	<b>808</b>	FGS	806 313 233 524	010	1
	<b>835</b>	FGS	806 313 108 524	010	1
	<b>C1S</b>	RA	500 204 001 003	021	1
	<b>CQ1L</b>	RA	500 204 697 003	012	1
	<b>9123M</b>	RA	685 204 030 522	070	1
	<b>9837</b>	RA	803 204 543 503	110	1



## Kit 1330

### ENDO ACCESS KIT



Play video

Das Endo Access Kit 1330 hat den Mindestsatz an Instrumenten zur Schaffung einer endodontischen Zugangskavität durch verschiedene Restaurationsmaterialien und enthält die primären Instrumente zur Lokalisierung und Erweiterung der Kanaleingänge. Das Endo Access Kit ermöglicht eine optimale Trepanation aller Materialien und das geradlinige Anlegen einer Zugangskavität.

The Endo Access Kit 1330 has the minimum set of instruments for creating an endodontic access cavity through various restorative materials and contains the primary instruments for locating and widening the canal entrances. The Endo Access Kit allows optimal trephination of all materials and straight-line creation of an access cavity.

## Kit 1999

### ALL CROWN CUTTER KIT



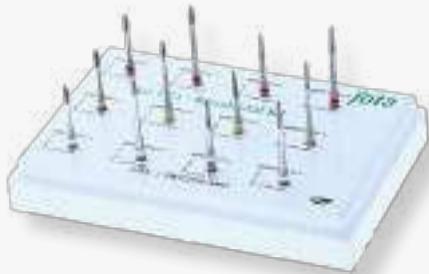
Play video

KIT 1999 enthält Kronentrenner für alle Materialien: Edel- und Nichtedelmetalle, Metallkeramik, verschiedene Keramiken und insbesondere Zirkonoxid. Die Kronentrenner für Keramik sind in kurze und lange Formen für die Bearbeitung von Front- und Seitenzähnen unterteilt. Speziell entwickelte, scheibenförmige ZIR CUT Bohrer werden zum Trennen von Vollkeramikkronen auf Okklusal- und Vestibularflächen verwendet. ACHTUNG: Verwenden Sie den scheibenförmigen ZIR CUT im supragingivalen Bereich mit der nötigen Vorsicht.

KIT 1999 contains crown cutters for all materials: precious and non-precious metals, metal ceramics, various ceramics and especially zirconium oxide. The crown separators for ceramics are divided into short and long shapes for working on the anterior and posterior teeth. Specially designed disc-shaped ZIR CUT burs are used to separate all-ceramic crowns on occlusal and vestibular surfaces. CAUTION: Use the disc-shaped ZIR CUT in the supragingival area with the necessary caution.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801</b>	FG	806 314 001 524	010	1
	<b>Z801L</b>	FG	806 314 697 324	014	1
	<b>857G</b>	FG	806 314 220 534	014	1
	<b>801LG</b>	FG	806 314 697 534	016	1
	<b>C1</b>	FGXL	500 316 001 001	010	1
	<b>C1S</b>	RAL	500 205 001 003	014	1
	<b>C18R</b>	FG	500 314 196 008	010	1
	<b>C152</b>	RAL	500 205 210 295	014	1
	<b>191RF.18MM</b>	RA	330 206 698 001	120	1
	<b>180GRF.19MM</b>	RA	330 206 679 336	090	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>837D</b>	FG	806 314 115 524	014	1
	<b>Z818</b>	FG	806 314 041 324	050	1
	<b>Z818</b>	FG	806 314 041 324	060	1
	<b>Z818</b>	FG	806 314 041 324	080	1
	<b>Z838L</b>	FG	806 314 140 526	014	1
	<b>850SG</b>	FGS	806 313 198 544	016	1
	<b>CX23R</b>	FG	500 314 194 019	012	1
	<b>CG35RS</b>	FG	500 314 139 006	012	1

**Kit 1771****JOTA PARADONTAL KIT**

Das Kit 1771 enthält speziell entwickelte Instrumente mit langem und extra langem Schaft, die eine gute Sicht und die Arbeit in tiefen periodontalen Taschen ermöglichen, die mit Kuretten oder Scaler nicht erreicht werden können. Die mit feinem, extrafeinem und ultrafeinem Korn belegten Diamantinstrumente entfernen harte und weiche Zahnnablagerungen und glätten die Zahn-Wurzeloberflächen.

The 1771 kit contains specially designed instruments with long and extra-long shafts that allow good visibility and work in deep periodontal pockets that cannot be reached with curettes or scalers. The diamond instruments covered with fine, extra-fine, and ultra-fine grit remove hard and soft dental deposits and smooth the tooth root surfaces.

**Kit 1912****PERIIMPLANTITIS/ PARADONTITIS**

acc. PD Dr. Philipp Sahrmann



Ein professionell zusammengestelltes Sortiment, um einen nachhaltigen Erfolg bei Implantplastiken sicherzustellen. Die in Zusammenarbeit mit PD Dr. Sahrmann definierten Instrumente unterstützen eine kontrollierte Osteoplastik sowie das Glätten und Polieren von freiliegenden Titan-Implantat Strukturen. Mit diesem Set werden besonders glatte Oberflächen erzielt, Risiken für fortschreitende Periimplantitis deutlich reduziert und der Erhalt von Implantaten wird gefördert.

A professionally compiled assortment to ensure sustainable success in implantoplasty. The instruments, defined in collaboration with PD Dr. Sahrmann, support controlled osteoplasty and smoothing and polishing of exposed titanium implant structures. With this set, exceptionally smooth surfaces are achieved, risks for progressive peri-implantitis are significantly reduced, and the preservation of implants is promoted.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>830LF</b>	RAL	806 205 258 514	014	1
	<b>830LF</b>	RAXL	806 206 258 514	014	1
	<b>849LF</b>	RAL	806 205 693 514	012	1
	<b>849LF</b>	RAXL	806 206 693 514	012	1
	<b>830LEF</b>	RAL	806 205 258 504	014	1
	<b>830LEF</b>	RAXL	806 206 258 504	014	1
	<b>849LEF</b>	RAL	806 205 693 504	012	1
	<b>849LEF</b>	RAXL	806 206 693 504	012	1
	<b>830LUF</b>	RAL	806 205 258 494	014	1
	<b>830LUF</b>	RAXL	806 206 258 494	014	1
	<b>849LUF</b>	RAL	806 205 693 494	012	1
	<b>849LUF</b>	RAXL	806 206 693 494	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>811LG</b>	FG	806 314 039 534	037	1
	<b>C1S</b>	RAL	500 205 001 003	016	1
	<b>C1S</b>	RAL	500 205 001 003	023	1
	<b>638.ARK</b>	RA	635 204 110 505	025	1
	<b>652.GRN</b>	RA	655 204 173 523	035	1
	<b>9501M</b>	RA	653 204 243 513	030	3
	<b>9831</b>	RA	803 204 243 502	030	1

NEW  
PRODUCT

## Kit 1454

### DEGRANULATION KIT



Kit 1454 eignet sich hervorragend für weitere Knochenregeneration Operation. Das Degranulations-Set besteht aus vier Degranulationsbohrern von 1.0 mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm. Diese Bohrer können in der Implantologie, der Parodontalchirurgie, der endodontischen Chirurgie und der Wurzelentfernung eingesetzt werden. Die sehr rauen Diamantkanten ermöglichen eine schnelle Entfernung von weichem Granulationsgewebe, das für die manuelle Behandlung unzugänglich ist. Im Vergleich zu Hartmetallfräsern beschädigen Diamantinstrumente die Knochenstruktur nicht und sind daher sicher, wenn Sie in der Nähe der anatomischen Strukturen arbeiten.

Kit1454 is excellently suitable for further bone regeneration procedures. The degranulation set consists of four degranulation drills of 1.0 mm, 2.5 mm, 3.0 mm, 3.5 mm. These burs can be used in implantology, periodontal surgery, endodontic surgery, and root removal. Very rough diamond edges allow fast removal of soft granulation tissue inaccessible to manual treatment. Diamond instruments do not damage bone structure compared to carbide burs; therefore safe when you work near the anatomical structures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>801LD</b>	RAXL	806 206 697 534	010	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 206 697 564	025	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 206 697 564	030	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 206 697 564	035	1

## PROVISORISCHE RESTAURATIONEN

## TEMPORARY RESTORATIONS

**Kit 1832****KIT B.E.F**

acc. Dr. Milko Villarroel



Play video

Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidendes Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemäße Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vor-Politur, eine weiche Ziegenhaarbürtle und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acrylic. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

**Kit 1840****PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING**

Play video

JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>CX78MF</b>	HP	500 104 257 140	023	1
	<b>915DF</b>	HP	806 104 355 514	100	1
	<b>1121</b>	HP	090 104 543 000	210	1
	<b>1163</b>	HP	960 104 045 000	220	1
	<b>1170</b>	HP	623 104 543 533	190	1
	<b>9108G</b>	HP	658 900 133 533	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	<b>733.PNK</b>	HP	625 104 173 523	035	1
	<b>9571G</b>	HP	658 104 300 533	100	1
	<b>9571M</b>	HP	658 104 300 523	100	1
	<b>9571F</b>	HP	658 104 300 513	100	1
	<b>1170</b>	HP	623 104 543 533	190	1
	<b>1121</b>	HP	090 104 543 000	210	1



## BOHRERSTÄNDER

### BUR BLOCKS

#### BS24 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)

80x29x25 mm

APPLICATION &amp; HYGIENE



\*

#### BS15 MIX

10 x FG | 5 x RA



Dimensions (LxHxW)

59x30x25 mm

APPLICATION &amp; HYGIENE



\*

#### BS15 FG

15 x FG



Dimensions (LxHxW)

59x30x25 mm

APPLICATION &amp; HYGIENE



\*

#### BS48 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)

81x51x31 mm

APPLICATION &amp; HYGIENE



\*

#### PS36 - FG

36 x FG



Dimensions (LxHxW)

90x20x90 mm

#### PS36 - HP

36 x RA



Dimensions (LxHxW)

90x20x90 mm

\* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für AI)  
 Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for AI)  
 Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour AI)  
 Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para AI)